



Трубы из нержавеющей стали
Технический Каталог



Офисы продаж	02
Виды продукции	04
ГОСТ 9941–81	06
ГОСТ 9940–81	08
Сварные трубы из нержавеющей стали	10
Профильные трубы ASTM A554	11
ТУ 1361–023–00212179–2005	12
ТУ 14–ЗР–197–2001	13
Сортамент горячедеформированных труб	14
Сортамент холоднодеформированных труб	15
ГОСТ 19277–2016	16
ТУ 14–6505275–001–2017	17
ГОСТ 10498–82	18
ГОСТ 14162–79	19
ТУ 14–ЗР–55–2001	20
ТУ 14–З–460–2003	21
ASTM A 213/A 213M, ASME SA 213/SA 213M	22
ASTM A 312/A 312M, ASME SA 312/SA 312M	23
ASTM A269/A269M	24
DIN EN 10216–5	25
Контакты	30

ТМК

Офисы продаж

ЕВРОПА

ТМК-GLOBAL, ШВЕЙЦАРИЯ

Bld. du Théâtre 2
Case Postale 5019
1211 Geneva 11, Switzerland
Tel +41 22 818-64-66
Fax +41 22 818-64-60
info@tmk-global.net

ТМК-ITALIA, ИТАЛИЯ

Piazza degli Affari, 12
23900 Lecco, Italy
Tel: +39 (0341) 36-51-51
Fax: +39 (0341) 36-00-44
info@tmk-italia.eu

ТМК-EUROPE, ГЕРМАНИЯ

Immermannstrasse 65C
40210 Dusseldorf, Germany
Tel: +49 0 211 913-488-30
Fax: +49 0 211 159-838-82
info@tmk-europe.eu

ТМК-ARTROM, РУМЫНИЯ

Str. Draganesti 30, Slatina, Olt,
230119, Romania
Tel: +40 249 43-00-54
GSM: +40 372 498263
Fax: +40 249 43-43-30
office.slatina@tmk-artrom.eu

Ключевые потребители ТМК

Российские НГК

ГАЗПРОМ	ТРАНСНЕФТЕПРОДУКТ
ТРАНСНЕФТЬ	СУРГУТНЕФТЕГАЗ
ЛУКОЙЛ	ГАЗПРОМНЕФТЬ
РОСНЕФТЬ	РУСНЕФТЬ
ТАТНЕФТЬ	НОВАТЭК

Энергомашиностроительные компании СНГ

БЕЛАЗ	БЕЛЭНЕРГОМАШ
ВАЗ	КРАСНЫЙ КОТЕЛЬЩИК
ГАЗ	ЗИО-ПОДОЛЬСК
КАМАЗ	СИБЭНЕРГОМАШ
МАЗ	ПЕНЗХИММАШ
УАЗ	ЕПК
УРАЛАЗ	

Международные государственные НГК

ADCO
AGOCO
CNPC
EGPC
GROUPEMENT BERKINE
HOCOL
КАЗМУНАЙГАЗ
KUWAIT OIL COMPANY
OGDCL
ONGC
PETROSA
PETROVIETNAM
PETRO AMAZONAS
SAUDI ARAMCO
SEPOC
SOCAR
SONATRACH
SOUTH OIL COMPANY
TURKISH PETROLEUM
ТУРКМЕННЕФТЬ
ТУРКМЕНГАЗ
УЗБЕКНЕФТЕГАЗ
YPFB CHACO

Международные НГК

EQUINOR (STATOIL)
TOTAL
ENI
WINTERSHALL
MAERSK OIL
ANADARKO
SHELL
AMERADA HESS
WOODSIDE PETROLEUM
EXXON MOBIL
CHESAPEAKE
REPSOL
OMV
MARATHON OIL
XTO ENERGY
ENCANA
CHEVRON TEXACO
OCCIDENTAL PETROLEUM
EL PASO
PDO
ESHPETCO
PETRO-CANADA
BURLINGTON RESOURCES

☆ Центральный офис
○ Офисы продаж

TMK Industrial Solutions LLC

Legacy Park Office Building,
10940 West Sam Houston Pkwy North, Suite 325
Houston, TX 77064, USA
Tel: 346-206-3790
Toll Free: 844-878-4530
Fax: 832-688-8801
E-mail: info@tmk-is.com

СЕВЕРНАЯ АМЕРИКА

РОССИЯ

Обособленное подразделение

в САНКТ-ПЕТЕРБУРГЕ

Россия, 191014, г. Санкт-Петербург,
ул. Парадная д.3, корп. 1, литер А
Тел.: +7 (812) 244-04-50
Факс: +7 (812) 244-04-45
Spb@tmk-group.com

Центральный офис в МОСКВЕ

105062, Россия, г. Москва,
ул. Покровка, д. 40, стр. 2а
тел.: +7 (495) 775-76-00
факс: +7 (495) 775-76-01
tmk@tmk-group.com

Обособленное подразделение в ПОЛЕВСКОМ

623388, РФ, Свердловская обл.,
г. Полевской, ул. Вершинина 9
Тел.: +7 (34350) 350-00
Факс: +7 (34350) 3-56-98
35000@stw.ru

Обособленное подразделение

в КАМЕНСКЕ-УРАЛЬСКЕ

Россия, 623401,
Свердловская область,
г. Каменск-Уральский,
Заводской проезд, 1
Тел.: +7 (3439) 36-37-19, 36-30-39
Факс: +7 (3439) 36-35-59
referent@nexcom.ru

Обособленное подразделение

в ОРСКЕ

462431, Оренбургская обл.,
г. Орск, ул. Крупской д. 1
Тел.: +7 (3537) 348-066
(3537) 348-018
tdtmk@ormash.ru

Обособленное подразделение

в ВОЛЖСКОМ

404119, Волгоградская область,
г. Волжский, территория АО «ВТЗ»
Факс: +7 (8443) 22-23-57
vf@vtz.ru

Обособленное подразделение

в ТАГАНРОГЕ

347928, Ростовская область,
г. Таганрог, ул. Заводская, д. 1
Телефон: +7 (8634) 32-42-02
Факс: +7 (8643) 32-42-08
trade@tagmet.ru

АЗИЯ

Trade House TMK, КИТАЙ

APT191, NO.48 DONGZHIMENWAI Str.
Dongcheng District,
100027 Beijing China
Tel: +86 (10) 84-54-95-82
+86 (10) 84-54-95-83
beijing@tmk-group.com

СНГ

Представительство в КАЗАХСТАНЕ

Республика Казахстан, 010000,
г. Нур-Султан, р-н Есиль,
пр. Мангилик Ел, зд. 8, н.п. 19
Тел: +7 (7172) 57-34-34
Факс: +7 (7172) 57-85-35
E-mail: info@tmck.kz

Представительство в ТУРКМЕНИСТАНЕ

Туркменистан, г. Ашхабад, 1972,
ул. Ататурка, 82 - В4
Тел.: (99312) 46-86-10
Факс: (99312) 46-86-07
E-mail: tmk-group.tm@mail.ru

TMK Middle East, ДУБАЙ

Office 120, Bldg. 5EA,
Dubai Airport Free Zone,
293534 Dubai, United Arab Emirates
Tel: +971 (4) 609-11-30
Fax: +971 (4) 609-11-40
sales@tmkme.ae

БЛИЖНИЙ ВОСТОК И АФРИКА

ТМК–Артром (ТМК–ARTROM)

Румыния

Трубы для трубопроводов Ø17,1 - 219 мм.
Трубы для технологических трубопроводов
и электроэнергетики Ø15,88 - 219,1 мм.
Конструкционные трубы общего назначения
(машиностроительные) Ø16 - 229 мм.
Конструкционные и стандартные
трубы Ø21,3 - 219,1 мм.

ТМК–Решица (ТМК–RESITA)

Румыния

Круглая заготовка
177,250 и 280 мм
Блюмы 260 x 340 мм.

ЕВРОПЕЙСКИЙ ДИВИЗИОН

ТМК
ВИДЫ
продукции

- ☐ Трубные заводы
- ☐ Научные исследования
- ☐ Сервис

РОССИЙСКИЙ ДИВИЗИОН

ТМК-Премиум Сервис

г. Москва

Разработка новых
видов премиальных
соединений.

Лицензионная деятельность.

Северский трубный завод (СТЗ) ТМК-КПВ

г. Полевской

Обсадные трубы $\varnothing 168 - 323,8$ мм.
Трубы для трубопроводов $\varnothing 21,3 - 530$ мм.
Профили сварные прямоугольные
 $14,9 \times 14,9 - 350 \times 250$ мм.
Бесшовные трубы $168 - 325$ мм.
Сварные трубы $\varnothing 21,3 - 530$ мм.
Премиальные соединения.
Прямошовные трубы (ТМК - КПВ).

Синарский трубный завод (СинТЗ) «ТМК ИНОКС»

г. Каменск-Уральский

СБТ $\varnothing 50 - 127$ мм.
НКТ $\varnothing 33,4 - 114,3$ мм.
ОБС $\varnothing 102 - 168,3$ мм.
Трубы для трубопроводов $\varnothing 10,2 - 168,3$ мм.
ТЛТ от $\varnothing 89 - 48$ до $\varnothing 168 - 114$ мм.
Трубы для машиностроения $\varnothing 5$ мм.
Бесшовные трубы $\varnothing 5 - 168,3$ мм.
Премиальные соединения.
Нержавеющие трубы (ООО «ТМК ИНОКС»).

Российский научно-исследовательский институт трубной промышленности (РосНИТИ)

г. Челябинск

Волжский трубный завод (ВТЗ)

г. Волжский

Обсадные трубы
 $\varnothing 168,3 - 339,7$ мм.
Трубы для трубопроводов
 $\varnothing 38 - 1422,4$ мм.
Сварные трубы $\varnothing 508 - 1422,4$ мм.
Бесшовные трубы $\varnothing 38 - 426$ мм.
Трубы для машиностроения
 $\varnothing 53,4 - 245$ мм.
Премиальные соединения.

НЕФТЕГАЗСЕРВИС

Оборудованное подразделение «ТМК» в г. Орск

г. Орск

Замки для бурильных труб
Нарезка премиальных
резьбовых соединений.

ТМК НГС-Нижневартовск

Тюменская область

Нарезка резьбы на трубы
 $\varnothing 60,3 - 114,3$ мм.
Нанесение покрытия на трубы
 $\varnothing 73 - 723,9$ мм.
Техническая поддержка и
эксплуатационное обслуживание.

ТМК НГС-Бузулук

г. Бузулук

Нарезка резьбы на трубы
 $\varnothing 48,2 - 317,5$ мм.
Техническая поддержка
и обслуживание.
Нарезка премиальных
резьбовых соединений.

Трубопласт

г. Екатеринбург

Нанесение внешних и
внутренних покрытий
 $\varnothing 57,1 - 723,9$ мм.

СНГ

ТМК-Казтрубпром

Казахстан

Насосно-компрессорные трубы
нефтяного сортамента
 $\varnothing 60,3 - 114,3$ мм.
Обсадные трубы нефтяного
сортамента $\varnothing 114,3 - 177,8$ мм.
Премиальные соединения.

Таганрогский металлургический завод (ТАГМЕТ)

г. Таганрог

Бурильные трубы $\varnothing 88,9 - 139,7$ мм.
Обсадные трубы нефтяного сортамента
 $\varnothing 114,3 - 219$ мм.
Трубы для трубопроводов
 $\varnothing 108 - 273$ мм.
Сварные трубы $\varnothing 13,7 - 219$ мм.
Бесшовные трубы $\varnothing 108 - 273$ мм.
Профильные трубы сварные
прямоугольные и квадраты
 $19,9 \times 19,9$ мм; 160 мм - 160 мм.
Премиальные соединения.

ГОСТ 9941-81

Трубы бесшовные холодно- и теплодеформированные из коррозионностойкой стали

Марки стали

08X13, 12X13, 15X25T, 10X17H13M2T, 03X18H11, 08X18H10T, 08X17H15M3T, 12X18H10T, 08X22H6T, 12X18H12T, 06XH28MДТ, 04X18H10, 08X18H10, 08X21H6M2T

Химический состав

Марка стали	Химический состав, %									
	C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Mo	Ti	Другие
08X18H10T	≤0,08	≤2	≤0,8	≤0,035	≤0,02	17,0-19,0	9,0-11,0	–	5xC – 0,7	–
12X18H10T	≤0,12	≤2	≤0,8	≤0,035	≤0,02	17,0-19,0	9,0-11,0	–	5xC – 0,8	–
10X17H13M2T	≤0,10	≤2	≤0,8	≤0,035	≤0,02	16,0-18,0	12,0-14,0	2,0-3,0	5xC – 0,7	–

Допускаемые отклонения по размерам

Наружный диаметр, мм	Предельные отклонения при точности изготовления		
	обычной	повышенной	высокой
от 5 до 10	±0,3 мм	±0,2 мм	±0,15 мм
свыше 10 до 30	±0,4 мм	±0,3 мм	±0,2 мм
свыше 30 до 95	±1,2%	±1,0%	±0,8%
свыше 95	±1,0%	±1,0%	±0,8%
Толщина стенки, мм	Предельные отклонения при точности изготовления		
	обычной	повышенной	высокой
0,2	±0,05 мм	±0,03 мм	–
от 0,3 до 0,4	±0,07 мм	±0,05 мм	–
0,5 до 0,6	±0,10 мм	±0,07 мм	–
от 0,7 до 1	±0,15 мм	±0,10 мм	–
свыше 1 до 3	+12,5%/-15,0%	±12,5%	+12,5%/-10,0%
свыше 3 до 7	±12,5%	+12,5%/-10,0%	±10,0%
свыше 7	+12,5%/-10,0%	±10,0%	–

Допускаемые отклонения по размерам

Марка стали	Предел прочности при растяжении, Н/мм ²	Относительное удлинение, %
	не менее	
08X18H10T	549	37
12X18H10T	549	35
10X17H13M2T	529	35

Примечания:

1. Трубы из стали марок 10X23H18, 15X25T изготавливают наружным диаметром не менее 21 мм и толщиной стенки 0,2–7,0 мм.
2. Трубы из стали марки 08X21H6M2T, 06XH28MДТ изготавливают в диапазоне \varnothing 14–68 мм.
3. По согласованию сторон могут быть изготовлены трубы других размеров и длин.
4. Трубы с толщиной стенки 0,2–0,4 мм изготавливают ограниченными партиями по соглашению сторон.
5. Производство труб из сталей марок TP304, TP304L, TP316, TP316L, TP321 – по соглашению сторон.

Сортамент

Наружный диаметр, м	Толщина стенки, мм																															
	0,2	0,3	0,4	0,5	0,6	0,8	1,0	1,2	1,4	1,5	1,8	2,0	2,2	2,5	2,8	3,0	3,2	3,5	4,0	4,5	5,0	5,5	6,0	6,5	7,0	7,5	8,0	8,5	9,0	10		
	Длина труб по согласованию сторон в пределах 1,0-25 м																															
5																																
6																																
7																																
8																																
9																																
10																																
11																																
12																																
13																																
14																																
15																																
16																																
17																																
18																																
19																																
20																																
21																																
22																																
23																																
24																																
25																																
27																																
28																																
30																																
32																																
34																																
35																																
36																																
38																																
40																																
42																																
45																																
48																																
50																																
51																																
53																																
54																																
56																																
57																																
60																																
63																																
65																																
68																																
70																																
73																																
76																																
80																																
83																																
85																																
89																																
95																																
100																																
102																																
114																																

Примечание:

Возможно изготовление труб с промежуточными диаметрами и стенками.

Трубы бесшовные горячедеформированные из коррозионностойкой стали

Марки стали

08X17T, 08X13, 12X17, 08X20H14C2, 10X17H13M2T, 10X23H18, 08X18H10T, 08X17H15M3T, 15X25T, 12X18H10T, 08X22H6T, 12X 18H12T, 08XH12T, 04X18H10, 08X18H10, 12X18H10, 12X18H9, 17X18H9, 12X13

Химический состав

Марка стали	Химический состав, %									
	C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Mo	Ti	Другие
08X18H10T	≤0,08	≤2	≤0,8	≤0,035	≤0,02	17,0-19,0	9,0-11,0	–	5xC – 0,7	–
12X18H10T	≤0,12	≤2	≤0,8	≤0,035	≤0,02	17,0-19,0	9,0-11,0	–	5xC – 0,8	–
10X17H13M2T	≤0,10	≤2	≤0,8	≤0,035	≤0,02	16,0-18,0	12,0-14,0	2,0-3,0	5xC – 0,7	–

Механические свойства при комнатной температуре

Марка стали	Предел прочности при растяжении, Н/мм ²	Относительное удлинение, %
	не менее	
08X18H10T	510	40
12X18H10T	529	40
10X17H13M2T	529	35

Допускаемые отклонения по размерам

Наружный диаметр, мм	Предельные отклонения при точности изготовления, %	
	обычной	высокой
42-273	±1,5	±1,0
Толщина стенки, мм	Предельные отклонения при точности изготовления, %	
	обычной	высокой
до 8 мм	+20,0/-15,0	+12,5/-15,0
от 8 мм до 20 мм	±15,0	+12,5/-15,0
более 20 мм	+12,5/-15,0	±12,5

Примечания:

1. Химический состав сталей регламентируется ГОСТ 5632.
2. Производство труб м/с 08–30X15 в диапазоне Ø 57–219 мм.
3. Производство труб Ø более 114 мм из ферритных и устенидно–ферритных марок сталей – по согласованию сторон.
4. Длина труб от 3 до 12,1 м согласовывается при заключении контракта.
5. Трубы поставляются очищенными от окалины, с гарантией выдерживать расчетное гидравлическое давление.

Сортамент

Наружный диаметр, мм	Толщина стенки, мм																																		
	3,5	4,0	4,5	5,0	5,5	6,0	6,5	7,0	7,5	8,0	8,5	9,0	9,5	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	22	24	25	26	28	30	32	35			
42																																			
48																																			
57																																			
60																																			
68																																			
73																																			
76																																			
83																																			
89																																			
95																																			
102																																			
108																																			
114																																			
121																																			
127																																			
133																																			
140																																			
146																																			
152																																			
159																																			
168																																			
180																																			
194																																			
219																																			
245																																			
273																																			

Сварные трубы из нержавеющей стали

Основные производственные стандарты

Нормативно-техническая документация	
DIN EN 10217-7	Сварные стальные трубы из стали для использования под давлением. Технические условия поставки – трубы из нержавеющей стали.
DIN EN 10357	Трубы сварные с продольным швом из аустенитных, аустенитно-ферритных и нержавеющей сталей для пищевой и химической промышленности (взамен DIN 11850).
ГОСТ 11068-81	Электросварные трубы из коррозионностойкой стали для трубопроводов и различных конструкций.
ASTM A554	Стандартные технические условия на механические сварные трубы из нержавеющей стали.
ASTM A268/268M	Трубы бесшовные и сварные из ферритных и мартенситных нержавеющей сталей общего назначения.
ASTM A249	Трубы сварные из аустенитной стали для котлов, перегревателей, теплообменников и конденсаторов.

Марки стали

Классификация стали	Марка			Химический состав, %									
	ASTM	ГОСТ	EN	C	Si	Mn	Ni	Cr	S	P	N	Mo	Ti
Аустенитная	AISI 304	08X18H10	1,4301	0,08	0,75	2,0	8,0-10,5	18-20	0,03	0,045	0,1	-	-
Аустенитная	AISI 304L	03X18H10	1,4307	0,03	0,75	2,0	8,0-12,0	18-20	0,03	0,045	0,1	-	-
Аустенитная	AISI 321	08X18H10E	1,4541	0,08	0,75	2,0	9-12	17-19	0,03	0,045	0,1	-	0,7
Аустенитная	AISI 316L	03X17H14M3	1,4404	0,3	0,75	2,0	10-14	16-18	0,03	0,045	0,41	2-3	-
Аустенитная	AISI 316Ti	10X17H13M2T	1,4574	0,08	0,75	2,0	10-14	16-18	0,03	0,045	0,1	2-3	0,7
Аустенитная	AISI 201	-	-	0,15	1,0	10	5,5	18	0,05	0,05	0,25	-	-
Ферритная	AISI 409	03X13	1,4512	0,03	1,0	1,0	0,5	10,5-11,7	0,02	0,04	0,03	-	-
Ферритная	AISI 439	04X17T	1,4510	0,03	1,0	1,0	0,5	17-19	0,03	0,04	0,03	-	-

Примечания:

1. Производство труб из других марок стали по соглашению сторон.
2. Допускаемые отклонения по размерам согласно нормативно-технической документации.
3. По согласованию сторон могут быть изготовлены трубы с отклонением допуска от нормативно-технической документации.
4. Контроль труб согласно стандарту DIN EN ISO 10893-2 в объеме 100%.

Сварные трубы из нержавеющей стали

Сортамент

Диаметр/ стенка	0,5	0,6	0,8	1,0	1,2	1,5	2,0	2,5	3,0	4,0
6										
7,5										
8										
9										
10										
12										
14										
16										
18										
20										
21,3										
22										
25										
26,9										
28										
29										
30										
32										
33,7										
35										
38										
38,1										
40										
41										
42,4										
43										
45										
48										
48,3										
50,8										
51										
52										
53										
57										
60,3										
63,5										
70										
76,1										
85										
88,9										
101,6										
108										
114,3										

Профильные трубы ASTM A554

Марки стали

AISI 304, AISI 304L, AISI 321

Диаметр/стенка, мм		1,0	1,2	1,5	2,0	3
15,0	15,0					
20,0	20,0					
25,0	25,0					
30,0	30,0					
40,0	20,0					
40,0	40,0					
50,0	50,0					
60,0	40,0					

ТУ 1361-023-00212179-2005

Трубы бесшовные холоднодеформированные и теплодеформированные из стали марок 08Х14МФ, 08Х14МФ-Ш

Марки стали 08Х14МФ, 08Х14МФ-Ш

Химический состав

Марка стали	Химический состав, %									
	C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Mo	Ti	Другие
08Х14МФ	0,05-0,10	0,8-1,2	0,20-0,45	≤0,035	≤0,020	13,0-14,8	–	0,2-0,4	–	V:0,15-0,30
08Х14МФ-Ш	0,05-0,10	0,8-1,2	0,20-0,45	≤0,035	≤0,015	13,0-14,8	–	0,2-0,4	–	V:0,15-0,30

Механические свойства

Марка стали	Предел прочности при растяжении, Н/мм ²	Относительное удлинение, %
	не менее	
08Х14МФ	441	25
08Х14МФ-Ш	441	25

Сортамент

Размер труб, мм		Длина труб, м
Наружный диаметр	Толщина стенки	
6,0 - 68	1,0 - 9,0 и более в зависимости от наружного диаметра	1. Немерной длины – от 3,0-12,5 2. Мерной длины – от 3,0-7,0 3. Кратной длины – в пределах мерной

Предельные отклонения наружного диаметра

Наружный диаметр, мм	Предельные отклонения по	
	Обычной точности, категория качества "Б"	Повышенной точности, категория качества "А"
от 6 до 15	±0,2 мм	±0,2 мм
от 16 до 30	+0,3 мм	+0,25 мм
от 31 до 50	±0,45 мм	±0,4 мм
от 51 до 68	±1%	±8%

Предельные отклонения толщины стенки

Толщина стенки, мм	Предельные отклонения по	
	Обычной точности, категория качества "Б"	Повышенной точности, категория качества "А"
от 1 до 2 вкл.	±15%	±12,5%
свыше 2 до 5 вкл для Ø 50 вкл	+12,5%/-10%	+10%
свыше 2 до 5 вкл для Ø свыше 50	±12,5%	±10%
свыше 5	±12,5%	±10%

Трубы бесшовные из коррозионностойких марок стали с повышенным качеством поверхности

Химический состав

Марка стали	Химический состав, %								
	C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Ti	N
08X18H10T	≤0,08	≤1,5	≤0,8	≤0,035	≤0,02	17,0-19,0	10,0-11,0	5xC – 0,6	≤0,05

Допускаемые отклонения по размерам

Наружный диаметр, мм	Предельные отклонения при точности изготовления		
	обычной		повышенной
	горячедеформированных	холоднодеформированных	
от 6 до 16	-	±0,2 мм	±0,2 мм
от 16 до 31	-	±0,3 мм	±0,25 мм
от 31 до 51	±1,25%	±0,45 мм	±0,4 мм
от 51 до 70	±1,25%	±1%	±0,8 мм
от 70 до 146	±1,25%		±1,25%
от 146 до 273	±1,25%		±1%
Толщина стенки, мм	Предельные отклонения толщины стенки при точности изготовления		
	обычной		повышенной
	горячедеформированных	холоднодеформированных	
от 1 до 2	-	±15 %	±15 %
от 2 до 5 вкл. для диаметров до 50 вкл.	±12,5%	+12,5/-10%	±10 %
от 2 до 5 вкл. для диаметров свыше 50	±12,5%		±10 %
свыше 5	±12,5%		±12,5%

Примечания:

По согласованию сторон могут быть изготовлены трубы других размеров и длин.

Механические свойства

Размеры труб, мм	В состоянии поставки		После аустенизации	
	Временное сопротивление при температуре 20°C, σ_b , Н/мм²(кгс/мм²)	Относительное удлинение при температуре 20°C δ_5 , %	Предел текучести при температуре 350°C, $\sigma_{0,2'}$ Н/мм²(кгс/мм²)	Предел текучести при температуре 350°C, $\sigma_{0,2'}$ Н/мм²(кгс/мм²)
	Не менее			
Диаметры до 17 вкл.	549 (56)	35	196-343 (20-35)	176-323 (18-33)
Диам. св. 17 до 76 вкл.	549 (56)	37	196-343 (20-35)	176-323 (18-33)
Диам. св. 76 с толщиной стенки до 15 вкл.	549 (56)	37	186-333 (19-34)	–

Требования к поверхности труб:

Холоднодеформированные трубы поставляются с электрохимполированной поверхностью, либо без проведения электрохимполировки со шлифованной или светлотравленной поверхностью. Горячедеформированные трубы поставляются с механически обработанной наружной и внутренней поверхностью, либо светлотравленной наружной поверхностью.

Сортамент горячедеформированных труб

Наружный диаметр, мм	Толщина стенки, мм																					
	5,0	5,5	6,0	6,5	7,0	7,5	8,0	8,5	9,0	9,5	10,0	11,0	12,0	13,0	14,0	15,0	16,0	17,0	18,0	19,0	20,0	22,0
42																						
45																						
48																						
50																						
51																						
53																						
54																						
57																						
60																						
63																						
65																						
68																						
70																						
73																						
75																						
76																						
83																						
89																						
95																						
102																						
108																						
114																						
121																						
127																						
133																						
140																						
146																						
152																						
159																						
168																						
180																						
194																						
219																						
245																						
273																						

светлотравленные
 светлотравленные или с мехобработкой
 с мехобработкой

Примечания:

1. Длина труб от 1,5 до 7 м изготавливается по согласованию сторон.
2. Трубы с внутренним диаметром меньше 35 мм контролируются на АУЗК только на наружной поверхности.

Сортамент холоднодеформированных труб

Наружный диаметр, мм	Толщина стенки, мм																											
	1	1,2	1,4	1,5	1,8	2,0	2,2	2,5	2,8	3,0	3,2	3,5	4,0	4,5	5,0	5,5	6,0	6,5	7,0	7,5	8,0	8,5	9,0	9,5	10	11	12	14
Длина труб по согласованию сторон в пределах 1,5-16,0 м																												
6																												
7																												
8																												
9																												
10																												
11																												
12																												
13																												
14																												
15																												
16																												
17																												
18																												
19																												
20																												
21																												
22																												
23																												
24																												
25																												
27																												
28																												
30																												
32																												
34																												
35																												
36																												
38																												
40																												
42																												
45																												
48																												
50																												
51																												
53																												
54																												
56																												
57																												
60																												
63																												
68																												
69																												
70																												
73																												
75																												
76																												
80																												
83																												
85																												
89																												
90																												
95																												
102																												
108																												

Примечания:

По согласованию сторон могут быть изготовлены трубы других размеров и длин.

ГОСТ 19277–2016

Трубы стальные бесшовные
для маслопроводов и топливопроводов

Марки стали
08Х18Н10Т, 12Х18Н10Т

Химический состав

Марка стали	Химический состав, %									
	C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Mo	Ti	Другие
12Х18Н10Т	≤0,12	≤2	≤0,8	≤0,035	≤0,02	17,0-19,0	9,0-11,0	–	5х(С–0,02) – 0,7	–

Механические свойства

Марка стали	Предел прочности при растяжении, Н/мм ²	Относительное удлинение, %
	не менее	
12Х18Н10Т	529	40

Сортамент

Размер труб, мм		Длина труб, м
Наружный диаметр	Толщина стенки	
4; 5	0,5-0,8	мерная – 1,5-7,0
6; 7	0,5-1,5	
8; 9; 10; 11; 12	0,5-2,0	
13; 14; 15	0,5-2,0	
16-21	0,5-2,0	
22-25	0,5-3,0	
27; 28	0,5; 0,6 (1,2; 1,5)	
30; 32; 34; 35; 36	0,5-3,0	
38; 40; 42; 45; 48; 50; 63	0,5-3,0 до Ø 40	
53; 56; 60	1,0-3,0	
65; 70	1,0-3,0	

Допускаемые отклонения по размерам

Наружный диаметр, мм	Предельные отклонения при точности изготовления	
	обычной	повышенной
от 4 до 18 вкл.	±0,15 мм	±0,10 мм
свыше 18 до 30 вкл.	±0,20 мм	±0,15 мм
свыше 30 до 40 вкл.	±0,30 мм	±0,20 мм
свыше 40 до 70 вкл.	±0,40 мм	±0,30 мм
Толщина стенки, мм	Предельные отклонения при точности изготовления	
	обычной	повышенной
от 0,5 до 0,6 вкл.	+0,10 мм/-0,05 мм	±0,05 мм
свыше 0,6 до 0,9 вкл.	+0,15 мм/-0,05 мм	+0,10 мм/-0,05 мм
свыше 0,9	+15%/-7,5%	+10%/-7,5%

Примечания:

Трубы поставляются группой "А" диаметрами 4–70 мм и группой "Б" диаметрами 6–70 мм со шлифованной наружной поверхностью (по согласованию – с электрохимполированной поверхностью).

Трубы бесшовные холоднодеформированные
из сплава ХН60ВТ (ЭИ-868, ВЖ-98)
(для авиационной промышленности)

Марки стали ХН60ВТ, ХН60ВТ-ВД

Химический состав

Марка стали	Химический состав, %									
	C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Mo	Ti	Другие
ХН60ВТ	≤0,1	≤0,5	≤0,8	≤0,035	≤0,013	23,5-26,5	основа	≤1,5	0,3-0,7	W: 13,0-16,0; Fe≤0,6; Al≤0,15

Механические свойства

Марка сплава	Предел прочности при растяжении, Н/мм ²	Относительное удлинение, %
	не менее	
ХН60ВТ	686	30

Сортамент

Размер труб, мм		Длина труб, м
Наружный диаметр	Толщина стенки	
6	0,5; 1,0; 1,2; 1,5	не короче 2,0
7	1,5	
8	1,0; 1,5	
10	1,0; 1,5	
12	1,0; 1,5; 2,0	
14	1,0; 1,5	
16	1,0; 1,5; 2,0	
18	1,0	
20	1,0	
По согласованию		не короче 2,0
22	1,0	
25	1,0	
30	1,0	
38	3,0	

ГОСТ 10498–82

Трубы бесшовные особотонкостенные из коррозионностойкой стали

Марки стали 08Х18Н10Т, 06Х18Н10Т, 09Х18Н10Т

Химический состав

Марка стали	Химический состав, %									
	С	Мn	Si	P	S	Cr	Ni	Mo	Ti	Другие
08Х18Н10Т	≤0,08	≤2	≤0,8	≤0,035	≤0,02	17,0-19,0	9,0-11,0	–	5xC-0,7	–
06Х18Н10Т	≤0,06	1,0-2,0	≤0,8	≤0,035	≤0,02	17,0-19,0	9,0-11,0	–	5xC-0,7	–
09Х18Н10Т	0,07-0,1	1,0-2,0	≤0,8	≤0,035	≤0,02	17,0-19,0	9,0-11,0	–	5xC-0,7	–

Механические свойства

Марка стали	Предел прочности при растяжении, Н/мм ²	Относительное удлинение, %
	не менее	
08Х18Н10Т	529	40
06Х18Н10Т	529	40
09Х18Н10Т	529	40

Сортамент

Размер труб, мм		Длина труб, м
Наружный диаметр	Толщина стенки	
4,0-6,0	0,20-0,50	немерная – 1 000,0-9 000,0 мерная – по согласованию
6,0-10,0	0,12-0,70	
10,0-25,0	0,12-1,0	
25,0-75,0	0,3-1,0	

Допускаемые отклонения по размерам

Наружный диаметр, мм	Предельные отклонения при точности изготовления			
	высокой		особо высокой	
	Sx≤0,5 мм	Sx>0,5 мм	Sx≤0,5 мм	Sx>0,5 мм
до 6 вкл.	±0,05 мм	–	±0,03 мм	–
свыше 6 до 10 вкл.	±0,07 мм	±0,2 мм	±0,03 мм	±0,08 мм
свыше 10 до 20 вкл.	±0,07 мм	±0,2 мм	±0,05 мм	±0,15 мм
свыше 20 до 35 вкл.	±0,08 мм	±0,2 мм	±0,06 мм	±0,15 мм
свыше 35	±0,8%	±0,8%	±0,08 мм	±0,5%
Толщина стенки, мм	Предельные отклонения при точности изготовления			
	обычной		особо высокой	
до 0,2	±0,03 мм		±0,02 мм	
свыше 0,2 до 0,3	±0,05 мм		±0,03 мм	
свыше 0,3 до 0,5	±0,07 мм		±0,04 мм	
свыше 0,5 до 1,0	±10%		±8%	

Sx – толщина стенки трубы

Примечания:

- Трубы изготавливаются с интервалом по диаметру 0,5 мм и толщине стенки 0,1 мм.
- По соглашению сторон допускается изготовление труб из других марок сталей.

ГОСТ 14162–79

Трубки стальные малых размеров (капиллярные)

Марки стали

08X18H10T, 12X18H10T, 12X18H12T, 48HX

Химический состав

Марка стали	Химический состав, %									
	C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Mo	Ti	Другие
08X18H10T	≤0,08	≤2	≤0,8	≤0,035	≤0,02	17,0-19,0	9,0-11,0	–	5xC – 0,7	–
12X18H10T	≤0,12	≤2	≤0,8	≤0,035	≤0,02	17,0-19,0	9,0-11,0	–	5xC – 0,8	–
12X18H12T	≤0,10	≤2	≤0,8	≤0,035	≤0,02	16,0-18,0	12,0-14,0	2,0-3,0	5xC – 0,7	–
48HX	≤0,05	0,3-0,6	≤0,3	≤0,015	≤0,015	0,7-1,0	48,0-49,5	–	5xC – 0,7	–

Механические свойства при комнатной температуре

Марка стали	Предел прочности при растяжении, Н/мм ²	Относительное удлинение, %
	не менее	
08X18H10T	510	40
12X18H10T	529	40
12X18H12T	529	35
48HX	392	40

Сортамент

Размер труб, мм		Длина труб, м
1,6	0,3	немерные не менее 0,3 м мерные не более 4 м
2,0-4,0	0,2-0,3	
2,0-3,0	0,25-0,50	
3,0-5,0	0,32-1,0	
2,0-5,0	0,25-0,3	
2	0,2-0,9	
2,2-2,4	0,2-1,0	
2,5-2,8	0,2-1,2	
3,5-5,0	0,2-1,6	

Виды термической обработки:

Трубы изготавливаются с проведением термической обработки.

Трубы бесшовные для паровых котлов и трубопроводов

Марки стали 12Х18Н12Т, 10Х13Г12БС2Н2Д2 (ДИ 59)

Химический состав

Марка стали	Химический состав, %									
	C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Nb	Ti	Cu
12Х18Н12Т	≤0,12	1,0-2,0	≤0,8	≤0,035	≤0,02	17,0-19,0	11,0-13,0	–	5х(C-0,02)≤0,7	≤0,3

Механические свойства при комнатной температуре

Марка стали	Предел прочности при растяжении, Н/мм ²	Предел текучести, Н/мм ²	Относительное удлинение, %	Твердость НВ
	не менее			
12Х18Н12Т	539-686	216-392	35	190

Допускаемые отклонения по размерам

Марка стали	Наружный диаметр, мм	Предельные отклонения
12Х18Н12Т	от 42 до 89	±0,7 мм
10Х13Г12БС2Н2Д2 (ДИ 59)	до 30	±0,3 мм
	от 30 до 50	±0,4 мм
	свыше 50	±0,8 мм
Толщина стенки, мм	Толщина стенки, мм	Предельные отклонения, %
12Х18Н12Т	от 2 до 4 вкл.	±10
	свыше 4,0	±8
10Х13Г12БС2Н2Д2 (ДИ 59)	все стенки	±10

Сортамент

Наружный диаметр, мм	Толщина стенки, мм										
	2,0	2,5	3,0	3,5	4,0	4,5	5,0	5,5	6,0	7,0	8,0
	Длина труб – до 9,0 м										
10											
12											
16											
20											
22											
25											
28											
30											
32											
36											
38											
40											
42											
45											
48											
50											
53											
56											
57											
60											

Примечания:

По согласованию сторон могут быть изготовлены трубы других размеров и длин.

Трубы бесшовные для паровых котлов и трубопроводов

Марки стали 12Х18Н12Т

Химический состав

Марка стали	Химический состав, %									
	C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Mo	Ti	Другие
12Х18Н12Т	≤0,12	1,0-2,0	≤0,8	≤0,035	≤0,02	17,0-19,0	11,0-13,0	–	5xC-0,8	Cu≤0,3

Механические свойства при комнатной температуре

Марка стали	Предел прочности при растяжении, Н/мм²	Предел текучести, Н/мм²	Относительное удлинение, %
	не менее		
12Х18Н12Т	539-686	216-392	35

Допускаемые отклонения по размерам

Марка стали	Предел прочности при растяжении, Н/мм²	Предел текучести, Н/мм²	Относительное удлинение, %
	не менее		
12Х18Н12Т	539-686	215-392	35

Сортамент

Наружный диаметр, мм	Толщина стенки, мм											
	2,0	2,5	3,0	3,5	4,0	4,5	5,0	5,5	6,0	6,5	7,0	8,0
Длина труб – до 9 м												
10												
12												
16												
20												
22												
25												
28												
30												
32												
36												
38												
40												
42												
45												
60												

Примечания:

По согласованию сторон могут быть изготовлены трубы других размеров и длин.

ASTM A 213/A 213M ASME SA 213/SA 213M

Трубы бесшовные ферритные и аустенитные легированные котельные, пароперегревательные и теплообменные

Марки стали

TP304, TP304L, TP304H, TP316L, TP316, TP321, TP321H, TP310S, TP347H, TP347, TP316Ti

Механические свойства

Марка стали	Предел текучести, мин. Н/мм ² (МПа)	Предел прочности, мин. Н/мм ² (МПа)	Удлинение, мин. %	Твердость HRB макс.
TP304	205	515	35	90
TP304L	170	485	35	90
TP316	205	515	35	90
TP316L	170	485	35	90
TP316Ti	205	515	35	90
TP321	205	515	35	90
TP347	205	515	35	90
TP304H	205	415	20	90
TP321H	205	515	35	90
TP347H	205	515	35	90
TP310S	205	515	35	90

Сортамент

Наружный диаметр, мм	Толщина стенки, мм																				Длина труб, м
	0,4	0,5	0,8	1,0	1,5	1,8	2,0	2,5	3,0	3,5	4,0	4,5	5,0	5,5	6,0	6,5	7,0	7,5	8,0	8,5	
10,29																					до 7,0
13,78																					до 7,0
17,15																					до 7,0
21,34																					до 7,0
26,67																					до 7,0
33,40																					до 7,0
42,16																					до 7,0
48,26																					до 7,0
60,33																					до 7,0

ASTM A 312/A 312M ASME SA 312/SA 312M

Бесшовные и сварные трубы
из аустенитных нержавеющей марок стали

Марки стали

TP304, TP304L, TP304H, TP316L, TP316, TP317L, TP321, TP321H, TP310S, TP310H, TP347, TP347H, TP316Ti

Механические свойства

Марка стали	Предел текучести, мин. Н/мм ² (МПа)	Предел прочности, мин. Н/мм ² (МПа)	Удлинение, мин. %	Твердость HRB макс.
TP304	205	515	35	90
TP304L	170	485	35	90
TP316	205	515	35	90
TP316L	170	485	35	90
TP316Ti	205	515	35	90
TP321	205	515	35	90
TP317L	205	515	35	90
TP347	205	515	35	90
TP304H	205	415	20	90
TP321H	205	515	35	90
TP347H	205	515	35	90
TP310S	205	515	35	90
TP310H	205	515	35	90

Сортамент

Наружный диаметр			Толщина стенки															
			Sch 5S		Sch 10S		Sch 30S		Sch 40S		Sch 80S		Sch 120		Sch 160		SchXXS	
NPS	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм	мм
⅝	0,405	10,29	-	-	0,049	1,24	0,057	1,45	0,068	1,73	0,095	2,41	-	-	-	-	-	-
¾	0,540	13,72	-	-	0,065	1,65	0,073	1,85	0,088	2,24	0,119	3,02	-	-	-	-	-	-
⅞	0,675	17,15	-	-	0,065	1,65	0,073	1,85	0,091	2,31	0,126	3,20	-	-	-	-	-	-
1	0,840	21,34	0,065	1,65	0,083	2,11	0,095	2,41	0,109	2,77	0,147	3,73	-	-	-	4,78	-	-
1¼	1,050	26,67	0,065	1,65	0,083	2,11	0,095	2,41	0,113	2,87	0,154	3,91	-	-	-	5,56	0,308	7,82
1½	1,315	33,40	0,065	1,65	0,109	2,77	0,114	2,90	0,133	3,38	0,179	4,55	-	-	-	6,35	0,358	9,09
1¾	1,660	42,16	0,065	1,65	0,109	2,77	0,117	2,97	0,140	3,56	0,191	4,85	-	-	-	6,35	0,382	9,7
2	1,900	48,26	0,065	1,65	0,109	2,77	0,125	3,18	0,145	3,68	0,200	5,08	-	-	0,287	7,14	0,400	10,15
2½	2,375	60,33	0,065	1,65	0,109	2,77	0,125	3,18	0,154	3,91	0,218	5,54	-	-	0,344	8,74	0,436	11,07
3	2,875	73,03	0,083	2,11	0,120	3,05	0,188	4,78	0,203	5,16	0,276	7,01	-	-	0,375	9,53	0,552	14,02
3½	3,500	88,9	0,083	2,11	0,120	3,05	0,188	4,78	0,216	5,49	0,300	7,62	-	-	0,438	11,13	0,600	15,24
4	4,000	101,6	-	2,11	0,120	3,05	0,188	4,78	0,237	6,02	0,318	8,08	-	-	0,500	12,70	0,636	16,15
5	4,500	114,3	-	2,11	0,120	3,05	0,188	4,78	0,237	6,02	0,337	8,56	0,380	11,13	0,531	13,48	0,674	17,12
6	5,563	141,3	-	-	-	-	-	-	0,258	6,55	0,375	9,52	0,500	12,70	0,625	15,88	0,750	19,05
8	6,625	168,28	-	-	-	-	-	-	0,280	7,11	0,432	10,97	0,562	14,27	0,719	18,26	0,864	21,95
10	8,625	219,08	-	-	-	-	-	-	0,322	8,18	0,500	12,70	0,719	18,26	0,906	23,01	0,875	22,23
12	10,750	273,05	-	-	-	-	-	-	0,365	9,27	0,594	12,70	0,844	18,26	-	-	-	-
14	12,750	323,85	-	-	-	-	-	-	0,406	10,31	0,688	17,48	-	-	-	-	-	-



холоднокатаные
трубы



горячедеформированные
трубы

ASTM A269/A269M

Трубы бесшовные из аустенитных нержавеющей сталей
общего назначения

Марки стали TP316

Химический состав

Марка стали	Химический состав, %											
	C	Mn	P	S	Si	Ni	Cr	Mo	Ti	Nb	N	Другие
TP316	≤0,08	≤2,0	≤0,045	≤0,030	≤1,0	10,0-14,0	16,0-18,0	2,00-3,00	–	–	–	–

Допускаемые отклонения по размерам

Наружный диаметр, дюйм (мм)	Допускаемые отклонения по наружному диаметру, дюйм (мм)	Допускаемые отклонения по толщине стенки, %	Допускаемые отклонения по длине отрезков, дюйм (мм)		Тонкостенные трубы
			более	менее	
до ½ (D<12,7)	±0,005 (±0,13)	±15	⅛ (3,2)	0	–
½ - 1½ не вкл. (12,7≤D<38,1)	±0,005 (±0,13)	±10	⅛ (3,2)	0	менее 0,065" (1,65 мм) номинальная
½ - 1½ не вкл. (38,1≤D<88,9)	±0,010 (±0,25)	±10	⅜ (4,8)	0	менее 0,095" (2,41 мм) номинальная
3½ - 5½ не вкл. (88,9≤D<139,7)	±0,015 (±0,38)	±10	⅜ (4,8)	0	менее 0,150" (3,81 мм) номинальная
5½ - 8 не вкл. (139,7≤D<203,2)	±0,015 (±0,38)	±10	⅜ (4,8)	0	менее 0,150" (3,81 мм) номинальная

Размеры труб

Наружный диаметр		Толщина стенки	
мм	дюйм	мм	дюйм
9,53	⅜	0,4-2,0	0,015-0,079

Бесшовные стальные трубы для работы под давлением.

Технические условия поставки.

Часть 5. Трубы из нержавеющей стали

Марки стали

1.4301 (X5CrNi18-10), 1.4306 (X2CrNi19-11), 1.4307 (X2CrNi18-9), 1.4401 (X5CrNiMo 17-12-2), 1.4404 (2CrNiMo17-12-2), 1.4541 (X6CrNiTi 18-10), 1.4571 (x6CrNiMoTi17-12-2)

Химический состав

Группа/Класс прочности:		Длина труб, мм
Диаметр, мм	Толщина стенки, мм	
4,0	1,00	Произвольная или мерная до 7 метров
5,0	0,30	
6,0	0,30-0,70	
8,0	1,00	
10,00-10,29	1,00; 1,24; 1,73; 2,00; 2,50	
12,00	1,50	
13,50-13,72	1,00; 1,65; 1,70; 2,24	
16,00	1,00-2,60	
17,15-17,20	1,65; 2,31	
18,00	1,50	
19,05	1,65-2,11	
20,00	1,00-4,00	
21,30-21,34	1,65; 2,11; 2,60; 2,77; 3,20; 3,73; 4,78	
25,00-26,90	1,65; 2,00; 2,11; 2,30; 2,50; 2,60; 2,87; 3,20; 3,91	
28,00	2,00	
30,00	2,00-5,00	
32,00	2,00-5,00	
33,40	1,65; 2,77; 3,38; 4,55	
33,70	2,60-4,50	
38,00	4,00-5,00	
42,16-42,40	1,65; 2,00; 2,77; 3,56; 4,85	
44,50	2,60	
48,26	1,65; 2,77; 3,68; 5,08	
48,30	2,00-3,20	
51,00	2,60-3,20	
54,00	2,00	
57,00	3,00	
60,30-60,33	1,65; 2,77; 2,90; 3,20; 3,60; 3,91; 5,54	
73,00-76,10	2,60-3,60	
88,90	3,05	

Виды термической обработки:

Трубы изготавливаются с проведением термической обработки или без термической обработки.

Дополнительные условия:

Принятие заказа на трубы размерами, не указанными в таблице, производится в соответствии с СТО ТМК-ИНОКС ИСМ 8.209 «Продажи».

This image shows a single sheet of white paper with horizontal ruling lines. The lines are evenly spaced and run across the width of the page. There are no margins, text, or other markings on the paper.

[illegible]

This image shows a full page of blank, lined paper. It features approximately 30 horizontal blue or grey lines spaced evenly apart, typical of notebook paper. The lines extend across the entire width of the page, leaving small margins at the top and bottom. There are no vertical lines, text, or other markings on the page.

КОНТАКТЫ

ООО «ТМК-ИНОКС»

623401, Свердловская область,
г. Каменск-Уральский, заводской проезд, д. 1
Тел./факс: +7(3439) 36-36-80

Генеральный директор
inox@tmk-group.com
Тел./факс: +7(3439) 36-30-04

Коммерческий директор
Тел./факс: +7(3439) 36-36-80

Заместитель коммерческого директора –
Начальник управления по продажам и маркетингу
marketing@sintz.ru
Тел./факс: +7(3439) 36-38-48

Начальник отдела продаж холоднодеформированных труб
Тел./факс: +7(3439) 36-37-30, 36-39-51

Начальник отдела продаж сварных труб
Тел./факс: +7(3439) 36-39-23, 36-34-96

Обособленное подразделение в городе Москве

105062, г. Москва,
ул. Покровка, д. 40, стр. 2а
Тел./факс: +7(495) 775-76-00

Начальник отдела экспорта
Тел./факс: +7(495) 775-76-00 доб. 2724

Отдел продаж сварных труб
Тел./факс: +7(495) 775-76-00 доб. 2388, 2486

Отдел продаж бесшовных труб
Тел./факс: +7(495) 775-76-00 доб. 2765

Обособленное подразделение в городе Волжском

404119, Волгоградская область,
г. Волжский, ул. Автодорога №7, д. 6
Тел./факс: +7(8443) 55-17-26

Начальник управления по продажам и снабжению
Тел./факс: +7(8443) 55-17-26, 55-17-88, 55-17-23