

15 июля 2003

№2

ТМК

ВЕСТНИК

ТРУБНОЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКОЙ КОМПАНИИ



ТЕХНИЧЕСКОЕ РАЗВИТИЕ ТМК стр. 4



«ПОКУПАТЕЛЬ ВСЕГДА ПРАВ» стр. 7



КАЛЕНДАРЬ СОБЫТИЙ стр. 15



ЛИЦОМ К ЛЮДЯМ стр. 26





Уважаемые коллеги!

Поздравляю вас с профессиональным праздником –
Днем металлурга.

Без металлургии, без нашей продукции
нельзя представить современную экономику.

Металлургическая промышленность, являясь базовой, дает жизнь и всем
другим отраслям. Поэтому без преувеличения можно сказать, что
праздник металлургов – это и праздник всей страны. Обладая
многовековой историей и богатыми традициями,
русская металлургия позволяет нашей стране оставаться
в одном ряду с наиболее развитыми странами мира.

Несмотря на высокую степень автоматизации, передовые технологии, за
всем процессом производства стоят конкретные люди. Ваш труд является
одним из самых сложных, требующий полной отдачи.

В этот праздничный день желаю всем вам, уважаемые металлурги, вашим
семьям счастья, здоровья,
процветания и новых трудовых побед!

*Генеральный директор
Трубой Металлургической Компании
Дмитрий ПУМПЯНСКИЙ*

РЕДАКЦИОННЫЙ СОВЕТ**БИЛАН С. И.**

заместитель генерального
директора ЗАО «ТМК» по маркетингу

БРИЖАН А. И.

генеральный директор
Синарского трубного завода

ДЕНИСЕНКО С. Г.

заместитель генерального
директора ЗАО «ТМК»
по коммерческим вопросам

ДЕГАЙ А. С.

генеральный директор
Северского трубного завода

КАПЛУНОВ А. Ю.

заместитель генерального
директора ЗАО «ТМК»
по административной работе

ЛЯЛЬКОВ А. Г.

генеральный директор
Волжского трубного завода

МАРЧЕНКО Л. Г.

первый заместитель
генерального директора,
главный инженер ЗАО «ТМК»

ПАПИН С. Т.

заместитель генерального
директора ЗАО «ТМК»
по связям с общественностью

ФАРТУШНЫЙ Н. И.

генеральный директор
Таганрогского
металлургического завода

РЕДАКЦИЯ**КУЛИК Д. А.**

главный редактор

ИЛЬИН С. В.

заместитель главного редактора

ЛЕВИЦКАЯ Н. Д.

заместитель главного редактора

ОЛИНОВ И. В.

ответственный секретарь

АДРЕС РЕДАКЦИИ

105062 Россия, г. Москва,
Подсосенский пер., д. 5, стр. 1
Тел: 095 7757600, факс: 095 7757601
tmk@tmk-group.com

ДИЗАЙН И ВЕРСТКА

рекламное агентство

«АРБИТРУМ»

Москва, ул. Ольховская д. 45, стр. 1

Тел. 095 2652526

e-mail: info@arbitrum.ru

Издание зарегистрировано
в Министерстве РФ по делам печати,
телерадиовещания и средств массовых
коммуникаций.

Свидетельство ПИ №77-15410
от 30 апреля 2003 года

Тираж 2500 экземпляров.

При перепечатке материалов
ссылка на журнал обязательна.

Техническое развитие ТМК

Марченко Л. Г. **4**

«Покупатель всегда прав»

Денисенко С. Г. **7**

Уральский металлургический уникум

Бодров Ю. В. **9**

Сплав опыта и новых технологий

Марченко К. Л. **10**

Репутация завода- это качество его продукции

Зуев М. В. **11**

Совершенствоване системы управления качеством

Карнаух А. В. **12**

Корпоративная наука существует не для «галочки»

Пышминцев И. Ю. **13**

Трубники и машиностроители

Олинов И. В. **20**

Продукция ТМК для нефтегазового комплекса

Заболотный Д. А. **22**

Лицом к людям

Потапенко А. Н. **26**

Календарь событий ТМК **15**

Трубный рынок растет **16**

Фотогалерея **18**

Мнения партнеров **24**

Трубники шутят **25**



ТЕХНИЧЕСКОЕ РАЗВИТИЕ ТМК

*Марченко Л. Г.
Первый заместитель Генерального директора,
Главный инженер
Трубной Металлургической Компании*

Характеризуя Трубную Металлургическую Компанию на уровне современного мирового производства, следует отметить, что общий объем изготовленных в 2002 г. в мире труб составляет 58 млн. тонн, среди которых 39 млн. тонн (67%) – сварные и 19 млн. тонн (33%) – бесшовные. Всего же на долю России приходится 5.5 млн. тонн, в том числе на ЗАО «ТМК» – 2.1 млн. тонн (около 4% мирового производства). Это третий показатель среди трубопроизводительных компаний мира.

В секторе бесшовных труб объем, выпускаемый ЗАО «ТМК», составляет 1.6 млн. тонн, а это 8% от мирового производства. Таким образом, Трубная Металлургическая Компания является сегодня крупнейшим корпоративным производи-

телем труб, объединив ведущие трубные заводы России – Волжский, Северский, Синарский, Тагмет и Артром (Румыния).

Компания уверенно занимает лидирующие позиции на рынке. Динамика роста объемов производства оценивается увеличением доли выпускаемых труб в России с 19% в 2001 г. до 41% в 2002 г. и имеет тенденцию к дальнейшему росту. За 4 месяца 2003 г. доля ТМК на рынке РФ составила 42%.

Производственные возможности компании обеспечивают выпуск сварных труб диаметром от 8.0 до 2520 мм, с толщиной стенки от 1 до 25 мм и бесшовных труб диаметром от 1 до 426 мм с толщиной стенки от 0.5 до 60 мм. Номенклатура труб включает использование углеродистых, нержавеющей, жаропрочных сталей, титановых и никелевых сплавов, биметаллов и чугуна в соответствии с российской и зарубежной нормативно-технической документацией.

Все заводы компании сертифицированы международными институтами и производят продукцию по стандартам API 5CT, API 5D, API 5L, ASTM, DIN. На заводах внедрена система качества в соответствии с требованиями стандарта ISO 9001. Таким образом, производимая в ЗАО «ТМК» трубная металлопродукция обеспечивает экологическую безопасность эксплуатации труб в условиях потребителя. Техническая политика компании основана на принципах максимального удовлетворения требований к свойствам и потребительскому качеству труб. Основные ее положения сводятся к следующему:

- ◆ выполнение требований действующей нормативно-технической документации при изготовлении труб всей номенклатуры назначения;
- ◆ совместное формирование перспективных технических требований к трубам;
- ◆ организация долгосрочного делового партнерства и совместное создание нормативно-технической документации современного мирового уровня;
- ◆ развитие и техническая модернизация металлургического и трубного производства под требования к газопроводным, нефтепроводным и трубам машиностроительного сортамента;
- ◆ введение практики предварительной координации НИОКР между исполнителями при формировании инвестиционных программ на предстоящий период;
- ◆ проведение совместно с производственными и научными подразделениями нефтегазовых предприятий комплекса НИОКР по актуальным проблемам газовой, нефтяной, машиностроительной, энергетической отраслей;
- ◆ разработка и реализация совместных программ по освоению новых видов трубной металлопродукции;
- ◆ совершенствование металлургического качества и оптимизация марочного сортамента трубных сталей, производимых на мощностях ЗАО «ТМК»;
- ◆ разработка и совместная реализация техномаркетинговой политики в области импортозамещения.

Реальным практическим шагом в осуществлении данной технической политики ЗАО «ТМК» явилось начало решения важной проблемы федерального уровня – организации производства российских газопроводных труб большого диаметра. С ноября прошлого года Волжский трубный завод успешно приступил и к настоящему времени освоил изготовление труб диаметром 1420 мм с толщиной стенки 15.7 и 18.7 мм категории прочности Х70 с наружным полиэтиленовым покрытием, наносимым в заводских условиях. Каче-

ство труб полностью соответствует требованиям технических условий 14-ЗР-60 – 2002. Потенциальный объем производства труб этого сортамента составляет 200 тыс. тонн в год. Изготовив более 30 тыс. тонн труб, оценив накопленный опыт и перспективную потребность, компания и Волжский трубный завод хорошо представляют, что для обеспечения конкурентоспособности на рынке в ближайшем будущем потребуются значительные усилия по повышению качественных и экономических показателей эффективности технологии производства труб. Придавая принципиальное значение качеству исходного листового проката и обеспечению экологической безопасности эксплуатации труб, компанией совместно с ООО «ВНИИГАЗ» проведена работа по выбору фирм – поставщиков штрипса. Процедуру технологического аудита и получение разрешения Госгортехнадзора прошли Мариупольский металлургический комбинат им. Ильича, южнокорейская



фирма «Поско», австрийская компания «Фест-Альпине». Компания намерена расширить количество поставщиков штрипса, поэтому в стадии подготовки к поставкам проката – комбинат «Азов-сталь».

Современный уровень требований к трубам значительно возрос в сторону ужесточения показателей низкотемпературной вязкости, вязкой составляющей на образцах ИПГ, критериев неразрушающего контроля сплошности и т. д. Из этого следует, что технические требования к трубам, особенно диаметром 1420 мм, в значительной степени будут определяться требованиями к листовому (ру-

лонному) прокату и, как следствие, обусловят необходимость использовать стали, изготовленные по самым совершенным металлургическим и прокатным технологиям. Особые требования выдвигаются к качеству сварного шва, как по уровню свойств, так и по геометрическим параметрам – превышению и ширине.

Рост требований к трубам определяет не только традиционными свойствами, но и рядом улучшенных и специальных характеристик:

- ◆ категория прочности X80 (X 100);
- ◆ увеличение толщины стенки до 40 мм;
- ◆ обеспечение стойкости к стресс-коррозии;
- ◆ нанесение внутреннего гладкостного покрытия.

С целью обеспечения комплекса требований Трубная Металлургическая Компания разработала долгосрочную Программу по работе с предприятиями Газпрома, в которую вошли действующие и перспективные проекты и конкретные меры по развитию производства спиральношовных труб. В качестве приоритетов на ближайшее будущее намечено:

- ◆ подготовка изменения к техническим условиям ТУ 14-ЗР-60-2002;
- ◆ переход на керамические флюсы;
- ◆ подготовка и освоение производства труб повышенной категории прочности на давление до 10 МПа;
- ◆ расширение размерного сортамента путем освоения диаметра 1220 мм;
- ◆ освоение новых видов покрытий труб, включая внутренние;
- ◆ повышение коррозионной стойкости (КРН и «кислый газ»);
- ◆ оптимизация работы термоотдела как уникальной технологии термоулучшения труб с целью получения уникальных потребительских качеств (коррозионной стойкости).

Поскольку отмечается устойчивая тенденция к росту потребности в трубах, рассматривается возможность наращивания производительности стана «2520» посредством разделения процессов сварки технологического и рабочих швов. В перспективе могут использоваться технологии лазерной сварки. На ОАО «ВТЗ» увеличиваются мощности по нанесению антикоррозионных покрытий – устанавливается 2-линия, позволяющая обеспечивать суммарные объемы покрываемых труб до 500 тыс. тонн в год.

По-прежнему актуальной остается проблема обеспечения производства спиральношовных труб качественным листовым и рулонным прокатом, и эти перспективы должны стать объектом внимания российских металлургов. Со своей стороны компания прорабатывает вопро-

сы организации производства листового и рулонного проката требуемого качества силами ЗАО «ТМК». Практически решение вопроса возможно путем создания на ОАО «ВТЗ» сталеплавильного агрегата с набором средств внепечной обработки (установкой печь-ковш и вакууматором) в сочетании с современной слябовой УНПС, листопрокатным станом типа Стеккеля и модернизированным трубоэлектросварочным производством, ориентированном на производство 500 тыс. тонн труб в год.

Не менее важными задачами в решении инновационных проектов для нефтегазового и энергетического комплексов является постоянное повышение металлургического качества трубной заготовки на корпоративном уровне. Для практической реализации разработок на электрометаллургическом комплексе ОАО «ВТЗ» предусматривается:

- ◆ внедрение на электропечах газокислородных модулей, работающих по принципу когерентных струй;
- ◆ на установке печь-ковш вводятся трайб-аппараты и система регулирования подачи аргона;
- ◆ введение системы автоматического регулирования уровня металла в кристаллизаторе на УНПС;
- ◆ применение более совершенных (параболических) кристаллизаторов и устройств электромагнитного перемешивания металла.

На ближайшую перспективу в числе приоритетов технической политики компании будут оставаться наращивание объемов производства и стабильное получение металлургического качества – чистоты по примесям (особенно по сере), неметаллическим включениям, газам, точности и узким пределам химического состава стали.

Предприятия ЗАО «ТМК» готовы обеспечивать потребности нефтегазового комплекса в обсадных, бурильных и насосно-компрессорных трубах. Освоено производство труб с укороченной муфтой, высокопрочных группы прочности Р, обсадных и насосно-компрессорных в хладостойком и сероводородостойком исполнении.

Объемы потребления трубной продукции в рамках работ по бурению и обустройству новых месторождений очень высоки, что обуславливает актуальность проблемы импортозамещения. Например, имея опыт работы с импортными высокогерметичными резьбовыми соединениями, Газпром просит поставлять отечественные обсадные трубы с аналогичным соединением. Сейчас создаются совместно с ВНИИГАЗ и ВНИИБТ соответству-

ющие технические условия, и заводы компании готовы в соответствии с их требованиями разработать и освоить газоплотные соединения, аналогичные Nev VAM или KS Bear. Продолжается активное сотрудничество с машиностроительными предприятиями.

На Синарском трубном заводе намечено освоение производства обсадных и насосно-компрессорных труб с высокогерметичными резьбовыми соединениями типа «Премиум», в том числе в хладостойком и коррозионностойком исполнении для нефтяной и газовой отраслей. Завод располагает для этого всем необходимым оборудованием – от станков до современных термоотделов и станков с ЧПУ. Продолжается освоение производства особокоррозионностойких насосно-компрессорных труб из хромо-никелевых сплавов (ЭК-77, ЭИ 937) для условий Ас-траханского газоконденсат-



ного месторождения (25% сероводорода, 18% углекислоты). Намечено проведение работ по производству труб из чугуна со структурой шаровидного графита.

Корпоративная техническая политика предусматривает по бесшовным трубам расширение взаимодействия как с ВНИИГАЗ, ВНИИТнефть, ЦНИИТМаш, ВТИ, РосНИТИ так и между заводами компании. В частности, ведется разработка технологического регламента производства труб на СинТЗ из заготовок Волжского трубного завода.

Для решения сложных технических задач, стоящих перед ЗАО «ТМК», компания поддерживает и постоянно расширяет связи с различными структурами. Среди деловых партнеров компании – государственные структуры, крупнейшие поставщики металлопродукции и научно-исследовательские организации, такие, как Минпромнауки, Госгортехнадзор, Госстандарт, Магнитогорский меткомбинат, «Северсталь», Мечел, завод им. Ильича, южнокорейская фирма «Поско», австрийская «Фест-Альпине», ВНИИГАЗ, ЦНИИЧермет, ГТИ, ВНИИСТ, ВНИИТ-Нефть, РосНИТИ и многие другие.

Взаимодействие с разнообразными партнерами позволяет компании в части технической политики реализовывать Стратегическую программу развития ЗАО «ТМК», которая предусматривает:

- ♦ первоочередное удовлетворение требований потребителя;
- ♦ получение максимальной прибыли при гибкой ценовой политике;
- ♦ гарантию сроков и объемов поставки труб с выполнением требований по внешнему виду и сохранности продукции до ее применения;
- ♦ расширение услуг по послепродажному сервисному обслуживанию, таких, как введение инструкций по эксплуатации, разработка технологий сварки, режимов холодного гнутья сварных труб, горячей штамповки соединительных деталей трубопроводов.

География поставок нашей продукции охватывает более чем 40 стран мира, включая таких крупных потребителей труб в России, как Газпром, Транснефть, Лукойл, Юкос, Сургутнефтегаз, а за рубежом – Exxon Mobil, AGIP, Mitsui, Itochu, Conoco и другие. Свидетельством признания удовлетворительного качества продукции компании является применение наших труб для реализации крупных транспортных проектов:

- ♦ Каспийский трубопроводный консорциум (2000 г. – 135 тыс. тонн);
- ♦ Балтийская трубопроводная система (2001 г., 1-я очередь – 30 тыс. тонн);
- ♦ участок «Суходольная Родионовская» (2001 г. – 33 тыс. тонн);
- ♦ Карачаганак (Казахстан, 2002 г. – 26 тыс. тонн);
- ♦ Кенкияк-Атырау (Казахстан, 2002 г. – 48 тыс. тонн);
- ♦ Ямал-Западная Европа (2003 г. – 5 тыс. тонн);
- ♦ «Сахалин-1» (2003 г. – 1 тыс. тонн).

Реализуя намеченную техническую политику, компания инвестировала в 2002 г. в развитие производства более 50 млн. долл. В итоге в течение 2002 года на заводах ТМК введены в производство комплексные металлургические и трубные объекты: Волжский трубный завод – трубоэлектросварочный стан «2520»; Синарский трубный завод – 5-я нарезная линия; Северский трубный завод – установка печь-ковш; Таганрогский металлургический завод – термоотдел, пресс «1250».

Технический прогресс компании отмечается и в освоении новых видов трубной металлопродукции:

- ♦ освоено производство труб диаметром 1420x18.7 мм для магистральных газопроводов;
- ♦ организовано производство коррозионностойких труб, включая биметалли-

ческие;

- ♦ налажено изготовление труб с высокогерметичными резьбами типа «Премиум».

- ♦ рассматривается вопрос организации производства труб из неметаллических материалов.

Стратегические планы развития ТМК на 2003 г. предусматривают увеличение выплавки стали на 10%, рост объемов производства труб на 15%. Компания планирует развиваться в направлении повышения качества труб, снижения издержек производства и сбыта. Планируется освоение новых видов труб и оптимизация загрузки мощностей. Ориентируясь на маркетинговый прогноз в 2003 г. и на перспективу, ТМК позитивно оценивает емкость и динамику наращивания потребностей рынка газопроводных и нефтепроводных труб большого диаметра, а также труб для машиностроения и энергетики. Современные корпоративные возможности ЗАО «ТМК» имеют большие резервы по расширению номенклатуры и повышению объемов качественных характеристик трубной продукции.

Все сказанное, думаю, позволяет сделать вывод о том, что Трубная Металлургическая Компания имеет уникальные для России возможности по обеспечению нефтяных и газовых компаний трубами как для линейной части газо- и нефтепроводов, так и для внутрисборных и скважинных систем трубопроводов. Это ответственные участки трубопроводов, работающие в тяжелых климатических и почвенно-геологических условиях. Предстоит много работы в направлении повышения служебных характеристик таких труб. При этом компания уже сейчас может предложить трубы, стойкие к коррозии в условиях сероводородосодержащих газоконденсатных месторождений, а также трубы с наружным антикоррозийным покрытием, которое может наноситься как на сварные, так и на бесшовные трубы.

Таким образом, Трубная Металлургическая Компания ориентирует главные направления своей корпоративной технической политики на удовлетворение требований потребителя и создание трубопроизводительных технологий, способных в полной мере надежно обеспечить эти требования.

Работая практически над всем основным видовым сортаментом труб, используемых в нефтегазовой промышленности, компания считает, что резервы технического и коммерческого сотрудничества далеко не исчерпаны и находятся в активной стадии развития. ■

«ПОКУПАТЕЛЬ ВСЕГДА ПРАВ»

Денисенко С. Г.
Директор ЗАО «ТД ТМК»,
заместитель Генерального директора
по коммерческим вопросам
Трубной Металлургической Компании

Трубная Металлургическая Компания, являясь лидером в своей отрасли, естественно, участвует в реализации многих масштабных российских и международных проектов. Спрос на трубы компании во многом объясняется высоким качеством продукции с учетом самых современных требований.

Для повышения эффективности снабжения производства и реализации продукции действует Торговый дом «ТМК» (ТД ТМК), ставший одним из основных звеньев управления производственными активами Трубной Металлургической Компании. Торговый дом является крупнейшим в России предприятием по реализации трубной продукции, осуществляющим весь спектр сбытовых операций компании. Основной задачей ТД является максимальное удовлетворение требований потребителей на основе реализации эффективной системы управления поставками и контроля за качеством выпускаемой продукции. И несмотря на этот контроль, требования потребителей к качеству закупаемой продукции постоянно увеличиваются. В процессе взаимодействия с потребителями выявляются проблемы, которые наши специалисты стараются решать сразу же, не откладывая дело в долгий ящик. Наша обязанность заключается в оперативном реагировании на требования заказчиков.

Например, в последние годы сбытовики заметили, что нефтяники все чаще отказываются от использования НКТ с группами прочности Д и К. Дело в том, что расширяется география добычи: от раскаленных песков до вечной мерзлоты. Во многих месторождениях нефтесодержащий слой насыщен солями и сероводородом. Раньше, как правило, при обустройстве таких месторождений использовались обсадные трубы и НКТ зарубежного производства. Но реальную альтернативу импорту создали синарские трубки благодаря пуску в 2002 г. нового термоотдела. Он позволил значительно увеличить объемы производства труб высоких групп прочности, с повышенными коррозионными свойствами и стойких к сероводороду.

Недавно НК «Лукойл» при проведении тендера с участием зарубежных поставщиков отдал предпочтение трубам ОАО «СинТЗ». Сегодня 14 тыс. тонн труб НКТ



в сероводородостойком и хладостойком исполнении уже поставляются в Коми.

Наличие в ТМК четырех трубных заводов позволяет удовлетворять нефтяным компаниям практически всю потребность в трубной продукции: НКТ, бурильные, обсадные муфтовые и безмуфтовые, нефтегазопроводные малого, среднего и большого диаметра, водогазопроводные, крекинговые, холоднокатаные, нержавеющие и др. Также позволяет оптимально выдержать необходимые потребителям сроки поставки путем распределения заказов между заводами с одинаковой сортиментной частью с учетом времени и стоимости доставки, использования кооперации внутри компании.

Россия на пороге вступления в ВТО становится все более открытой страной. Наши предприятия примеряют для себя мировые стандарты производства труб, в том числе и в области экологии. Мировые СМИ часто рассказывают о проливах нефти в процессе нефтедобычи или транспортировки на суше и на море. Это происходит по причине коррозии. Конечно же ТМК не может оставаться в стороне от этой проблемы. К проблеме уменьшения коррозии подключились не только инженеры на предприятиях компании, но и ученые ВНИИТнефть (г. Самара). Они сообща разрабатывают технические условия на нефтепроводные коррозионно-стойкие трубы с повышенным ресурсом эксплуатации. В результате за последние три месяца в ТМК освоено производство нефтепроводных труб из новых коррозионно-стойких марок стали. С Тагмета уже отгружено более 2 тыс. тонн труб из ста-

ли марки 13ХФА, с Волжского завода – более 11 тыс. тонн труб из стали марки 13ХФА и 15ХФ в Самарскую область, Ханты-Мансийский округ и Коми. Надеемся, что в условиях Севера наши новые трубы пройдут хорошие испытания и прослужат гораздо дольше.

Борьба за качество идет параллельно с борьбой за рынки сбыта с основными конкурентами ТМК. Например, в проекте строительства трубопровода Радаевка – Козловка НК «ЮКОС» изначально были заложены трубы другого российского производителя. Однако при проведении тендера заказчики отдали предпочтение более качественным трубам Волжского завода. В результате НК «ЮКОС» заключила договор на поставку труб диаметром 426Х13 мм из стали 13ХФА в количестве 6,5 тыс. тонн. И завод в кратчайшие сроки освоил производство новой продукции, тесно взаимодействуя со специалистами ВНИИТнефти, которые дополнительно инспектировали производство по этому заказу.

Помимо выполнения возрастающих требований заказчиков и разработки новых видов труб, специалисты ТМК исследуют проблемы строительства и эксплуатации нефтепроводов. В 2002 г. такое исследование было проведено при строительстве объектов нефтяной компании «Томск петролеум энд газ». Северский трубный завод поставил туда трубы диаметром 219 мм с резьбовым соединением ТРТ. Таким образом, строители нефтепровода отказались от ненадежных сварных соединений, значительно сократили время монтажа трубопровода и получили возможность многократного использова-



ния труб. При этом трубники предоставили нефтяникам оборудование для монтажа трубопровода и обучили персонал. «У потребителей возникают проблемы, и мы идем им навстречу», – говорят на Северском трубном. Эта фраза отражает формулу успеха взаимовыгодного сотрудничества уважающих друг друга партнеров.

Недавно в Газпроме состоялось совещание, где обсуждался вопрос максимального импортозамещения основных видов газовых труб до 2005 г. Таким образом, ставятся серьезные задачи перед российскими трубниками. Газ требует использования в трубах высокогерметичных соединений. В России они не производятся. Но недавно на Тагмете появилась новая лаборатория, где уже разработана резьба типа Premium. Сегодня опытная партия обсадных труб с этой резьбой проходит промышленные испытания. При получении положительных результатов таганрогские трубники будут обеспечены заказами от Газпрома.

Магистральные газопроводы России до недавнего времени были построены из труб импортного исполнения. Обоюдное желание газовиков и трубников заменить трубу импортную на российскую вылилось в реализацию проекта выпуска труб диаметром 1420 мм на Волжском трубном заводе. Естественно, не обходится без сложностей. Например, качество металла оставляет желать лучшего. Но постепенно эти проблемы решаются. Взаимные интересы трубников и газовиков требуют того. Являясь ведущей в своей отрасли компанией, ТМК выпускает более 60% труб для отечественного нефтегазового комплекса.

В целях дальнейшего развития компа-

нии, а также для удовлетворения потребностей предприятий нефтегазового комплекса ТМК уделяет особое внимание совершенствованию производства, внедрению новых видов продукции.

Примером тому может служить следующее:

- ◆ трубы большого диаметра - выпуск труб диаметром 1420 мм для Газпрома;
- ◆ трубы нефтяного сортамента в сероводородостойком исполнении;
- ◆ обсадные, НКТ, высокопрочные, хладостойкие, сероводородостойкие с высокогерметичным резьбовым соединением.

В результате проведенных мероприятий, в период с 2002 г. в адрес предприятий Газпрома отгружены трубы

обсадные, НКТ, хладостойкие в количестве свыше 7 тыс. тонн, ТБД 1420 – свыше 18 тыс. тонн. По имеющимся заказам планируется произвести и отгрузить хладостойкой трубы до августа 2003 г. – 5,75 тыс. тонн, а до сентября 2003 г. 26 тыс. тонн труб диаметром 1420 мм. В настоящее время прорабатывается вопрос по загрузке завода заказами на трубы 1420 мм общим объемом до 100 тыс. тонн до конца года. При этом производительность стана «2520» должна составить около 17 тыс. тонн в месяц.

Хотелось бы обратить внимание и на еще один важный аспект. Осуществляя поставку новых видов продукции, необходимо иметь возможность оказывать так называемое техническое сопровождение заказов. По заказам Газпрома и Транснефти такая работа проводится. Более того, планируется также участие наших технических специалистов в период укладки труб в трассу. Кроме этого, проводится работа специалистов заводов и ТМК на станциях назначения совместно со строительно-подрядными организациями для контроля приемки труб и устранения возникающих вопросов. При поставке труб с покрытием, техническими специалистами могут осуществляться помощь и консультация в ремонте изоляции, если случаются повреждения при транспортировке или при разгрузке.

Многое уже сделано, но еще больше предстоит сделать, дабы в полной мере осуществлять качественную поставку труб нашим партнерам. Наша задача – не идти в ногу со временем, а опережать его. Уверен, для этого в Трубной Металлургической Компании есть необходимый потенциал. ■



Уральский металлургический уникум

Бодров Ю. В.
Главный инженер
ОАО «Синарский трубный завод»



Синарский трубный завод готовится к своему 70-летию юбилею. История завода началась в далеком 1934 г. с цеха фасонных соединений. А сегодня – это крупнейшее на Урале предприятие по производству труб. Производственные мощности СинТЗ на сегодняшний день составляют 620 тыс. тонн. Мы не только катаем стальные, но и льем чугунные трубы, выпускаем стальную ленту. При этом сортамент Синарского трубного уникален – завод производит трубы диаметром от 0,8 мм до 168 мм всех групп прочности от Д до М, с толщиной стенки от 0,12 мм до 18 мм. В каждом цехе производится не одна тысяча наименований. С одной стороны, это порождает массу сложностей, а с другой стороны – широкий сортамент помогает быстро перепрофилировать портфель заказов в зависимости от спроса. Когда проваливаются заказы на «непопулярные» трубы, мы вытягиваем план за счет других видов труб.

Наш завод – единственный в России, где можно полностью обеспечить нефтяную или газовую скважину. Мы производим бурильную, насосно-компрессорную, обсадную, нефтепроводную трубу. Освоено производство холоднодеформированных труб размером от капиллярных (диаметром 1,5 мм) до толстостенных (диаметром 80 мм) из углеродистых, легированных, коррозионностойких нержавеющей марок сталей и сплавов.

К сожалению, у Синарского трубного завода нет своего металла, мы покупаем всю заготовку. Это вносит дополнительные сложности в работу производственного отдела завода: мы должны максимально четко планировать свою работу на месяц.

Весомо выглядит энергетическая составляющая нашего производства. Заводская ТЭЦ вырабатывает пар, горячую воду, на 1/4 покрывает потребности в электроэнергии, снабжает половину города теплом.

Запуск новой линии термообработки в цехе Т-4 оказался как нельзя кстати. Спрос на термообработанные трубы сегодня велик. Тем более, что благодаря новому современному оборудованию мы можем наряду с термообработкой, уже освоенной на предприятии, проводить опыты, выпускать опытно-промышленные партии. Например, уже до конца года получены заказы на гладкие насосно-компрессорные трубы с высаженными концами, групп прочности L80 и Ес в коррозионностойком исполнении по стандарту API 5CT.

Большое внимание мы уделяем сотрудничеству с Газпромом. Нас волнует, что газовики закупают за границей трубы с газоплотными резьбами типа «Премиум». Наши специалисты активно занимаются вопросами импортозамещения, и в Газпроме уже находится на испытаниях наша первая партия труб с газоплотным соединением ОТУ. После окончания стендовых испытаний мы готовы предложить газовикам новую партию труб с этой резьбой для промысловых испытаний на любой скважине (вертикальной, горизонтальной, наклонной). На недавнем совещании в Газпроме подтвердили, что если резьба будет соответствовать международным стандартам, то трубу будут закупать на СинТЗ. Постараемся добиться успеха, тем более, что в ближайшем будущем планируется освоение Ямала.

Нашим главным орудием в конкурентной борьбе является система качества. Для поддержания этой системы в работоспособном состоянии, обеспечения ее эффективности и результативности, она подвергается непрерывному анализу и совершенствованию. Мы с гордостью можем заявить, что на первом окружном конкурсе «Премия полномочного представителя президента Российской Федерации в Уральском федеральном округе в области качества» предприятие награждено дипломом конкурса за успехи в области качества по итогам 2002 г. В настоящий момент завод полностью готов к получению сертификата по новой версии стандарта ISO 9001-2000 в сертификационном органе QCB Inc.

Большое внимание системе качества уделяется в ТМК. Регулярные совещания по качеству проходят поочередно на всех заводах компании. В июле мы ожидаем приезда на наш завод главных инженеров, технических специалистов предприятий ТМК. Нам есть что показать. Назову несколько цифр: выход годного – 99%, выход годного с первого предъявления – 95%. Это само за себя говорит о высоком уровне технологии и системе контроля за качеством.

Политика компании в отношении ОАО «СинТЗ» направлена на то, чтобы обеспечить наш завод металлом производств предприятия компании, чтобы не зависеть от поставщиков, которые с появлением выгодных экспортных заказов все чаще забывают о трубниках. Самый яркий пример кооперации – поставка нам заготовки производства Волжского трубного завода. Наши специалисты совместно с инженерами ВТЗ регулярно встречаются,

обмениваются информацией, согласовывают взаимные требования, принимают решения. ВТЗ поставляет нам и трубную заготовку нержавеющих марок сталей. Качество пресованного металла удовлетворяет требованиям ГОСТа. Сталь ШХ 15 для производства «подшипниковых» труб мы получаем также с «Волги». Освоили уже 21 типоразмер, выпустили более 300 тонн этих труб. Два месяца назад 200 тонн трубной заготовки ОАО «СинТЗ» со стана ТПА-80 и ТПА-140 были отправлены в Румынию на завод «Артром» для дальнейшего холодного передела.

Надо отметить, что запросы потребителей трубной продукции в последнее время стремительно растут. И мы это учитываем в своей работе. На заводе ежегодно разрабатывается от 30 до 40 новых видов продукции. В настоящее время у нас осваиваются:

- ♦ обсадные, насосно-компрессорные и нефтепроводные трубы высоких групп прочности в сероводородостойком и хладостойком исполнении для газовой отрасли;

- ♦ трубы для машиностроительного комплекса, в том числе котельные длинномерные трубы (до 20 м);

- ♦ холоднодеформированные шарикоподшипниковые трубы из стали ШХ-15.

Планируется освоение производства специализированных труб для военно-промышленного комплекса: трубы из сплава на основе титана.

Конечно, как и на любом другом производстве, на Синарском заводе не обходится без проблем. Мы знаем свои «узкие места». Все они заложены в комплексный план развития производства на 2003 г. Освоение труб бурильных, насосно-компрессорных, нефтегазопроводных, в том числе высоких групп прочности, в сероводородостойком и хладостойком исполнении и увеличение объемов их производства, освоение производства труб по API, ASTM на экспорт требует обновления и увеличения парка приборов неразрушающего контроля, дополнительных установок гидроиспытания, упаковочного оборудования, оборудования клеймения, маркировки, современного оборудования покраски. Соответственно, основные мероприятия комплексного плана в 2003 г. направлены на улучшение товарного вида трубы, обеспечение контроля за качеством продукции, расширение сортамента. ■

Сплав опыта и новых технологий

Марченко К. Л.
Главный инженер
ОАО «Волжский трубный завод»

Волжский трубный – одно из основных звеньев системы промышленных предприятий, входящих в Трубную Металлургическую Компанию. Завод был основан в 1970 г. Сегодня более 11 тысяч специалистов ВТЗ производят трубы мирового качества из различных марок сталей и сплавов для газовиков, нефтяников, машиностроителей и энергетиков. В частности, ВТЗ выпускает более 800 видов и размеров труб: сварные и бесшовные общего назначения, сварные спиральношовные для магистральных нефтегазопроводов (с трехслойной наружной изоляцией), сварные спиральношовные для тепловых сетей, бесшовные нефтегазопроводные, обсадные и муфты к ним для нефтеперерабатывающей и химической промышленности, из коррозионностойких сталей и сплавов, подшипниковые.

Волжский трубный завод состоит из пяти основных комплексов по производству стальной заготовки, бесшовных и электросварных труб.

Знаки качества

Главной ценностью мы считаем репутацию поставщика труб высокого качества, которой завод обладает в глазах потребителя. Специалисты ВТЗ всегда уделяли этому первостепенное значение. С 1992 г. на заводе внедрена и эффективно действует система качества на базе международных стандартов ISO 9001:2000 и API Spec Q1. В 1993 г. завод получил лицензии Американского нефтяного института (API) на право производства труб по стандартам API 5L и API 5 CT (нефтепроводные и обсадные трубы). В 1994 г. германский TUV CERT аттестовал заводскую систему качества на соответствие требованиям международного стандарта ISO 9001:1994 и выдал сертификат на право производства стальных бесшовных труб по DIN. Ежегодно мы проводим на заводе анализ эффективности функционирования системы качества, организуем внутренние и внешние аудиты. Сегодня на предприятии осуществляется переход от системы качества к системе менеджмента качества и подготовка предприятия к сертификации по стандарту ISO 9001 версии 2000 г.

Так закаляем сталь

Волжский трубный завод выпускает трубную заготовку квадратного и круглого сечения из углеродистых и легированных марок сталей с низким содержанием вредных примесей и газов. В 2002 г. в результате специальных исследований и освоения новых технологий волжские металлурги значительно улучшили качество стальной заготовки.

Волжский трубный завод выпускает электросварные спиральношовные трубы большого диаметра для магистральных газонефтепроводов, технологических и промысловых трубопроводов и тепловых сетей. В минувшем году волжские трубки первыми в России освоили на стане «2520» производство труб диаметром 1420 мм со стенкой до 18,7 мм для ОАО «ГАЗПРОМ». Высокое их качество обеспечивает автоматизированная система управления производством и современные методы неразрушающего контроля.

Основные потребители наших труб – предприятия ОАО «ГАЗПРОМ», ОАО «АК «Транснефть», нефтедобывающие компании, предприятия тепловой и атомной энергетики и зарубежные компании – предъявляли и предъявляют к трубам большого диаметра высокие требования, которые систематически повышались с 70-х годов и продолжают ужесточаться сегодня. Эта очевидная тенденция связана с необходимостью обеспечения высокой производительности трубопроводного транспорта, технологичности производства строительно-монтажных работ, эксплуатационной надежности и безопасности, в том числе в экологически уязвимых районах Западной Сибири и Крайнего Севера.

Трубоэлектросварочный цех для производства спиральношовных труб имеет в своем составе современные технологические линии, основу которых составляют трубоэлектросварочные агрегаты чешского и германского производства, на которых реализованы схемы двух- и трехслойной сварки труб в среде защитного газа и под слоем флюса. Уникальность трубоэлектросварочного цеха обуславливается наличием в его составе единственной в мировой практике промышленной технологической линии термической обработки труб и участка антикоррозионного покрытия труб.

В борьбе с коррозией

Коррозия – одна из ключевых причин почти 40% техногенных аварий. Экономич-

еские потери от ее разрушительного действия составляют 3-5% валового национального продукта. Особенно актуальна антикоррозионная защита трубопроводов в нефтегазовой отрасли, где аварии сопровождаются экологическими катастрофами и человеческими жертвами. Именно поэтому волжские трубки особое внимание уделяют развитию технологий антикоррозионного покрытия, адаптированного к большим перепадам температур и устойчивого к агрессивным средам. Более того, такая защита сегодня является необходимым условием участия во многих крупных тендерах и проектах.

Большие перспективы открываются с развитием комплекса по нанесению высокоэффективных антикоррозионных покрытий. В этом году ВТЗ планирует разработать ряд новых типов покрытий, которые существенно повысят спрос на волжские трубы. С этой целью в марте трубки приобрели финское оборудование для нанесения защитных покрытий на трубы. Линия предназначена для трехслойного покрытия труб полиэтиленом, но в ходе монтажа трубки планируют ее усовершенствовать, что позволит наносить на трубы и полипропилен, и специальные теплоизоляционные покрытия. Новая линия, по сути, станет базой для дальнейшего развития новых способов и видов покрытия. Причем, труб условно малых размеров: диаметром от 100 до 1020 мм.

Навстречу потребителю

В последние годы наши покупатели заметили, что товарный вид волжских труб значительно улучшился. Сегодня мы активно применяем фольгированные самоклеящиеся этикетки, для маркировки бесшовных труб уже в ближайшее время начнем использовать пластиковые бирки. Это позволит без потерь довести до покупателя необходимую информацию, автоматизировать оформление сертификатов качества, железнодорожных накладных и счетов-фактур. Мы стали использовать предохранительные детали из композитных материалов, которые в отличие от металлических надежно предохраняют резьбу от коррозии и ударов. Среди наших последних разработок – новая схема погрузки в полувагоны труб с трехслойным покрытием, осветление труб для атомной энергетики, промасловка подшипниковых труб с отгрузкой в специальных контейнерах, упаковка пакетов металлической лентой в виде четырех- и шестигранников.

Словом, каким бы «затертым» ни был лозунг «Главное – не количество, а качество», мы ему следуем и будем следовать. А наше высокое качество приводит и к увеличению колличества. ■

Репутация завода – это качество его продукции

Зувев М. В.
Заместитель Генерального директора
главный инженер ОАО «Северский трубный завод»

Задачи технических служб завода сейчас определяются через призму следующих обстоятельств:

- ◆ Российская Федерация готовится вступить во Всемирную Торговую Организацию, где на первый план выходит конкурентоспособность национальной экономики, т. е. перевода на наш заводской язык – конкурентоспособность труб на мировом рынке;

- ◆ на внутреннем трубном рынке требования ведущих нефтяных компаний и Газпрома почти не отличаются от требований по экспортным заказам;

- ◆ Северский трубный входит в состав Трубной Металлургической Компании – лидера российской трубной промышленности, и завод должен поддерживать соответствующую репутацию;

- ◆ Маркетинговый анализ, проведенный Дирекцией по маркетингу ТМК, показывает, что нефтяные компании склоняются в настоящее время к интенсивному увеличению уровня добычи нефти. Это означает, что потребность в трубах либо сохранится на нынешнем уровне, либо даже увеличится. А это еще более ужесточит конкуренцию на внутреннем рынке, и победителем в этой борьбе будет тот, кто предложит более низкую цену и соответствующее качество.

Более серьезной мотивации для активной технической политики развития завода придумать, наверное, трудно.

На первом плане, безусловно, стоят вопросы качества труб. Завод закончил серьезнейшую работу по внедрению системы менеджмента качества на базе ИСО 9001-2000 и API Spec - Q1.

В соответствии с определенной позицией ТМК, завод исключил поставку обсадных труб 2-го сорта, а также труб «неответственного» назначения по техническим соглашениям, что должным образом, в конечном итоге отразится на имидже компании и завода.

Следует отметить, что некоторые потребители самостоятельно формируют дополнительные технические требования в соответствии с условиями эксплуатации и направляют их на завод как приложение к заказу. Завод воспринимает это как

должное и, в основном, принимает к исполнению. В качестве примера можно привести требования Тюменской нефтяной компании, где ужесточены требования по цинковому покрытию, неразрушающему контролю, размагничиванию труб. Заводские службы принимают все меры по обеспечению этих требований, хотя это оперативно сделать было не так просто. Бугульминский механический завод на концах электросварных труб делает раструбы, и мы вынуждены делать дополнительные сложные испытания на раздачу, что привело к значительной корректировке технологии сварки труб. В результате заинтересованного отношения к пожеланиям потребителей и динамика отгрузки труб за период с 2000 по 2002 г. г. выглядит соответственно: 480 тыс. тонн и 516 тыс. тонн в год.

В актив технических служб завода следует отнести тесное сотрудничество с головными институтами нефтегазовой отрасли. Совместно с АО «ВНИИТнефть» успешно освоено и налажено крупносерийное производство бесшовных горячедеформированных труб с повышенной коррозионной стойкостью и хладостойкостью. Возможности завода позволяют производить до 80 тыс. тонн в год таких труб. Эксплуатационные свойства таких труб в температурном диапазоне от -60 °С до +150 °С и в среде, характерной для Тюменского региона, в 2-3 раза превышают свойства труб по ГОСТу. А трубы с толщиной стенки более 14 мм с такими свойствами являются монополией Северского трубного завода. Они могут изготавливаться только в условиях трубопрокатного цеха № 1, где оба термоотдела оснащены устройствами для наружного и внутреннего охлаждения труб.

В связи с пуском агрегата внепечной обработки стали появилась возможность получать сталь для труб с содержанием вредных примесей, например, серы до 0,005%, значительно очищенную от неметаллических включений и т. д., что позволило обеспечить необходимые свойства труб при одноразовой закалке.

Впервые в России завод совместно с ВНИИГАЗом освоил технологию производства обсадных труб группы прочности Р в хладостойком исполнении. Следует сказать, что это совершенно отличный от освоенных класс качества труб. Совмест-

но с нефтяниками Нижневартовска завод разработал конструкцию стыкового соединения для монтажа трубопроводов, которое позволяет на трубах до 325 мм решить проблему защиты внутренней поверхности в местах соединения труб (в том числе с покрытием). При этом для монтажа не требуется ни сложного оборудования, ни сварки. Монтаж производится посредством свинчивания труб. А надежную герметизацию резьбового соединения дает двухкомпонентная полимеризирующая уплотнительная смазка. Надежность герметичности соединения после сборки подтверждена заводскими и полевыми испытаниями. Соединение остается надежным и герметичным при различных изгибах трубопровода при температурах от -60 °С до +200 °С.

В сентябре 2001 г. завод выполнил заказ ЗАО «ТомскПетролеумГаз» в объеме 2300 тонн для прокладки трубопровода длиной 60 км. В настоящее время трубопровод смонтирован и эксплуатируется.

На заводе разработана «Программа по улучшению товарного вида продукции», в которой предусмотрено приобретение маркировочных комплексов, упаковочных машин, специальной упаковочной ленты. Настала пора, наверное, подвести предварительные итоги по освоению агрегата внепечной обработки стали. Освоение проходило сложно, и сейчас осталось много нерешенных вопросов, однако некоторые результаты можно отметить:

- ◆ продолжительность плавки в мартеновских печах сократилась до 10,5 часов;
- ◆ расход пердедельного чугуна снизился на 20 кг/т;
- ◆ расход марганцовистых ферросплавов сократился на 7%;
- ◆ часть труб с повышенной коррозионной стойкостью и хладостойкостью проходит одноразовую закалку.

Как градообразующее предприятие, обеспечивающее питьевой водой весь город Полевской, завод проводит глобальную поэтапную реконструкцию комплекса подготовки питьевой воды. Также на заводе организована переработка мартеновского шлака в щебень, широко используемый в дорожном строительстве и отсыпке площадок. ■

Совершенствование системы управления качеством



Карнаух А. В.
Зам. Генерального директора по качеству
Руководитель службы качества
ОАО «Таганрогский металлургический комбинат»

Деятельность службы качества ОАО «ТАГМЕТ» направлена на обеспечение нужд текущего производства и непрерывное улучшение системы качества. На заводе создана, сертифицирована и действует система управления качеством, охватывающая все виды деятельности предприятия, от входного контроля поступающих на завод материалов до окончательной сдачи и отгрузки готовой продукции потребителям.

Заводская система управления качеством сертифицирована по стандартам: API Spec Q1 шестое издание, ISO 9001:1994 г, и по Директиве 97/23 Европейского парламента и дает право нанесения знака CE на продукцию, применяемую для напорных устройств в странах Европейского сообщества. Выпускаемую заводом продукцию по требованию заказчиков неоднократно инспектировали международно признанные фирмы: SGS, Lloyd's Register, DWGV, Tuboscope. Результаты проверки, по заключению международных экспертов, – положительны.

Вкладываемые в развитие системы управления качеством средства позволили увеличивать выпуск продукции по международным стандартам: API, ASTM, DIN, UNI в среднем в 2 – 2,5 раза ежегодно. На Тагмете постоянно разрабатывают и осваивают новые импортозамещающие виды продукции. Речь, в частности, идет об обсадных трубах с высоко герметичным резьбовым соединением класса «Премиум» и муфтах к ним, поставленных в ОАО «Сургутнефтегаз», где прошли успешные промысловые испытания на 2-х наклонно-направленных эксплуатационных нефтегазовых скважинах. В настоящее время ОАО «ТАГМЕТ» осваивает производство обсадных труб с резьбовым соединением класса «Премиум».

Освоено промышленное производство обсадных труб с резьбой СТТ по ТУ 14-157-61-99 «Трубы стальные бесшовные обсадные безмуфтовые с резьбовым соединением СТТ». В 2003 г. разработана технология производства стальных бесшовных горячедеформированных и неф-

тепроводных труб из стали 20 для эксплуатации месторождений «Кагалымнефть», трубы бесшовные горячедеформированные и нефтегазопроводные с повышенной надежностью для эксплуатации месторождений «Томскнефть» из стали 13ХФА; трубы обсадные по стандарту API Spec 5CT, последней редакции, марок N 80 и L 80; трубы обсадные по ГОСТ 632-80 группы Р, а также новые виды нефтепроводных труб повышенной надежности для нефтедобывающих предприятий. Планируется освоение производства НКТ-73 мм с резьбовым соединением класса «Премиум».

Учитывая постоянно растущие потребности потребителей к качеству выпускаемой продукции, внедрена и успешно функционирует установка печь-ковш, позволяющая обеспечить получение параметров выплавляемой стали с минимальным содержанием вредных примесей и неметаллических включений, однородности ее по химическому составу, а также позволившая стабилизировать температуру разлива и, как следствие, снизить в 2 раза уровень брака по стали, по сравнению с 2001 годом.

На Тагмете внедрена в производство новая оцинковальная машина с внутренней продувкой труб паром конструкции ЦЛАМ ОАО «ТАГМЕТ», позволившая довести качество оцинкованных труб до уровня мировых стандартов. В начале апреля этого года на совещании, проведенном Трубной Металлургической Компанией на ОАО «ТАГМЕТ», по результатам проведенного аудита по системе управления качеством, был высказан ряд ценных предложений по:

- улучшению отдельных разделов системы качества;
- улучшению качества выпускаемой продукции;
- экономному расходованию материальных ресурсов. Поставлена сложная, но выполнимая задача – довести выпуск экспортной продукции в 2003 г. до 40% от общего объема производства.

Так отгрузка экспортной продукции в 2002 г. составила 20,1% от общего объема отгруженной продукции. Доля отгрузки по международным стандартам составляет 7,3% от общего объема отгрузки труб, и 36,2% от общего экспорта.

Для выполнения поставленных задач по

улучшению системы управления качеством утвержден первым заместителем Генерального директора - главным инженером ЗАО «ТМК» Марченко Л. Г. протокол технического совещания.

В свете принятых решений на заводе проводится большая работа по реализации намеченных мероприятий, позволяющих повысить качество выпускаемой продукции с целью удовлетворения всевозрастающих требований потребителей.

Конечно, уже много сделано, но впереди еще много работы. Нам необходимо изучить и проанализировать возможность изготовления электросварных оцинкованных труб – 8х0,7 мм, проработать возможность освоения производства бурильных труб по стандартам API Spec 5D и Spec 7 и ряд других организационных и технических мероприятий.

На заводе разработан и внедрен План мероприятий, направленных на снижение расхода металла:

- установка трубонарезных станков SMS «Meer» с целью производства труб с газо-плотными резьбовыми соединениями, в соответствии с требованиями ОАО «Газпром».
- установка толщиномера в линии пильгерстанков с целью проката выпускаемых труб в соответствии со специальными требованиями заказчиков по толщине стенки.

Заводу предстоит в ближайшее время решить важную задачу по сертификации системы управления качеством в соответствии с требованиями международных стандартов ISO 9001:2000.

Проведенный предсертификационный аудит независимой канадской фирмой AQMS в конце апреля, на соответствие требований внедренной системы управления качеством – требованиям MC ISO 9001:2000 г. и API Spec Q1, шестое издание, вселяет уверенность коллектива завода в успешной сертификации системы качества.

Являясь полноправным членом семьи металлургов компании «ТМК», коллектив ОАО «ТАГМЕТ» с уверенностью смотрит в будущее и способен решать задачи, поставленные перед заводом головной компанией. ■

КОРПОРАТИВНАЯ НАУКА СУЩЕСТВУЕТ НЕ ДЛЯ «ГАЛОЧКИ»



Пышминцев И. Ю.
Директор ЗАО «НИИ МиТ»

Объединение крупнейших производителей труб России в Трубную Металлургическую Компанию было знаковым событием последних лет, поскольку означало перестройку и реорганизацию работы по многим ключевым направлениям и, по сути, было наступлением новой эпохи для целой отрасли. Создание крупного производственного холдинга подразумевало переход к новым единым формам организации работы во всех сферах деятельности, включая и научно-исследовательскую. Чрезвычайно важно было выработать правильную стратегию решения комплекса перспективных задач холдинга:

- ♦ планирование, координация и централизация научно-исследовательской работы в рамках компании;
- ♦ повышение эффективности и уровня исследований, распространения достижений и передового опыта;
- ♦ формирование планов интеграции заводов компании для решения крупных и перспективных задач по выпуску наукоемкой продукции;
- ♦ формирование единого подхода к оценке уровня технологии и качества продукции предприятий компании;
- ♦ научно-техническая экспертиза планов внедрения перспективных технологий и освоения новых видов продукции на предприятиях компании;
- ♦ консолидация и создание «know-how» компании – производителя наукоемкой и высокотехнологичной продукции.

Для решения этих задач в 2002 г. в рамках Трубной Металлургической Компании был создан Научно-исследовательский институт материаловедения и техноло-

гий. Рождение корпоративного научно-исследовательского института не является уникальным с точки зрения мировой практики крупного производственного бизнеса, особенно, в черной металлургии. Макроэкономические сдвиги, изменение структуры и географии производства стали являются основными определяющими параметрами для развития отрасли. Последние два десятилетия ушедшего века характеризовались очевидным насыщением мирового потребления стали на уровне 770-850 млн. тонн в год после быстрого и многократного роста с начала века. Это практически означает, что производство сколь угодно больших объемов такого универсального конструкционного материала, как сталь, не является сложной задачей для современной техники и технологии. Акцент все дальше и дальше перемещается в сторону качества, новых потребительских свойств и экономической целесообразности потребления продукции из стали.

Металлурги учитывают новые тенденции рынка, заключающиеся в повышении требований к качеству сталей для массового потребления, обладающих универсальными характеристиками, и в необходимости создания «функциональных» продуктов и материалов с особыми свойствами, максимально ориентированных на специфические предпочтения потребителя. Безусловно, что низколегированные стали в индустриально развитых странах неуклонно теряют определенную часть традиционного рынка, что, вероятно, обусловлено неизбежным результатом изначально монопольного доминирования стали во многих отраслях. Очевидно, что размеры естественного снижения абсолютного потребления за счет применения альтернативных материалов определяются быстротой реакции производителей стальной продукции на меняющиеся условия, эффективностью их прогнозов и готовностью предложить новый, высокоэффективный продукт.

Кому по силам решить эту задачу? Конечно, отраслевой науке. Именно корпоративные НИИ могут наиболее оперативно реагировать на изменения потребительского рынка сталей, проводить адекватный анализ и своевременно давать научнообоснованный прогноз. Принципиальное отличие нашего института от других заключается в том, что потенциального потребителя, всестороннего изучения свойств продукции с участием ученых в процессе применения и освоения на предприятиях заказчика. Тесное взаимодействие со службами производства и продажи производителей

стальной продукции, с одной стороны, и контакт с потребителем, с другой стороны, облегчает передачу знаний и «ноу-хау». При этом, работа научного отраслевого центра не ограничивается цепочкой потребитель-производитель. Важным направлением работы является создание и консолидация «ноу-хау» на основе анализа литературы, применения высокочувствительного исследовательского оборудования, привлечения к прикладным исследованиям ведущих специалистов университетов и исследовательских центров, занимающих ключевые позиции в данной области знаний. Таким образом, отраслевая наука становится связующим звеном, осуществляющим отбор и трансформацию фундаментальных знаний общества в новую форму, пригодную для промышленного применения и носящую строго конфиденциальный характер.

Подобный подход положен в основу работы НИИ МиТ. В настоящее время в институте созданы три лаборатории: материаловедения; технологии и испытаний. Сотрудники высокой квалификации, среди которых 75% доктора и кандидаты технических наук, используя свои знания и опыт, а также потенциал ведущих специалистов из академических и отраслевых научных центров, проводят исследования по важнейшим направлениям работы компании. Первоочередной задачей, решаемой институтом, является разработка мер адекватного и эффективного реагирования на постоянные изменения и естественный рост требований к продукции за счет совершенствования существующих технологий, разработки новых продуктов, создания процессов их производства и обоснования методов применения.

Одним из важнейших направлений работы является разработка составов трубных сталей и методов их термической обработки, необходимых для обеспечения высокой прочности и стойкости против сульфидного коррозионного растрескивания, что является определяющим фактором для использования на предприятиях нефтяной и газовой отраслей. Работа в этом направлении ведется путем сбора и анализа литературных, прежде всего, зарубежных данных, прецизионного исследования структуры и свойств аналогичной продукции мировых лидеров, лабораторных экспериментов и промышленного опробования. Безусловно, что деятельность по созданию сталей нового поколения требует взаимодействия с научными коллективами и организациями всего мира. Данный обмен не может быть односторонним,

и уже сегодня специалистами института по результатам собственных исследований подготовлен ряд докладов и публикаций для авторитетных международных изданий и форумов. Несомненным мировым лидером и законодателем в разработке требований к трубной продукции и методов оценки сталей на пригодность к эксплуатации в средах с влажным сероводородом и углекислым газом является NACE - Национальная Ассоциация Коррозионных Инженеров. Для адекватной оценки коррозионных свойств и стойкости против сульфидного коррозионного растрескивания разработанных и освоенных сталей институт создает лабораторию коррозионных испытаний в соответствии с международными стандартами, в частности, с нормами данной ассоциации.

Следует отметить, что серьезной материаловедческой проблемой в разработке специальных сталей, стойких против коррозии и растрескивания в агрессивных средах, является то, что освоение новых газовых и нефтяных месторождений связано с бурением глубоких скважин, что требует применения более высокопрочных материалов, которые, как правило, более чувствительны к охрупчивающему воздействию окружающей среды. С другой стороны, высокие температуры и давления, типичные для больших глубин еще более способствуют коррозионному разрушению материалов. Поэтому, думая о создании технологий для производства труб с высокими характеристиками, следует говорить о разработке целого спектра материалов от низколегированных и легированных сталей до высоколегированных аустенитных нержавеющей сталей и хром-никель-молибденовых сплавов, к освоению которых заводы компании готовятся уже сегодня.

Постепенное восстановление позиций отечественного машиностроения происходит в условиях усиленного внимания конечного потребителя к таким свойствам машин и механизмов и аппаратов, как долговечность, экономичность и безопасность при минимизации цены продукта. Результатом этого является возрастающий интерес к использованию новых высокопрочных материалов, позволяющих добиться снижения веса и энергопотребления, соответствие экологической безопасности уровню западноевропейских стандартов. При этом особые требования предъявляются к точности изготовления используемых проката и труб, улучшению качества поверхности и отделки, повышению коррозионных свойств, в том числе за счет нанесения

покрытий, улучшению внешнего вида и других характеристик.

Широкий спектр материалов с особыми свойствами при повышенных температурах, высокой стойкостью к газовой и электрохимической коррозии в различных средах может быть предложен для использования в современных энергетических установках и изделиях специального назначения.

Важными направлениями работы института также являются совершенствование и повышение эффективности производства, повышение стойкости технологического инструмента, внедрение энергосберегающих технологий, разработка сквозных технологий, позволяющих комбинировать широкие технологические возможности различных заводов компании. Одним из элементов работы сегодня является проведение исследований структуры и широкого спектра свойств с применением высокочувствительных методов, техническая поддержка заводских исследований с использованием возможностей современной лабораторной и экспериментальной базы. В практику исследований вошли тонкие методы исследования с применением просвечивающей и сканирующей электронной микроскопии, что позволяет изучать структуру сталей, выявляя особенности строения с более высокой разрешающей способностью, чем это возможно в условиях заводских лабораторий. Для идентификации фаз и структурных составляющих используются приборы микрорентгеноспектрального анализа, позволяющие определять с необходимой точностью химический состав объектов размером до 1-2 микрон. В частности, это позволяет выявлять химический состав и природу неметаллических включений, неизбежно присутствующих в стали. Это позволяет технологом оперативно находить эффективные пути минимизации количества неметаллических включений. Применение высокоточных методов исследования позволяет получать важную информацию о качестве и свойствах, как продуктов собственного производства, так и ведущих мировых лидеров в производстве качественных сталей и труб. Это дает возможность выработки направлений и приоритетов в создании и совершенствовании технологии.

Безусловно, что сегодня институт находится в начале пути. Впереди большая работа по координации исследовательской работы на заводах, по созданию современной исследовательской и информационной базы, по широкому комплексу задач компании в области науки и технологии. ■

СОГЛАШЕНИЯ О СОТРУДНИЧЕСТВЕ МЕЖДУ ОАО «ТАТНЕФТЬ» И ЗАО «ТРУБНАЯ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКАЯ КОМПАНИЯ»

20 июня в г. Казани состоялась подписание соглашения о сотрудничестве между ЗАО «Трубная Металлургическая Компания» и ОАО «Татнефть». Соглашение предусматривает поставки всех видов трубной продукции, используемой при добыче, обустройстве и транспортировке углеводородного сырья, а также тесное взаимодействие проектных, технических и технологических служб Татнефти и ЗАО «ТМК». За истекшие 5 месяцев 2003 г. предприятия ТМК поставили НК около 25 тыс. тонн труб различного сортамента, что составляет 45% всех потребностей компании в трубной продукции.

В соответствии с соглашением стороны создадут совместную рабочую группу по проработке вопросов производства и поставки труб для действующих и перспективных месторождений, разрабатываемых Татнефтью. В рамках программы импортозамещения стороны приступили к разработке совместной производственно-технической программы по освоению новых видов трубной продукции. Среди перечня трубной продукции, которая будет поставляться для нужд Татнефти, следует выделить новейшие разработки буровых и насосно-компрессорных труб, ранее не выпускавшихся ни на одном из российских предприятий. Соглашение подписали генеральный директор ТМК Пумпянский Д. и генеральный директор Татнефти Тахавудинов Ш.

ТМК провела презентацию своей деятельности для департаментов Правительства Москвы.

18 июня Трубная Металлургическая Компания провела презентацию своей деятельности для департаментов Правительства Москвы, управляющих деятельностью ЖКХ, строительного, энергетического комплексов столицы, а также других сфер городского хозяйства, использующих чугунные и стальные трубы. Стороны предполагают подписать соглашение о сотрудничестве с целью развития взаимодействия компании со столичными потребителями труб и увеличения сбыта продукции на московском рынке.

Объем столичного рынка трубной продукции составляет почти 10% от общероссийского рынка. В настоящее время доля ТМК на рынке Москвы составляет около 20%, за 5 месяцев текущего года компания поставила столичным потребителям более 22 тыс. тонн труб. ТМК планирует увеличить свою долю на московском рынке до своего общероссийского уровня (свыше 40%). При этом ТМК будет использовать свои конкурентные преимущества – высокое качество выпускаемой продукции и наличие в Москве развитой сбытовой инфраструктуры.

В число потребителей продукции ТМК входят такие предприятия, как Мосэнерго, Мосводоканалстрой, ЗИЛ, ГПЗ-2, Завод «Борец», Мосстройснаб, МТЗК, Люблинский ЛМЗ и ряд других. ТМК поставляет на столичный рынок практически все виды выпускаемой продукции, в том числе и сортамент, широко используемый в городском хозяйстве – сварные и бесшовные трубы общего назначения, трубы большого диаметра, чугунные напорные трубы и др.

*ТМК поставит в Испанию трубы
Эхо Москвы, 08.04.03*

Трубная Металлургическая Компания поставит в Испанию 5 тыс. тонн труб в этом году, сообщил генеральный директор компании Дмитрий Пумпянский. По его словам, за последние два года объем инвестиций в основное производство предприятий превысил 110 млн. долларов. При этом в финансировании программы реконструкции производства участвовали и испанские банки, в частности банк «BBVA».

*Диалог с партнерами
Волгоградская правда, 25.04.03*

На Волжском трубном заводе 23-24 апреля прошла международная научно-практическая конференция «Трубы в машиностроении - проблемы и пути их решения предприятиями Трубной Металлургической Компании (ТМК)». В деловом форуме приняли участие представители крупнейших предприятий машиностроения России и стран СНГ, ведущих проектных и научно-исследовательских институтов, технические специалисты заводов ТМК.

Делегаты конференции обсудили важные проблемы взаимодействия трубных и машиностроительных предприятий.

*Мир, май, футбол
Аргументы и факты (Ростов), 07.05.03*

4, 5, 6 мая в Таганроге проходил турнир по футболу на призы Трубной Металлургической Компании.

Футбольный турнир среди заводов ТМК проводился уже во второй раз. Первый состоялся осенью прошлого года в Волжском (Волгоградская обл.).

6 мая шла окончательная битва за места в турнирной таблице. В матче за 3-е место, в котором встречались команды Синарского и Северского заводов, победу со счетом 3:2 одержала «Синара». В решающем же поединке встретились таганрожцы и команда Волжского трубного. Со счетом 2:1 победил «Тагмет».

ТМК поможет среднеуральским коммунальщикам подготовиться к зиме

Уралинформбюро, 12.05.03

Трубная Металлургическая Компания

готова поставить среднеуральским коммунальным предприятиям на условиях льготного лизинга 2,5 тыс. тонн труб на сумму 50 миллионов рублей. Предварительные заявки на поставки труб Синарского и Северского трубных заводов уже поступили из 17 муниципалитетов. В Министерстве энергетики, транспорта, связи и ЖКХ Свердловской области уже обсудили возможные схемы осуществления данного проекта: доставка труб будет производиться на базы областных снабженческих организаций и далее распределяться по муниципалитетам, либо же возможна организация прямого взаимодействия трубных заводов с предприятиями ЖКХ. Как сообщает Департамент информации губернатора, окончательное решение по данному вопросу и формирование общей заявки муниципальных образований Среднего Урала планируется в ближайшее время.

Глава ТМК Д. Пумпянский: «Российские власти должны взять под особый контроль реализацию приоритетных проектов».

Уралинформбюро, 19.05.03

Государство должно взять под особый контроль реализацию таких проектов, как строительство Северо-европейского газопровода, нефтепровода Ангарск-Дацин, — заявил генеральный директор Трубной Металлургической Компании Дмитрий Пумпянский. По его мнению, осуществление таких приоритетных инвестиционных проектов позволит обеспечить заказами предприятия ряда отраслей экономики, включая металлургические и машиностроительные, обеспечив вместе с тем их развитие и конкурентоспособность на мировом уровне. Таким образом, государство будет способно регулировать процесс развития не только системообразующих, но и смежных отраслей промышленности. По мнению Д. Пумпянского, это станет неким прообразом госзаказа в новой рыночной роли, где речь идет не о выделении бюджетных средств, а, скорее, о необходимости политического решения, основанного на экономическом расчете.

ЗАО «Трубная Металлургическая Компания» открывает представительство в Астане.

МФД-ИнфоЦентр, 21.05.03

На этой неделе состоялся визит делегации ТМК в Республику Казахстан, по итогам которого были приняты решения: о создании совместной рабо-

чей группы по проработке вопросов производства и поставок труб для освоения действующих и перспективных месторождений нефти и газа; о подготовке к подписанию соглашения о сотрудничестве, предусматривающего тесное взаимодействие проектных,

технических и технологических служб ЗАО НК «КазМунайГаз» и ТМК.

Открытие в ближайшее время в г. Астане официального представительства ТМК будет способствовать расширению и укреплению связей компании с широким кругом потребителей трубной продукции, работающих на территории Республики Казахстан.

Д. Пумпянский: Важнейшей задачей ТМК является обеспечение нефтяных и газовых предприятий качественной и надежной трубной продукцией.

МФД-ИнфоЦентр, 26.05.03

Трубная Металлургическая Компания провела конференцию «Технический прогресс в производстве и эксплуатации труб для нефтяной и газовой промышленности».

В конференции приняли участие представители крупнейших нефтяных и газовых компаний из России и стран СНГ, в том числе: ОАО «Газпром», ОАО «Транснефть», ОАО «ЮКОС», ОАО «ЛУКОЙЛ», и др., специалисты ведущих российских отраслевых научно-исследовательских учреждений нефтегазового и металлургического комплекса - ВНИИГАЗ, ВНИИСТ, ВНИИТНефть и др., руководство и технический персонал Трубной Металлургической Компании.

Трубная металлургическая компания увеличила объем отгрузки трубной продукции за 5 месяцев на 12% до 966 тыс. тонн.

ПРАЙМ-ТАСС, 05.06.03

Трубная Металлургическая Компания (ТМК) увеличила объем отгрузки трубной продукции за 5 месяцев 2003 г. на 12% до 966 тыс. тонн по сравнению с аналогичным периодом 2002 г. Производство стали увеличилось на 13 проц до 693 тыс. тонн.

Увеличению производственных показателей деятельности ТМК способствует активная работа по улучшению качества выпускаемой продукции и развитию связей с потребителями.

ТРУБНЫЙ РЫНОК РАСТЕТ

В конце второго квартала текущего года продолжился рост активности трубного рынка, начавшийся в 2003 г. Производство от начала года составило 2236,4 тыс.тонн, что больше аналогичного периода 2002 г. (1971,2 тыс.тонн) на 13,5%. Экспорт составил 423,1 тыс.тонн, что больше показателя от начала 2002 г. (313,8 тыс.тонн) на 34,8%. Важно отметить, что импорт от начала 2003 г. составил 252,8 тыс.тонн, а это меньше показателя от начала 2002 г. (287,8 тыс.тонн) на 12,2%. Потребление же труб в РФ увеличилось. От начала 2003 г. оно составило 2066,1 тыс.тонн, что больше показателя аналогичного периода 2002 г. (1946,0 тыс.тонн) на 6,2%.

Изучив ситуацию с производством труб в России по итогам 5-ти месяцев 2003 г., можно сделать вывод, что на рынке сохранилась активность. Это позволило удержать благоприятный баланс по отношению к аналогичному периоду 2002 г. Объем отгрузки по отрасли с начала 2003 г. (2236,4 тыс.тонн) вырос по сравнению с прошлым годом (1971,2 тыс.тонн) на 13,5%; потребления - на 6,2%. Сохраняется положительная тенденция во внешнеэкономической деятельности, когда объем российского экспорта труб значительно превышает импорт: с начала 2003 г. экспорт труб оценивается в объеме 423,1 тыс.тонн при импорте 252,8 тыс.тонн. По итогам 5-ти месяцев текущего года экспорт труб вырос к прошлому году на 34,8%, импорт уменьшился на 12,2%.

Произошли изменения и на отдельных сегментах рынка труб. В наибольшей мере (на 21,8%) выросла отгрузка труб нефтегазового сортамента - 1340 тыс.тонн против 1100 тыс.тонн в январе-мае 2002 г., что и обеспечило общий рост отгрузки в трубной отрасли. Сохраняющиеся пока высокие экспортные цены на нефть и газ стимулировали рост добычи

и, как следствие, закупок труб.

По имеющимся оценкам, рост отгрузки достигнет по всем видам труб нефтегазового сортамента, в том числе: сварные большого диаметра (+45,1%), сварные нефтепроводные (+22,4%), сварные обсадные (+54,1%), бурильные (+15,3%), бесшовные обсадные (+6,1%), бесшовные нефтепроводные (+11,1%), НКТ (+9,0%).

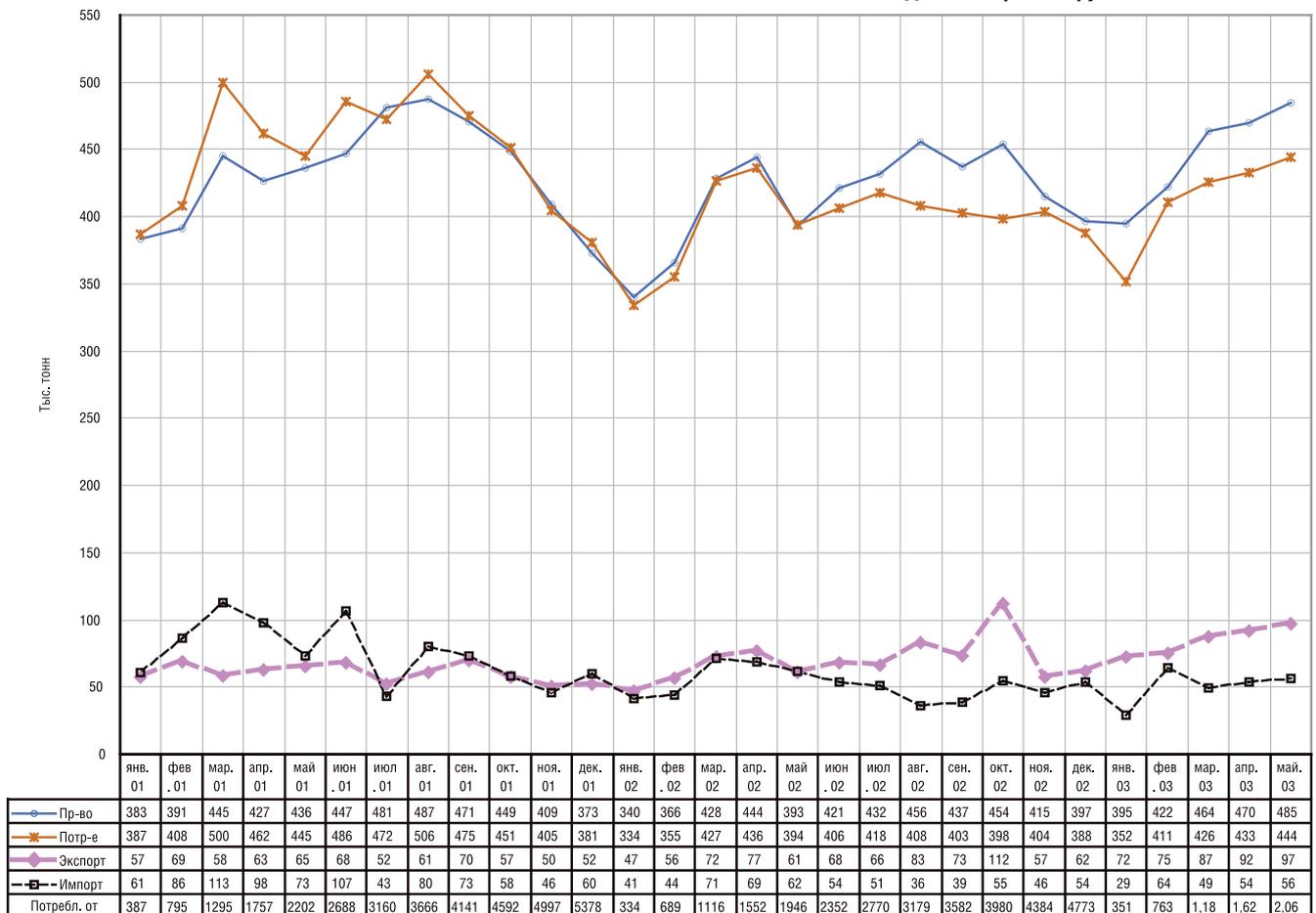
В отгрузке труб машиностроительного сортамента рост пока не отмечен (за исключением горячекатаных нержавеющей, холоднодеформированных общего назначения и котельных). Рост объемов работ в строительстве, ЖКХ, газификации регионов способствовал росту производства сварных труб малого и среднего диаметра (+7,3%), в первую очередь, профильных труб (+30,3%), тонкостенных +15,9%.

С начала текущего года все 7 крупных заводов России увеличили объемы производства. Отгрузка по ТМК увеличилась по меньшей мере на 11,6%, в том числе: СТЗ (+10,1%), СинТЗ (+9,5%), ВТЗ (+15%) и ТагМет (+11,9%). Это позволило ТМК сохранить позиции в российском производстве труб. Доля ТМК с начала 2003 г. составила по итогам 5-ти месяцев текущего года 42,1%.

Итоги работы трубной отрасли и основных отраслей промышленности в 2002 г. и в январе-мае этого года допускают вывод, что на формирование российского рынка труб сохраняют влияние целый ряд тенденций. В нефтегазовой отрасли, основном потребителе труб, ожидается сохранение высоких темпов роста добычи нефти (до 9%) и газа (до 3%). Это дает основание ожидать увеличения спроса и потребления всех видов труб нефтегазового сортамента. До конца этого года ожидается активизация крупных работ по строительству магистральных газо- и нефтепроводов (БТС, Сахалин-2, в Китай), в связи с чем реально сохранение высокого спроса на магистральные сварные трубы большого диаметра.

Что касается строительства, ЖКХ, газификации регионов, где растут объемы производства, реально сохранение спроса на сварные

Динамика рынка труб в РФ в 2001-2003 гг.



Производство трубных заводов России в 2002-2003 гг.

ЗАВОДЫ		май 2002 тыс. тонн	апрель 2003 тыс. тонн	май 2003 тыс. тонн	% изм. май 2003- апр. 2003 тыс. тонн	% изм. май 2003- май 2002 тыс. тонн	1-5 мес. 2002 тыс. тонн	1-5 мес. 2003 тыс. тонн	% изм. 1-5 2003- 1-5 2002 тыс. тонн
крупные	ВТЗ	40,8	60,6	60,7	0,2	49,0	239,0	274,7	15,0
	ВМЗ	57,8	65,4	74,2	13,4	28,4	273,3	333,6	22,1
	ПНТЗ	44,0	63,9	56,3	-12,0	27,9	231,9	270,4	16,6
	СевТЗ	41,4	35,9	47,8	33,1	15,3	193,4	213,0	10,1
	СинТЗ	46,6	51,2	49,2	-4,0	5,5	226,0	247,4	9,5
	ТагМет	28,0	42,8	41,8	-2,4	49,5	185,4	207,4	11,9
	ЧТПЗ	43,1	72,1	70,1	-2,7	62,6	223,3	316,0	41,5
ВСЕГО по крупным		301,7	392,07	400,1	2,0	32,6	1572,3	1862,5	18,5
Малые	АТЗ	8,6	3,8	6,1	60,5	-29,0	33,9	25,4	-24,9
	БТЗ	5,6	7,3	7,1	-3,5	25,3	24,8	31,8	28,1
	ВРТЗ	4,9	2,5	2,3	-6,2	-52,8	19,7	14,5	-26,5
	ВЭСТ-МД	3,5	2,6	4,0	52,9	14,9	20,4	14,1	-30,9
	ТЗ г.Королев	2,3	-	-	-	-100,0	13,3	0,0	-100,0
	ММК	7,1	5,3	6,9	28,7	-2,9	32,5	25,8	-20,6
	Профиль-Акрас	6,0	5,1	5,6	10,4	-6,5	28,0	21,1	-24,8
	Северсталь	13,2	15,9	18,3	15,4	38,5	67,4	81,3	20,6
	НМЗ им. Кузьмина	12,5	17,4	16,8	-3,6	34,7	47,0	74,0	57,7
	ОСПаз	0,4	1,2	0,7	-42,2	66,0	1,9	5,2	173,2
	Петро-Металл	4,2	-	-	-	-100,0	15,4	2,8	-82,0
	ТрубоСталь	4,9	1,7	3,0	73,9	-39,3	19	11,2	-41,0
	УТП	9,3	9,7	9,0	-7,7	-3,3	41,6	42,9	3,0
	Филит	3,7	2,6	2,5	-4,9	-32,7	18,1	12,1	-33,2
ЭТЗ	4,8	3,3	2,6	-20,4	-45,4	16,0	11,9	-25,9	
ВСЕГО по малым		90,9	78,4	84,8	8,1	-6,7	398,9	374,0	-6,2
ИТОГО по РФ		392,6	470,5	484,9	3,1	23,5	1971,2	2236,4	13,5

Производство труб предприятиями РФ за 5 месяцев с начала 2002 и 2003 гг.

Виды труб	Январь-май 2002 г.			Январь-май 2003 г.		
	Всего по РФ, тыс. тонн	в т. ч. ТМК		Всего по РФ, тыс. тонн	в т. ч. ТМК	
		тоннаж	доля, %		тоннаж	доля, %
Сварные трубы, всего из них:	1016,7	195,0	19,2	1200,0	263,5	22,0
Большого диаметра	292,7	81,6	27,9	424,8	121,6	28,6
Общего назначения, в т. ч. профильные	380,2	35,5	9,3	385,2	45,1	11,7
Нефтепроводные	112,0	38,8	34,6	137,1	45,5	33,2
Водогазопроводные	189,0	39,1	20,7	188,8	51,4	27,2
Обсадные	41,0	-	-	63,2	-	-
Прочие	1,7	0,0	0,0	1,0	0,0	0,0
Бесшовные трубы, всего из них:	949,8	644,2	67,8	1030,4	673,1	65,3
Общего назначения	251,7	65,0	25,3	283,0	64,0	22,6
Нефтепроводные	351,9	295,0	83,8	391,0	321,4	82,2
Обсадные	194,1	191,1	98,5	205,8	198,4	96,4
Бурильные	8,9	8,9	100,0	10,3	10,3	100,0
Насосно-компрессорные	99,8	70,9	71,0	108,8	68,0	62,5
Котельные	15,5	4,9	31,5	14,4	4,6	32,3
Нержавеющие	4,0	1,6	40,6	4,5	2,0	44,7
Подшипниковые	18,5	6,8	36,9	12,7	4,3	34,2
Прочие, всего из них:	4,6	4,6	100,0	5,8	5,8	100,0
Свертные паяные	4,1	4,1	100,0	5,4	5,4	100,0
Чугунные	0,5	0,5	100,0	0,4	0,4	100,0
Всего труб:	1971,2	843,8	42,8	2236,3	942,4	42,1

трубы малого и среднего диаметра.

С учетом рассмотренных тенденций, рынок труб в первом полугодии 2003 г. ожидается в следующих параметрах к первому полугодью 2002 г.: отгрузка (+12%), импорт (-10%), экспорт (+ 35%), потребление (+ 6%).

Учитывая все данные тенденции, ТМК стремится не только сохранить, но и укрепить свои ведущие позиции на рынке. Для этого необходим не только рост объемов производства, но и дальнейшее совершенствование качества продукции. А для этого у компании достаточно потенциала. ■



Почетная грамота от Минпромнауки



Знакомство с производством



Соглашение о сотрудничестве ТМК и ОАО «Татнефть» подписали руководители Пумпянский Д. и Тахаутдинов Ш.



Стенд ТМК на выставке «Металлургия. Россия. 2003»



Памятный приз на выставке



Презентация в Москве



Футбольный турнир ТМК

Трубники и машиностроители



Совместное решение общих проблем

Машиностроение как базовая отрасль российской экономики имеет хорошие перспективы для своего развития в ближайшие годы. Это значит, что будет увеличиваться потребление продукции металлургии, в том числе труб различных видов. Именно для обсуждения этих важных вопросов, обмена мнениями по существующим проблемам взаимного сотрудничества Трубная Металлургическая Компания провела 23-24 апреля 2003 г. научно-практическую конференцию «Трубы в машиностроении – проблемы и пути их решения предприятиями ТМК».

Стремительный рост

Открывая конференцию, заместитель Генерального директора ТМК Сергей Билан обратил внимание на взаимную зависимость машиностроительной и металлургической отраслей: без стабильно работающего машиностроения не может нормально развиваться металлургический комплекс, а машиностроение является крупным потребителем металлопродукции. Сергей Билан отметил основные итоги динамичного развития ТМК в 2002 г. Производственные активы компании увеличились в два раза, выпущено 2,1 млн. тонн труб различного назначения. За два года ТМК вошла в тройку крупнейших мировых производителей труб наряду с компаниями «Тенарис» и «Валлурек-Маннесман». Этот успех явился результатом напряженной и слаженной работы всего коллектива компании. Но это не предел, поскольку ТМК обладает значительными

резервами. Компания производит значительную долю труб машиностроительного сортамента: от миниатюрных капиллярных до труб большого диаметра. ТМК имеет тесные связи с крупнейшими автозаводами, производителями горношахтного и нефтепромыслового оборудования, экскаваторными, крановыми заводами и сегодня ведет активную работу по совершенствованию продукции для машиностроителей.

Надежды оправдались

Конференция по использованию труб в машиностроении состоялась уже второй раз. С весны 2002 г. произошло много изменений в трубной и машиностроительной отраслях. О них рассказал Генеральный директор ВТЗ Александр Ляльков. Он сообщил, что прошлогодняя встреча активизировала сотрудничество трубников и машиностроителей. Деловые контакты значительно расширились, выросли объемы производства труб для машиностроения.

Говоря о направлениях развития ВТЗ, А. Ляльков отметил, что на заводе проводится активная работа по совершенствованию высокотехнологичной трубной продукции, в результате чего с каждым годом возрастает доля более сложного сортамента. В числе достижений последнего года освоение в рамках внутрикорпоративной кооперации совместно с СинТЗ и ВТЗ производства холоднотянутых подшипниковых труб, освоение выпуска труб для заводов АвтоВАЗ, ПО «Баррикады», ОАО «Точмаш» и других. В

текущем году началась поставка оборудования для новой линии по нанесению горячим способом полиэтиленового и эпоксидного защитного покрытия на трубы.

Специалисты завода активно занимаются товарным «лицом» отгружаемой продукции, ее защитой от коррозии и повреждений при транспортировке, приближая уровень своей работы к лучшим мировым образцам.

С технической политики

Начальник технического управления ТМК Владимир Столяров познакомил участников конференции с техническими возможностями крупнейшего российского производителя труб. Компания выпускает 5 млн. труб в год практически неограниченного марочного сортамента.

Интенсивная системная работа по улучшению качества и расширению сортамента ведется постоянно. Ее результатом стал ввод в строй в прошлом году на СТЗ установки печь-ковш, позволяющей получать сталь высокой степени химической чистоты. Сегодня идет процесс отладки взаимодействия по использованию непрерывно литой заготовки производства ВТЗ на Синарском трубном заводе, производящем специализированный машиностроительный сортмент труб. На Тагмете в настоящее время идет интенсивное освоение возможностей, которые предоставляет электропечная обработка металла на расширенном сортаменте трубной продукции. Одним словом, техническая политика компании нацелена на получение высоких производственных результатов с использованием самых современных технологий.

В 2002 г. суммарный объем поставок продукции ТМК машиностроительному комплексу составил более 200 тыс. тонн. Поскольку общий объем рынка труб для машиностроения в России оценивается в 350 тыс. тонн, можно с уверенностью говорить о том, что ТМК является крупнейшим партнером отечественного машиностроения. ТМК строит программы своего технического развития, ориентируясь на потребителей. Компания поддерживает тесные деловые отношения с ведущими отраслевыми НИИ и ведет свою работу, опираясь на значительный потенциал российской науки. Большая работа ведется в области сертификации производства и продукции. Все заводы ТМК производят продукцию, аттестованную как по российским, так и по международным стандартам. Компания активно взаимодействует с ведущими отраслевыми институтами в области совершен-

ствования нормативно-технической документации. Договор о сотрудничестве в этой области заключен между ТМК и РосНИТИ, что позволит решать проблему совершенствования НТД, которая назрела и является серьезным фактором, сдерживающим развитие производственных технологий. Эта работа особенно актуальна в связи с вступлением в июле 2003 г. «Закона о техническом регулировании». В заключение В. Столяров подчеркнул, что ТМК открыта для сотрудничества со всеми потребителями в области достижения нового уровня потребительских свойств выпускаемой продукции.

Навстречу потребителям

На конференции прозвучали доклады технических специалистов всех заводов ТМК, в которых были отражены конкретные возможности предприятий по решению тех или иных проблем машиностроительного комплекса, были освещены направления совершенствования трубной продукции машиностроительного сортамента и последние технические разработки специалистов заводов ТМК. Так, в докладах специалистов ВТЗ были отмечены те возможности совершенствования качества труб, которые предоставляет наличие на заводе современного электросталеплавильного комплекса. Именно в процессе выплавки стали формируется химический и фазовый состав исходной трубной заготовки, закладываются технологические свойства изготовленных из нее труб и эффективность их последующего применения. В процессе отладки функционирования сталеплавильного комплекса на ВТЗ была проведена большая работа по оптимизации и отработке технологий, что позволило снизить загрязнения выплавляемого металла неметаллическими включениями до уровня, соответствующего самым жестким требованиям. Это дало возможность наладить на ВТЗ производство подшипниковых марок стали ШХ-15 и ШХ-15СГ. Развитие производственной кооперации в рамках компании и, в частности, налаживание поставок стальной заготовки с ВТЗ на СинТЗ дало новые возможности для производства на СинТЗ труб машиностроительного сортамента. Специалисты СинТЗ провели работу по исследованию возможностей замены холоднодеформированных труб машиностроительного сортамента на горячедеформированные. Анализ технических возможностей предприятия показал, что они позволяют осуществлять такую замену без снижения потребительских характеристик труб, что дает эффект и в стоимости получаемой продукции – она снижается на 30%, и выигрыш в сроках ее производства, которые уменьшаются в 4 раза. В своих докладах специалисты заводов ТМК говорили и об уже выпуска-



емой продукции для машиностроения, и о тех возможностях которыми они располагают и которые во многих случаях не были известны партнерам из машиностроительного комплекса, но уже в ближайшем будущем могут быть ими востребованы.

Плоды сотрудничества

О своем опыте совместной работы с ТМК рассказали и машиностроители. В своих выступлениях они не только проинформировали о результатах сотрудничества с трубниками, но и ставили вопросы о развитии совместной деятельности и повышении ее эффективности.

Представители Автоваза отметили активную деятельность маркетинговых и технических служб ТМК по развитию сотрудничества с крупнейшим российским автозаводом. Например, ранее на Автоваз не поставлялась продукция с ВТЗ. Но благодаря интенсивной работе, проведенной маркетинговыми и техническими службами ТМК, был освоен выпуск нескольких типоразмеров труб, которые в настоящее время успешно используются в самых известных автомобилях страны. В планах деятельности Автоваза наращивание выпуска как автомобилей собственных разработок, так и совместно со стратегическим партнером – компанией General Motors. Российский автогигант стремится расширить свое присутствие на экспортных рынках, и в связи с этим особую важность приобретают вопросы повышения качества комплектующих, в том числе труб. Международные стандарты производства автомобильной техники постоянно ужесточаются, растут требования в области выполнения экологических норм. Российский автопром должен это учитывать, используя материалы и комплектующие, удовлетворяющие этим нормам, и сотрудничество между Автовазом и ТМК будет способствовать повышению уровня продукции российской автомобильной про-

мышленности.

О большой совместной работе, проведенной старейшим предприятием оборонной промышленности ПО «Баррикады» и ВТЗ, и позволившей создать новый вид техники, рассказал главный конструктор объединения Анатолий Федоров. Благодаря этому сотрудничеству была разработана и выпущена востребованная рынком продукция – автомобильный газозаправщик. Использование природного газа в качестве топлива и для автомобилей, и для использования в ЖКХ является перспективным. Поэтому можно прогнозировать рост спроса на эту продукцию в ближайшие годы.

В конструктивном русле

В процессе обсуждения возникали вопросы, часть из которых находила свое решение сразу. По ряду более сложных вопросов были намечены дальнейшие консультации. Сама атмосфера заседаний была доброжелательной, и все возникающие вопросы решались в конструктивном русле, что еще раз подтверждает наличие общей заинтересованности в развитии партнерских отношений.

Конференция включала также обзорную экскурсию по цехам ВТЗ, где машиностроители смогли сами убедиться в высоком уровне технологий и культуры производства.

Научно-практическая конференция позволила машиностроителям и трубникам обменяться информацией, наметить пути дальнейшего сотрудничества, установить личные контакты между специалистами, работающими совместно над решением общих вопросов. Хочется надеяться, что это общение придаст новый импульс развитию отношений двух взаимозависимых промышленных отраслей. ■

Олинов Иван

Продукция ТМК для нефтегазового комплекса



Нефтегазовый комплекс играет важнейшую роль в экономике нашей страны, поэтому обеспечение высокого уровня его деятельности – ответственная задача государственного масштаба. И решать ее нужно, опираясь на достижения технического прогресса. Именно по этому пути идет Трубная Металлургическая Компания. С 22 по 23 мая ТМК провела в г. Сочи конференцию «Технический прогресс в производстве и эксплуатации труб для нефтяной и газовой промышленности».

Год больших свершений

Конференция по совершенствованию трубной продукции для нефтяной и газовой промышленности проводится уже в 6-й раз. Прошедший с момента последней встречи год был очень насыщенным для ТМК. Об основных его итогах рассказал Генеральный директор ТМК Дмитрий Пумпянский. За год проделана большая работа по созданию крупнейшего в России трубного холдинга, но впереди не менее масштабная задача по совершенствованию его деятельности, и конференция дает возможность непосредственно проинформировать партнеров о том, что уже достигнуто, и планах дальнейшего развития.

Интересующих покупателей продукции ТМК аспектов сбытовой деятельности компании коснулся в своем выступлении директор Торгового Дома ТМК Сергей Денисенко. Одним из факторов деятельности компании за последний год стал значительный рост цен на исходное металлургическое сырье. За год отпускная цена на продукцию российских металлургических комбинатов повысилась в среднем на 65%, что вызвало соответствующий рост себестоимости изготавливаемых труб, поэтому ТМК была вынуждена постепенно увеличивать цену на свои трубы.

Главный инженер ТМК Леонид Марченко подробно познакомил участников конференции с технической политикой ТМК. В числе ее основных положений – выполнение требований действующей нормативно-технической документации при изготовлении труб и совместное с потребителями формирование перспективных технических требований к трубам, развитие и техническая модернизация производства в соответствии с требованиями потребителей, проведение комплекса НИОКР по актуальным проблемам газовой и нефтяной отраслей.

Реализуя положения технической политики на практике, ТМК в прошедшем году осуществила ряд важных производственных проектов. В их числе решение важной проблемы федерального уровня – организации производства российских труб большого диаметра для магистральных газопроводов. В 2002 г. на Северском трубном заводе была осуществлена установка внепечной обработки стали печь-ковш, которая позволяет значительно снижать количество неметаллических включений в трубной заготовке, формировать более высокий уровень важнейших потребительских характеристик выпускаемых труб, таких, как хладостойкость и коррозионная стойкость.

Введена в строй на Синарском трубном заводе пятая нарезная линия, позволяющая нарезать на трубы нефтегазового сортамента резьбы на уровне лучших мировых образцов. На Таганрогском металлургическом заводе введен в строй

пресс «1250».

В рамках развития сотрудничества с предприятиями Газпрома ТМК разработала долгосрочную программу по совместной работе на действующих и перспективных проектах. ТМК готово к работе на долгосрочной основе и с другими компаниями нефтегазовой отрасли и предлагает заключать такие соглашения.

Сварная основа нефтегазовых магистралей

По тематике заседаний конференции состояла из двух частей, в которых обсуждались вопросы, связанные с технологиями производства труб – сварных и бесшовных.

Сварные трубы большого диаметра (ТБД) широко используются при строительстве магистральных нефте- и газопроводов. На Волжском трубном заводе, входящем в состав ТМК, внедрена спиральношовная технология производства ТБД, которая позволяет изготавливать трубы с диаметром до 2520 мм с толщиной стенки до 25 мм, получая при этом более высокие потребительские характеристики по сравнению с прямошовными. Непрерывный и достаточно простой технологический процесс производства спиральношовных труб позволяет изготавливать их с высокой точностью геометрических параметров, а поскольку основные напряжения в трубе направлены перпендикулярно к ее оси, то спиральношовная труба выдерживает большие нагрузки. ВТЗ также располагает оборудованием



для термообработки, и ее использование позволяет значительно увеличивать прочностные свойства трубы.

В 2002 г. на заводе было начато производство труб диаметром 1420 мм с толщиной стенки до 22 мм, аттестованных для применения на участках I-III категорий магистральных газопроводов на рабочее давление 7,4 МПа, а также на участках III категории на рабочее давление 8,3 МПа.

Высокие потребительские характеристики спиральношовных труб были подтверждены исследованиями ВНИИГАЗ, о чем рассказал в своем выступлении начальник отдела труб этого института Николай Аненков. Спиральношовные трубы получили признание и используются во всем мире. Расширение их использования в российской практике позволит российскому ТЭКу уменьшить свою зависимость от импортных поставок ТБД и снизить их цену.

О практических результатах своей работы рассказали представители Кропоткинского машиностроительного завода, выпускающего промышленное оборудование для гнущих труб, а также специалисты ОАО «Транснефть» – одного из крупнейших в России потребителей труб большого диаметра. Опыт их работы показал, что спиральношовные трубы производства ВТЗ можно успешно гнуть в соответствии с требованиями ГОСТ, достигая при этом более высоких результатов в геометрических параметрах по сравнению с прямошовными трубами.

Оборудование по нанесению защитных покрытий на трубы фирмы «Бредеро Прайс» работает на ВТЗ с 1999 г.. Полностью освоена технология производства современных трехслойных полиэтиленовых покрытий, а в настоящее время, совместно с ОАО «ВНИИСТ», проводится освоение производства 3-слойного полипропиленового покрытия, которое можно эксплуатировать в условиях подводящих трубопроводов, а также при строительстве горячих участков с температурой до 110 °С. В целях увеличения мощности по производству покрытий, в марте 2003 г. ТМК произвела закупку дополнительного оборудования трехслойного покрытия, пуск которого, позволит увеличить суммарную производственную мощность ВТЗ по производству покрытий до 800 м²/час.

Качественные перспективы бесшовной трубы

Вторая часть конференции была посвящена проблемам использования и перспективам производства бесшовных труб, которые, вследствие своих высоких прочностных характеристик, находят широкое применение при добыче нефти и газа. О планах сотрудничества с ТМК одной из ведущих научно-исследовательских организаций нефтяной отрасли – ОАО «ВНИТНефть» рассказал замести-

тель директора этого института Виктор Кузнецов. Он сообщил, что институт и ТМК заключили соглашение о совместной работе по нескольким направлениям, включая систематизацию действующих технических условий на производство труб и разработку современной НТД, подготовку всесторонних данных о составе и свойствах добываемых сред на действующих месторождениях, проведение комплексных исследований трубной продукции, выпускаемой заводами ТМК и их сертификацию.

Уделяя большое внимание вопросам научного обоснования путей совершенствования потребительских свойств выпускаемой продукции, ТМК организовала в своем составе научно-исследовательский институт материаловедения и технологий. Работа, проводимая институтом, носит прикладной характер и полностью ориентирована на те задачи, которые ставят перед ТМК потребители.

Эту стратегию деятельности компании подтверждали своими выступлениями представители технических служб всех предприятий ТМК. Так, на Синарском трубном заводе, который одним из первых в России начал выпускать трубы в хладостойком и коррозионностойком исполнении, разработана и запатентована технология термомеханической обработки труб, которая позволяет повышать вязкость металла, увеличивая его хладо- и коррозионную стойкость. Наличие двух термоотделов, оборудованных современными установками, в том числе фирмы Bentler, с помощью которого можно обеспечивать производство труб всех групп прочности по стандартам ГОСТ и API.

Большой опыт создания труб с повышенными служебными свойствами накоплен на Северском трубном заводе. В результате совершенствования технологии термообработки и микролегирования низкоуглеродистых сталей было достигнуто снижение скорости их коррозии в 2-3 раза. С запуском в октябре 2002 г. уста-

новки печь-ковш процесс улучшения качества трубного металла перешел на новый, более высокий уровень. В 2002 г. СевТЗ изготовил по заказу Газпрома обсадные трубы группы прочности Р, которые до него в России еще никто не производил. Для решения проблемы антикоррозионной защиты стыков труб с антикоррозионными покрытиями при монтаже трубопроводов заводом разработана технология монтажа трубопроводов с помощью резьбового соединения ТРТ, которое позволяет осуществлять сборку соединения труб вручную, либо механизированно, с помощью разработанного на заводе устройства.

С пуском в декабре 2000 г. установки печь-ковш на Тагмете открылись новые технологические возможности в производстве труб, стойких к коррозии, в т. ч. сероводородной, и сегодня завод ведет активную работу по реализации имеющегося технического потенциала. Важным направлением в его деятельности является производство труб с высокогерметичными резьбовыми соединениями оригинальной разработки класса «Премиум», которые значительно повышают эффективность нефте- и газодобычи, и востребованы предприятиями ТЭК.

Таким образом, выступления специалистов заводов ТМК полностью раскрыли содержание проводимой ТМК технической политики, которая направлена на наиболее полное удовлетворение запросов потребителей.

Атмосфера открытости и конструктивности, царившая в зале конференции и в кулуарах, способствовала достижению взаимопонимания между партнерами, решающими общие вопросы совершенствования работы одного из важнейших секторов российской экономики. И можно надеяться, что конференция ТМК стала новым шагом на пути развития сотрудничества трубников с их партнерами из нефтегазового комплекса. ■

Дмитрий Заболотный



Мнения партнеров

*Пекшев Вячеслав Михайлович, начальник
Департамента соединительных деталей,
труб и металлопродукций
ООО «Газкомплектимпекс»:*

Сегодня в нашей стране существует большая потребность в трубах большого диаметра. Только для строительства газопровода Ямал-Европа необходимо 420 тыс. тонн труб диаметром 1420 мм. Прорабатываются масштабные проекты строительства газопроводов в Восточной Сибири. Нуждаются в реконструкции уже действующие газопроводы. Потребности Газпрома в трубах диаметром 1420 мм оцениваются в 800 тыс. тонн в год. В этих условиях мощности Волжского трубного завода по производству таких труб в 200 тыс. тонн будут полностью востребованы. Поэтому их надо будет даже наращивать. Сегодня в России появилось свое производство, поэтому не нужно будет отдавать российские заказы за рубеж, трудоустанавливая западных производителей.

*Шнитман Александр Яковлевич,
зам. ген. директора ОАО «Новофининвест»:*

Мы уже несколько лет работаем с ТМК, покупая в основном газлифтную трубу. Есть перспективы и по закупкам спиральношовных труб большого диаметра. Мы работали с предприятиями, входящими в ТМК и раньше, и можно отметить, что после создания холдинга наше взаимодействие с трубными заводами стало более упорядоченным. Появился объединенный прайс-лист, проводится единая сбытовая политика, и не нужно договариваться с четырьмя контрагентами, достаточно – с одним. ТМК проводит сегодня достаточно агрессивную в хорошем смысле слова сбытовую политику. И хочется, чтобы побольше внимания компания обращала на малых производителей газа, которые сегодня активно работают на рынке.

*Анеков Николай Иванович,
начальник отдела ВНИИГАЗ:*

ТМК нужно больше пропагандировать возможности спиральношовных труб, выпускаемых на ВТЗ, и не только в Газпроме. Сейчас газом занимаются и нефтяники. Потребление труб диаметром 1420 мм на уровне 1 млн. тонн в год будет реализовано уже в скором времени. И если ВТЗ будет загружен на полную мощность, то это будет очень серьезный вклад для страны. Нужно решать проблему поставок листового проката. При этом, ориентируясь не только на Украину, но и на дальнее зарубежье, поскольку их цены почти сравнялись. Тем самым компания будет снижать риск срыва поставки штрипса, что выливается в потерю времени, да и при работе с несколькими поставщиками цена штрипса может быть ниже.

*Закиров Шавкат Носырович, председатель
правления «Узташкинефтегаз»:*

Мы заинтересованы в приобретении труб ТМК, поскольку это качественная продукция. Исторически сложилось так, что нефтегазовая отрасль Узбекистана обеспечивалась в союзное время трубами тех заводов, которые вошли сейчас в ТМК. Это наши старые партнеры, и мы заинтересованы в работе с ними, поскольку связи с ними налажены. В последний год в Узбекистане появилось много новых нефтегазовых проектов, успех реализации которых во многом зависит от поставки трубной продукции. Сегодня потребности нефтегазовой отрасли Узбекистана на 60-70% связаны с заводами ТМК.

*Поляничко Елена Викторовна,
зам. ген. директора
ООО «Стройгазконсалтинг»:*

Наша фирма работает с ТМК на долгосрочной основе. Мы покупаем трубы в широком спектре, начиная от диаметра 14 мм и до 1420 мм. Большая часть этих труб идет для обустройства месторождений на Ямале. Мы довольны качеством труб ТМК и нашим взаимодействием.

Холдинговая структура позволяет быстрее адаптироваться к нашим интересам, способствует мобильности при выборе исполнителя заказа. Сейчас уже Торговый дом ТМК, а не мы анализирует систему производственных заказов, чтобы ускорить сроки поставки с учетом всех наших пожеланий. И его работа достаточно эффективна. Холдинг собрал очень богатую палитру профессионалов, и я рассчитываю, что это скажется на нашей дальнейшей работе. Мы доверяем продукции ТМК, поскольку видим, что идет активное перевооружение производства, компания активно работает и является конкурентоспособным агентом на этом рынке.

*Гурушев Вячеслав Иванович, генеральный
директор ООО «Межрегионкомплект»:*

Я представляю организацию, которая комплектует продукцией компанию «Итера», другие компании. Мы тесно взаимодействуем с Торговым домом ТМК. Но часто возникают и технические вопросы, и мы обращаемся к производителям, и в научные институты. Правится то, что в ТМК реализован комплексный подход к развитию трубного производства. Серьезно осуществляется маркетинговая деятельность, налажено сотрудничество с научными институтами. На мой взгляд, является хорошей идеей объединение всех научных разработок в едином центре и их дальнейшее внедрение. Это серьезный комплексный подход, от недостатка которого страдают многие российские предприятия. Мы видим в ТМК надежного партнера.

*Ярыгин Виктор Николаевич,
Главный механик АК «Транснефть»:*

АК «Транснефть» активно работает с ТМК, используя, в том числе, и спиральношовную трубу ВТЗ. К сожалению, существующий в настоящее время набор диагностических снарядов недостаточен для работы со спиральношовной трубой в полном объеме. Но это поправимо. Сейчас на ВТЗ мы внедрили систему технического надзора – наши представители осуществляют операционный контроль производства труб, и это дает свои положительные результаты. В настоящее время в АК «Транснефть» намечен ряд новых больших проектов строительства нефтепроводов и реконструкции действующих. И думаю, что у ТМК есть перспективы участвовать в них.

*Кузнецов Виктор Юрьевич,
первый зам. ген. директора
ОАО «ВНИИТнефть»:*

На сегодня между ТМК и ВНИИТнефть заключено соглашение, включающее несколько направлений. Это разработка корпоративной научно-технической документации по трубам нефтяного сортамента. Мы готовы проводить для ТМК лабораторные, стендовые и опытно-промышленные испытания всей ее продукции с предоставлением сертификатов. Еще одно направление – совершенствование марок сталей, применяемых для производства труб, а также технологии термической обработки.

*Хоменко Владимир Иванович,
зам. начальника департамента научно-технического развития, экологии
и качества ОАО «Стройтрансгаз»:*

Наша компания строит много не только в России, но и за рубежом. Сейчас между ТМК и «Стройтрансгазом» подготовлено соглашение, предусматривающее совместный выход на строительство и российских, и зарубежных нефтегазовых объектов. Это интересно нам, поскольку легче работать с одним партнером, с одной трубой, комплексно решая все возникающие в процессе строительства проблемы.

*Савельев Александр Павлович,
начальник МТО ОАО «Татнефть»:*

Мы работаем с ТМК очень тесно, контактируем практически ежедневно. Покупаем в компании многие виды труб – обсадные, НКТ, нефтяные. И наш опыт показывает, что с трубами ТМК можно и нужно работать.

*Кашапов Дамир Сайринович,
зам. директора ОАО «Башнефтеснаб»:*

В настоящее время доля ТМК в поставках для Башнефти составляет около 50% и с каждым годом увеличивается. Мы, как и другие нефтяные компании, заинтересованы в развитии сотрудничества с ТМК. ■

Когда трубники обсуждают свои проблемы на совещаниях, в том числе и директорских, они не очень-то заботятся об изящной словесности. Иногда вообще понимают друг друга без слов. Нередко лихо завернутая, с точки зрения филолога, конструкция вовсе не удивляет производственника. Главное, что ему все понятно. Однако внимательный слушатель может услышать в таких «лексизмах» и нечто большее, чем хотел сказать оратор: кое-что о его характере, стиле руководства, отношении к делу, к своим подчиненным и к вышестоящему руководству ...

- Качество некоторых видов продукции всегда является темой для обсуждений на директорских совещаниях, пока наконец-то не найдется ключевое решение. И тогда главный инженер, который любую проблему может нарисовать в виде графика, докладывает: «Качество стало выше, пилы не будет, а пока ее зев уже повернулся в нужную сторону».
- Начальник цеха докладывает о происшествиях: «Взял кувалду и начал настраивать автоматику. Отскочила частичка в глаз»...
- Производственникам хочется, чтобы торговый дом работал в таком же ритме, как заводские прокатные станы. Нужно только написать письмо с описанием надвигающейся на завод катастрофы, которая обязательно грянет, если не будет в достаточном количестве заказов. Заводчане убеждены, что вот «тогда в торговом доме начнут двигать ногами и всеми другими частями тела».
- Несуны могут оказаться не злодеями, а всего лишь жертвами стереотипов поведения. Комментарий начальником цеха сводки нарушений трудовой дисциплины: «Весна, дачи начинаются, люди по привычке хотят что-то нести».
- «Не надо менять приказ, надо сделать изменения к приказу». Вот из таких нюансов складывается управленческий процесс.
- «Что такое производство? Это остаток сдачи плюс переходящий. Что такое выплавка? Это производство, помноженное на расходный коэффициент». Это ликбез для управленцев, прочитанный по ходу доклада об итогах очередной недели директором по производству. Все всё быстро поняли.
- У снабженцев голова идет кругом, они сегодня – крайние в поиске виноватых за срыв производственного графика. Доклад о поступлении за последние сутки: «Фильтра рукавальные, нет, рукава фильтровальные...».
- Директор после очередного разноса за несоблюдение графика производства читает нотацию подчиненным. С учетом того, что за окном не плановая экономика, а рыночная конкуренция: «Жизнь диктует необходимость более требовательного отношения к делу. Жизнь – это потребитель».
- Снабженец переживает из-за возможных проблем с поставками сырья и материалов: «Меня кредиторка волнует. А полиэтилен волнует жутко». Вот какие ориентации возникают на почве производственных переживаний.
- «Чисто по неметаллическим включениям качество металла стало чище», – докладывает главный металлург. Вспоминается другая похожая, не случайная, а придуманная кем-то игра слов: «Моем-моем трубочиста, чисто-чисто, конкретно-конкретно».
- Произошла авария на кране, сопровождавшаяся возгоранием. Руководитель ремонтной службы докладывает о восстановлении подъемного механизма: «Кабину мы уже установили...». Для генерального важнее другое: «А причину вы установили?»
- У больших руководителей и соответствующие масштабы средств, которыми они оперируют. Но они стараются говорить с подчиненными на доступном языке. «Сколько это стоит? – директор переводит сумму в рублях в доллары на калькуляторе. – «Трешка» миллионов долларов...»
- Директор возмущается нерасторопностью некоторых руководителей: «Вы как блудные котятка...»
- В цехе готовятся к выпуску новой продукции: «Все оборудование мы уже переоборудовали»...

*Весенний призыв
в армию добра*



Накануне Международного дня защиты детей коллектив Волжского трубного завода провел акцию по сбору средств для семейного детского дома Алешновских. Собрано более 250 тысяч рублей.

ВНАЧАЛЕ БЫЛО СЛОВО

*- О детях? – Да. Читали. Знаем.
Вздыхаем часто глубоко,
Грустим, сочувственно киваем:
- Ну, а кому сейчас легко?*

Первыми его, это слово, произнесли работники первого трубопрокатного цеха: ПОМОЖЕМ.

...Давно избитая фраза, что болезнь легче предупредить, чем лечить, способна вывернуть наизнанку душу, если знать, какие трагедии за ней стоят. Ведь порою случается так, что лечить уже не только сложно, но и поздно... Медицина бессильна, говорят в таких случаях...

В мае 2001 г. коллектив ТПЦ-1 выступил с инициативой отработать один час в пользу детской городской больницы, пациентам которой буквально, как жизнь, необходим был аппарат, способный на ранних стадиях выявлять опасные заболевания. Собранные средства были

потрачены на приобретение аппарата УЗИ.

«БРОСОК» ИЗ РОДДОМА

*У всех у нас есть семьи, дети,
Своих проблем невпроворот.
Нам ясно: мы за них в ответе,
А кто в ответе за сирот?*

Сиротство в России – не только трагедия. Это позор страны, которая в мирное время бросает на произвол судьбы своих маленьких граждан.

Знаете, как в роддомах и детских больницах называют покинутых малышкой? БРОСКИ... Это и наш с вами позор, потому что они – сироты при живых родителей, которые живут рядом с нами, заражая окружающих вирусом бездушия. К счастью, немало среди нас и людей стойким, наверное, врожденным иммунитетом против этой проказы. Только на них и остается уповать «броскам», только они – единственная надежда покинутого ребенка, единственный его шанс обрести родительское тепло.

...Ирину Архипову после того, как она родила мальчишек-двойняшек, врачи обрекли на бесплодие. Но спустя много лет в ее семье появилось еще шестеро малышек. Приемных. Мальчиков и девочек. Голодных и молчаливых. Милых и испуганных. Сейчас они оттаяли. Сейчас у них есть дом. А этой весной папа Саша начал возводить к нему пристройку. На деньги, которые собрали в прошлом году волжские трубки специально для семейного детского дома Архиповых. Когда проходила эта акция, многие работники ВТЗ высказывали пожелания, что неплохо, дескать, помочь и тем, кто трудится рядом. Есть ведь и на заводе семьи, воспитывающие приемных детей.

Супруги Алешновские на трубном работают уже не первый год. Не упоая на чью-то поддержку, а рассчитывая на собственные силы, четверым своим детям они «подарили» двух приемных сестричек. Только вот тесновато такой семье в двухкомнатной квартире. Но, думаю, «расширения» ждать осталось недолго: на призыв помочь этой семье, с которым к трубникам обратился коллектив Центра базовой автоматики, где работает Сергей Николаевич Алешновский, откликнулся весь завод.

– У нас еще никто не отказывался участвовать в таких акциях, – говорит инженер Раиса Авсюкевич. Я знаю, что такое вырастить ребенка, но взять чужих детей на воспитание – это просто героизм какое-то.

Встать рядом с товарищем, когда ему трудно – это тоже, согласитесь, поступок.

Но если бы мы почаще были «все – за одного», наверное, не возник бы вопрос: «А кто в ответе за чужих детей?»

ПРАГМАТИЗМ ЩЕДРОСТИ

*Что час? Не сутки! Не заплачем!
Кидай до кучи, не жалея!
Мы станем внутренне богаче!
Мы станем лучше и сильней.*

Благотворительные акции, о которых идет речь, «Часом в защиту детства» названы условно. Потому что волжским трубникам предлагают перечислить деньги всего лишь за один час их рабочего времени. Но на деле в ведомостях люди ставят суммы, не укладывающиеся в этот «лимит». Душевность и сострадание ограничений не знают.

Несколько лет назад завод буквально разваливался, рассыпался на куски, развалился на «дочки», и мало кто верил, что наступят времена, когда волжский трубник сможет думать не только о том, как накормить собственных детей. Сегодня настроения иные. Их прекрасно выразил вальцовщик третьего трубопрокатного цеха ВТЗ Евгений Горбунов, чьи строки использованы в этой публикации в качестве эпиграфов:

*Я призываю быть дружнее,
Тут о последнем речи нет:
На банку пива пообедем,
Не купим пачку сигарет.
Для нас пустяк, а детям – праздник:
Игрушки, куртки, сапоги...
Глаза блеснут, из сеток дразнят
Ватрушки, булки, пироги...
Ребёнок сыт – проблемой меньше,
Обут, одет – и с плеч гора!
Устроен быт, всем семьям стержень,
А значит, – стоит свеч игра!*

Во время одной из благотворительных акций, проводимых Волжским трубным заводом, председатель Волгоградского областного союза женщин Людмила Кондрахина высказала интересную мысль:

– Предприниматель привык каждый рубль в дело вкладывать. И благотворительность он считает важным делом, которое отдачу дает. Хотя и через более длительный срок, чем другие вложения.

Похоже, так считают не только капиталисты. Наверное, близится эра воплощения «теории разумного эгоизма» Чернышевского. Когда все поймут, считал он, что делать добро выгодно, прежде всего, самому себе, тогда в России настанут лучшие времена... ■

Потапенко Александр

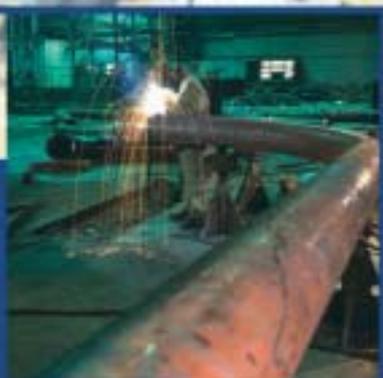


ГАЗОТУРБИННЫЕ ЭЛЕКТРОСТАНЦИИ

КОТЛЫ ПАРОВЫЕ, ВОДОГРЕЙНЫЕ, БЫТОВЫЕ
КОТЛЫ-УТИЛИЗАТОРЫ
ОБОРУДОВАНИЕ КОТЕЛЬНЫХ
РЕМОНТ И ЗАПЧАСТИ ко всем котлам
отечественного и зарубежного производства
КОТЛЫ-ЦИСТЕРНЫ ДЛЯ ПЕРЕВОЗКИ
СВЕТЛЫХ НЕФТЕПРОДУКТОВ

ТРУБОПРОВОДЫ
ВЫСОКОГО и НИЗКОГО давления для ТЭС и АЭС,
предприятий нефтегазохимического комплекса
и других отраслей

ПРОЕКТ-МОНТАЖ-ПУСКОНАЛАДКА-ГАРАНТИЯ-СЕРВИС



ОАО "ЭНЕРГОМАШКОРПОРАЦИЯ"

РОССИЯ, 308800, г. Белгород, пр. Б.Хмельницкого, 111
Факс: (0722) 26-58-57, тел.: (0722) 26-18-78, 26-38-16
E-mail: info@belenergomash.ru www.belenergomash.ru





Трубная
Металлургическая
Компания

105062 Россия, г. Москва,
Подсосенский пер., д. 5, стр. 1
Тел: 7757600, факс: 7757601