



- 08 По прямой
- 11 Интервью с трубой
- 16 Мартены уходят в прошлое
- 22 Лицом к клиенту
- 28 Совет широкого спроса

МОДЕРНИЗАЦИЯ

6

Дорогие коллеги!

Нам есть чем гордиться – ТМК занимает достойное место среди мировых лидеров отрасли. Мы проделали огромную работу по модернизации производства в рамках Стратегической инвестиционной программы, стали глобальной компанией и заняли прочные позиции на самых привлекательных рынках нефтегазовых труб по обе стороны Атлантики.

Безусловно, все эти успехи достигаются во многом благодаря вам – сотрудникам ТМК. Профессионализм, ответственность и честная работа каждого из вас придают Компании уверенность в своих силах, убежденность в том, что вместе мы сможем достойно ответить на вызовы времени.

С Днем рождения, ТМК!

Желаем вам благополучия, свершения всех задуманных планов, счастья и крепкого здоровья!

Руководство ОАО «ТМК»

ТМК-8 ЛЕТ!



ОБЪЕДИНЯЕМ ЛУЧШИХ!

СОДЕРЖАНИЕ

ПАНОРАМА

2 Новости Компании

В фокусе
4 Апрельские тезисы

ТЕМА НОМЕРА

Модернизация
6 Точка отсчета

ВТЗ
8 По прямой

11 «Интервью с трубой»

ТАГМЕТ
12 Российская премьера PQF

14 Этот день мы приближали,
как могли...

СТЗ
16 Первая электросталь

ТРУБНОЕ ДЕЛО

18 Новости

Премиум
20 На уровне высоких технологий

АЛГОРИТМ БИЗНЕСА

Менеджмент качества
22 Лицом к клиенту

КОНТЕКСТ

Партнерство
24 Экзамен на прочность

СОЦИАЛЬНЫЙ РАКУРС

В авангарде
28 Совет широкого спроса

Общество
30 «Последняя воля». Возвращение

32 Новости

ВЕСТНИК

САМОЕ ВАЖНОЕ О ТРУБАХ И ТЕХ, КТО ИХ ДЕЛАЕТ

ТМК

№ 1 (22) апрель 2009

Главный редактор — Светлана Базыльчик
В подготовке номера участвовали редакции газет:
«Вальцовка» (ТАГМЕТ), «Северский рабочий» (СТЗ),
«Волжский трубник» (ВТЗ), «Синарский трубник»
(СинТЗ)

Адрес редакции: Россия, 105062, Москва,
ул. Покровка, д. 40, стр. 2а
Тел.: (495) 775-76-00, факс: (495) 775-76-01
E-mail: pr@tmk-group.com
www.tmk-group.ru

Издание зарегистрировано в Министерстве РФ
по делам печати, телерадиовещания и средств
массовых коммуникаций

Свидетельство ПИ № 7715410
от 30 апреля 2003 года
Тираж 2500 экземпляров

При перепечатке материалов ссылка на журнал
обязательна

Редакционный совет номера:
Благова Е.Е., управляющий директор ВТЗ
Брижан А.И., управляющий директор СинТЗ
Зуев М.В., управляющий директор СТЗ
Емельянов А.В., директор Департамента технического
сопровождения продаж ТД ТМК
Клачков А.А., заместитель Генерального директора
ТМК, главный инженер
Колбин Н.И., заместитель генерального директора
ТМК по организационному развитию, директор
Дирекции по персоналу и социальной политике
Папин С.Т., член Совета директоров ТМК
Фартушный Н.И., управляющий директор ТАГМЕТА
Ширяев А.Г., генеральный директор ТМК
Шматович В.В., заместитель генерального директора
ТМК по стратегии и развитию

Журнал подготовлен
ООО «Аймарс Групп»
Макет: Д. Куликов, С. Парамонов
Тел.: (495) 234-57-46
www.imars.ru; info@imars.ru

ВЕСТНИК
Трубой Металлургической Компании
В номере использованы фото ПЦ «Орбис»

На обложке:
Председатель Совета директоров ТМК
Д. Пумпянский, губернатор Ростовской области
В. Чуб, Полномочный представитель Президента
РФ в ЮФО В. Устинов на торжественном запуске
трубопрокатного комплекса с непрерывным станом
PQF на ТАГМЕТЕ.



8



13

28



20



30



Панорама | Новости Компании

НАДЕЖНЫЕ ТРУБЫ ДЛЯ ТЭК

«Повышение эксплуатационной надежности труб нефтегазового сортамента» — этой теме была посвящена XVI Международная научно-техническая конференция «Трубы-2008», которая традиционно проводится на базе РосНИИТИ в Челябинске. В ней приняли участие трубные компании России, представители научно-исследовательских и проектных институтов, сервисных компаний, потребителей трубной продукции — Газпром, Транснефть, Лукойл, ТНК-ВР и другие, а также поставщики сырья и оборудования для трубной промышленности из СНГ, Японии, США, Евросоюза.

На конференции обсуждались теоретические аспекты и практические достижения российской трубной промышленности в решении задач по обеспечению нефтегазового комплекса качественной продукцией. Участники конференции отметили, что растущие требования по безопасности эксплуатации трубопроводов ставят перед отраслевыми научными институтами и ведущими трубными предприятиями новые задачи в плане формирования технических требований к качеству труб с повышенной эксплуатационной надежностью.

Представители российских предприятий ТМК поделились опытом проведения модернизации производства в рамках Стратегической инвестиционной программы.

Директор Фонда развития трубной промышленности
Александр Дайнеко



ЕЩЕ ПРОЗРАЧНЕЕ

ТМК заняла шестое место в рейтинге прозрачности российских компаний в 2008 году, опубликованном международным рейтинговым агентством Standard & Poor's (S&P). По итогам 2007 года — первого года работы в качестве публичной компании — ТМК занимала 18-е место в данном рейтинге.

S&P отметило ТМК в числе компаний, добившихся наиболее заметного улучшения своего положения в рейтинге. Успех ТМК, говорится в исследовании, связан прежде всего с выпуском еврооблигаций, сопровождающимся подготовкой проспекта эмиссии, и существенным улуч-

шением раскрытия информации по ряду компонентов, например, таким как вознаграждение аудитора, планы по инвестициям, информация по заседаниям Совета директоров. Кроме того, ТМК стала лауреатом ежегодного конкурса Фондовой биржи РТС «Лучший годовой отчет 2007 года», войдя в тройку победителей в главной номинации «Лучшее раскрытие информации в годовом отчете». Также Годовой отчет Компании за 2007 год стал победителем в отраслевой номинации «Промышленность» ежегодного конкурса годовых отчетов, проводимого Минэкономразвития РФ.



ТМК-Artrom представляет интересы ТМК в Европейском химическом агентстве

территории ЕС. ТМК-Artrom представляет интересы ТМК в Европейском химическом агентстве (ЕСНА), куда был передан перечень веществ, входящих в состав продукции ТМК. Каждое вещество получило уникальный идентификационный номер, подтверждающий предварительную регистрацию. Свидетельства с идентификационными номерами получили пять предприятий Компании — ТАГМЕТ, ВТЗ, СТЗ, СинТЗ и ОМЗ.

Выполнение требований REACH является одним из дополнительных инструментов обеспечения высокого качества продукции и обязательным условием для осуществления поставок продукции на рынки стран ЕС. Прохождение предварительной регистрации в рамках REACH подтверждает позиции ТМК как компании высокой экологической ответственности, гарантирующей защиту окружающей среды и здоровья людей. Компания готовится к выполнению следующего этапа REACH — окончательной регистрации, которая будет проходить в течение 2010–2018 гг. в зависимости от видов и объемов поставок.

ПРЕДВАРИТЕЛЬНАЯ РЕГИСТРАЦИЯ В REACH

ТМК завершила предварительную регистрацию химических веществ, входящих в состав продукции, по требованию регламента Европейского союза (ЕС) № 1907/2006 (REACH). В соответствии с положением регламента Компания назначила своего Единственного представителя по вопросам REACH — румынское предприятие ТМК-Artrom, находящееся на

«ВЕСТНИК ТМК» — ЛУЧШИЙ!

«Вестник ТМК» стал победителем конкурса «Лидер корпоративной прессы России-2008» в номинации «Лучший отраслевой корпоративный журнал». Конкурс состоялся в рамках V Всероссийского форума корпоративной прессы «Корпресс-2008». Организаторы мероприятия — компания abcForum при содействии Совета Ассоциаций Медийной Индустрии (САМИ), Медиа-союза, Ассоциации Менеджеров России (АМР), Гильдии издателей периодической печати (ГИПП), Российской ассоциации по связям с общественностью (РАСО), Международной ассоциации бизнес-коммуникаторов (IABC) и Европейской ассоциации корпоративной прессы — Forum of Corporate Publishing (ECPV).

«Корпресс» — это традиционный профессиональный форум корпоративной медиаиндустрии, площадка для обмена опытом лучших специалистов в области корпоративных медиа. В программе форума предусмотрены выступления ведущих российских и западных специалистов в области коммуни-

каций, круглые столы, мастер-классы, презентации. В рамках мероприятия ежегодно подводятся итоги двух конкурсов: «Лидер корпоративной прессы России-2008» и творческого конкурса корпоративных журналистов «Золотой Корж». Участники форума — представители корпоративных медиа крупнейших российских предприятий различных отраслей.



ВСТРЕЧИ НА «МЕТАЛЛ-ЭКСПО»

ТМК приняла участие в 14-й Международной промышленной выставке «Металл-Экспо'2008», проходившей в международном выставочном центре «Крокус Экспо» в Москве. Компания традиционно участвует в этой выставке — крупнейшем выставочном мероприятии металлургической промышленности России, стран СНГ и Восточной Европы, в котором в 2008 году приняли участие свыше 700 компаний более чем из 30 стран мира. В работе выставки участвовали представители маркетинговых и сбытовых служб Компании и ее предприятий, руководители ТМК.

Выставочный стенд ТМК, выделявшийся своей масштабностью и дизайном, предоставил посетителям прекрасную возможность познакомиться с деятельностью Компании и выпускаемой продукцией. Он стал удобной рабочей площадкой для проведения многочисленных встреч и переговоров менеджеров Компании с партнерами и потребителями трубной продукции, решения вопросов текущего взаимодействия и обсуждения перспектив дальнейшего сотрудничества.

ЭКСПОЗИЦИЯ ВЫСОКОГО УРОВНЯ

На пятом юбилейном всероссийском форуме-выставке «ГОСЗАКАЗ-2009» ТМК стала победителем конкурса «Лучший поставщик 2008 года» в номинации «Лучший поставщик в металлургической отрасли». На выставке, проходившей в московском выставочном центре «Крокус Экспо», ТМК представила свою экспозицию, отражающую деятельность Компании и выпускаемую продукцию. На выставочном стенде работали квалифицированные специалисты ТМК, Торгового дома ТМК, а также Складского комплекса ТМК.

За четыре года «ГОСЗАКАЗ» зарекомендовал себя как эффективный механизм плодотворного взаимодействия государственных и муниципальных заказчиков с предприятиями — поставщиками и производителями товаров, работ и услуг.

В выставке ежегодно участвуют более 5 тыс. представителей органов власти, международных органи-



заций, российских и зарубежных компаний, банков и научных центров. В этом году мероприятие проводилось при поддержке Правительства РФ, Счетной палаты РФ, Управления делами Президента РФ, при участии Правительства Москвы, РСПП и «Опоры России».

Высокий уровень выставочной и презентационной деятельности Компании продемонстрировала и на выставке «МеталлСтройФорум-2009», по итогам которой ТМК была отмечена дипломом «За лучшую экспозицию». «МеталлСтройФорум» — новая международная выставка металлопродукции и металлоконструкций для строительной отрасли, она будет ежегодно проводиться весной на ВВЦ.

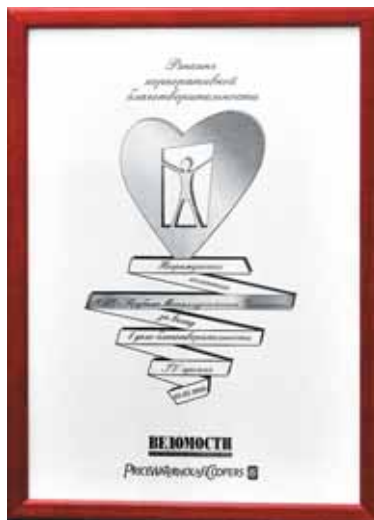


ЗА КОРПОРАТИВНОЕ ДОНОРСТВО

ТМК заняла пятое место в рейтинге, составленном по итогам исследования корпоративной благотворительности 40 крупнейших российских компаний в 2007 году. Исследование проводило деловое издание «Ведомости» совместно с международной консалтинговой и аудиторской компанией PricewaterhouseCoopers.

Благотворительная деятельность компаний оценивалась по таким критериям, как наличие концепции, целей и этапов реализации корпоративных благотворительных программ, их эффективность, прозрачность благотворительной деятельности. Компании оценивали независимые эксперты — представители органов власти, общественных организаций, благотворительных фондов.

В 2007 году ТМК потратила на корпоративную благотворительность 441 млн рублей, и еще один миллион рублей собрали на благо-



творительные цели сотрудники компании. ТМК реализует системный подход к благотворительной деятельности и оценивает корпоративное донорство как эффективный инструмент конструктивного диалога с общественностью в регионах присутствия.

Панорама | В фокусе

АПРЕЛЬСКИЕ ТЕЗИСЫ

САМОЕ ГЛАВНОЕ О ТМК

В этом году апрель пришел с холодами. Ждали быстрого потепления, но нет — ночные морозы, северные ветры и в экономике — нестабильность. Но как бы ни была полна сюрпризами нынешняя весна, не изменилось главное: мы растем, в этом году 17 апреля ТМК исполнилось уже 8 лет. Позади — становление и стартовый рост, впереди — новые перспективы. Генеральный директор ТМК Александр Ширяев — о самом главном, чего мы достигли, что такое ТМК сегодня.

О ГЛОБАЛЬНОМ МАСШТАБЕ

ТМК — лидер отечественной трубной промышленности и одна из ведущих компаний на мировом отраслевом рынке. Свои позиции Компания последовательно укрепляет и в национальном, и в глобальном масштабе. Наша родина — Россия, но мы уже и в Европе, где находятся румынские предприятия ТМК, а теперь еще и на другом континенте — североамериканском. В прошлом году в состав Компании вошли десять предприятий в семи штатах США, и на базе этих производственных площадок был создан дивизион ТМК IPSCO. Таким образом, мы подняли свой флаг на рынке Северной Америки — крупнейшем в мире рынке высокотехнологичной трубной продукции нефтегазового назначения. Благодаря приобретению казахстанского предприятия «ТМК-Казтрубпром», которое специализируется на производстве обсадных

и насосно-компрессорных труб, мы укрепили свои позиции на перспективном рынке СНГ.

О НОВОЙ СТРУКТУРЕ УПРАВЛЕНИЯ

С превращением ТМК в глобальную компанию возникает необходимость поменять подходы к управлению нашим бизнесом. ТМК становится центром принятия стратегических и финансовых решений, а оперативное управление на местах будет передано руководителям дивизионов, которые планируется создать. Пока дивизионов будет три: российский, включая СНГ, европейский и североамериканский. Формирование последнего уже завершено: им руководит Петр Голицын, который несколько лет участво-

вал в стратегическом управлении Компанией в составе Совета директоров и очень хорошо знаком с нашим бизнесом. В процессе создания в настоящее время — европейский дивизион на базе

Досье

АЛЕКСАНДР ШИРЯЕВ

Родился 1 января 1952 года в Курганской области. Окончил Свердловский институт народного хозяйства. В 1974 году начал карьеру на Верх-Исетском металлургическом заводе, за 24 года прошел путь от электромонтера до финансового директора.

1998	Генеральный директор ОАО «Уралшина»
2001	Заместитель гендиректора Торгового дома Синарского трубного завода
2002	Заместитель гендиректора по финансам и экономике ТМК
2005	Вице-президент Группы Синара
2006	Генеральный директор Группы Синара
2008	Генеральный директор ТМК



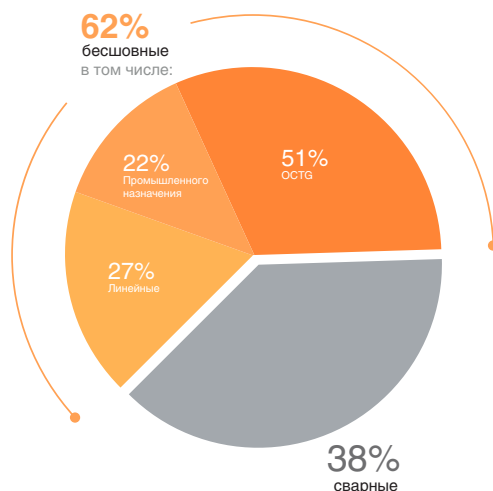
наших производственных и торговых активов в Европе.

О МОДЕРНИЗАЦИИ ПРОИЗВОДСТВА

Мы завершили основные проекты по модернизации производства в рамках Стратегической инвестиционной программы. В течение последних нескольких лет реконструированы действующие и введены новые мощности трубопрокатного и сталеплавленного производства. На Северском трубном заводе запущен современный электросталеплави́льный комплекс. На ТАГМЕТе заработал комплекс по производству бесшовных труб с непрерывным трубопрокатным станом PQF с отделением термообработки. На Волжском трубном заводе введен в эксплуатацию комплекс по производству прямошовных труб большого диаметра с участками по нанесению внутреннего гладкостного и наружного антикоррозионного покрытий, а также линия отделки обсадных труб. Установлено новое оборудование по финишной обработке труб, в том числе участок отделки обсадных труб на ВТЗ, отделения термообработки на ВТЗ и СинТЗ. В результате ТМК сейчас располагает самыми большими в мире мощностями по производству труб — с учетом североамериканских активов они превышают 6 млн тонн в год. Задача на перспективу — завершить в 2012–2013 годах переход от мартеновского способа выплавки стали с современному электросталеплавному на ТАГМЕТе, усовершенствовать технологию производства бесшовных труб на СТЗ посредством установки непрерывного трубопрокатного стана FQM и реконструировать трубопрокатный цех № 3 ВТЗ.

О ПРОИЗВОДСТВЕ

В последние несколько лет ТМК активно наращивала производство, год от года улучшая основные показатели. Прошлый год мы завершили с 5-процентным ростом к предыдущему году, несмотря на развитие мирового финансового кризиса, спровоцировавшего падение спроса на трубном рынке. Достижению такого результата способствовало прежде всего включение в состав Компании предприятий ТМК IPSCO. Это позволило в целом нивелировать сокращение отгрузки российскими заводами Компании как вследствие



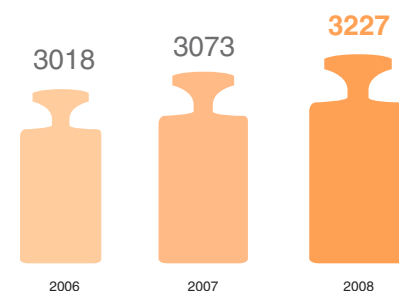
Структура объемов отгрузки в 2008 году

плановой остановки части мощностей в процессе модернизации производства бесшовных труб, так и по причине падения спроса на трубы большого диаметра в результате замедления темпов реализации крупных трубопроводных проектов «Газпрома» и «Транснефти».

У ТМК прочные позиции в сегменте высокотехнологичной продукции и услуг для нефтегазовой отрасли. В прошлом году ТМК подтвердила свой статус одного из ведущих поставщиков резьбовых соединений класса «Премиум» для труб нефтегазового сортамента на рынке России и стран СНГ. Поставки с российских заводов ТМК труб с резьбовыми соединениями класса «Премиум» увеличились в 2008 году на 20,6% до 94,4 тыс. тонн по сравнению с 78,3 тыс. тонн в 2007 году. После включения в середине года в состав ТМК предприятия ТМК IPSCO отгрузили потребителям 91 438 штук премиальных соединений, что составляет около 24 тыс. тонн. Также ТМК увеличила производство сварных труб ОСТГ на совместном предприятии ТМК-КПВ.

О ФИНАНСАХ

Несмотря на финансовые трудности, которые сейчас переживают все мировые рынки, Компания сумела реструктурировать долговой портфель после приобретения американских активов. Нам удастся успешно привлекать финансирование из различных источников — в том числе, путем кредитования в международных и российских банках, а также за счет выпуска еврообондов. Мы высоко ценим долгосрочное сотрудничество с банками, такими как Газпромбанк, ВТБ, Сбербанк и другими. Обеспечение устойчивых финансовых по-



Объемы отгрузки трубной продукции 2006–2008 годы (тыс. тонн)

зиций особенно важно в период мировой экономической нестабильности.

О ПЕРСПЕКТИВАХ

Прошлый год жизни Компании стал для нас очень непростым. ТМК пришлось столкнуться с испытаниями, вызванными финансовыми потрясениями в мировой экономике. Они серьезно коснулись нас, и мы вынуждены вносить корректировки в наши планы, переставлять акценты в деятельности, принимать непопулярные решения.

Но все же ТМК, ориентированная на нефтегазовую отрасль, находится в лучшем положении по сравнению с другими металлургическими компаниями. Ведущие российские нефтегазовые компании являются стратегическими партнерами ТМК и основными потребителями нашей продукции. За счет консолидации американских трубных активов Компания усилила рыночные позиции на глобальном рынке. Благодаря проведенной модернизации производства мы сможем увеличить продажи продукции с высокой добавленной стоимостью.

Мы продолжим свою деятельность в соответствии с намеченной стратегией, которая себя оправдывает и в нынешней кризисной ситуации. Трудовые коллективы наших предприятий достойно реализовали все запланированные проекты в рамках Стратегической инвестиционной программы, выдержав напряженные графики большой стройки. Мы очень рассчитываем на такой же самоотверженный труд наших коллег и поддержку стратегии развития Компании и в дальнейшем. Благодаря преимуществам, которыми в настоящее время располагает ТМК, мы сможем выйти из кризиса с минимальными потерями. ■



ТОЧКА ОТСЧЕТА

ТМК ЗАВЕРШИЛА ОСНОВНОЙ ЭТАП ИНВЕСТИЦИОННОЙ ПРОГРАММЫ

Кризис спутал производственные и инвестиционные планы многих компаний. В то время как металлурги и трубники вели подсчет понесенных потерь, оптимистичными новостями под занавес 2008 года удивила ТМК. Компания успешно завершила основные проекты по модернизации производства в рамках Стратегической инвестиционной программы и объявила, что у нее теперь самые большие в мире мощности по производству труб.

ТЕКСТ: Светлана Базыльчик



Первый шок от кризиса в экономике у компаний ТЭК прошел, и стало ясно, что они не намерены кардинально сокращать объемы инвестпрограмм. Последние заявления крупнейших нефтегазовых компаний подтвердили: несмотря ни на что, строительство магистральных трубопроводов продолжится. После запуска первой очереди нефтепровода Восточная Сибирь-Тихий океан в конце 2009 года планируется начать строительство ВСТО-2. Продолжается работа по проектам нефтепроводов БТС-2 и Бургас-Александруполис. Газовый кризис оживил интерес к проектам транзита газа из РФ в обход Украины — это, прежде всего, «Северный поток» и «Южный поток». Растет активность российских энергетических компаний в Центральной Азии в связи с планами расширения действующих и строительства новых трубопроводов.

Снижение цен на «черное золото» не на шутку встревожило нефтяников, но от этого они не остановили свою текущую деятельность. Кроме того, российское правительство, не менее обеспокоенное перспективами сокращения геологоразведки и нефтедобычи, не осталось равнодушным к проблемам бюджетообразующего сектора. Чтобы сохранить ритмичную работу отрасли, государство готово пойти на ощутимые налоговые послабления, в том числе для стимулирования разработки новых месторождений и модернизации мощностей по добыче и переработке нефти.

Необходимость развития нефтедобывающего сектора, а также систем транспорта углеводородов будет способствовать дальнейшему спросу на трубы. Это означает, что перед трубопроизводителями по-прежнему стоит задача обеспечить нефтяников и газовиков высококачественной продукцией, пригодной для сложных климатических условий и труднодоступных территорий. Трубные компании действовали верно, активно привлекая крупные инвестиции в модернизацию производства и совершенствование качества продукции. В условиях кризиса эта работа на повышение конкурентоспособности оправдана вдвойне: сейчас выигрывают производители, сумевшие предложить рынку высококачественный продукт по приемлемой цене.

В рамках Стратегической инвестпрограммы в течение последних нескольких лет Компания реконструировала действующие мощности по производству труб и ввела новые, в частности, прошивной стан на Северском трубном заводе (СТЗ), стан СРЕ на ТМК-Artrom. Запущены дополнительные мощности по финишной обработке труб, в том числе участки отделки обсадных труб на Волжском трубном заводе (ВТЗ) и Таганрогском металлургическом заводе (ТАГМЕТ), отделения термообработки на ВТЗ, ТАГМЕТе, Синарском трубном заводе, линии

по нанесению наружного антикоррозионного и внутреннего гладкостного покрытий на ВТЗ. Введены новые машины непрерывного литья заготовки на СТЗ, ТАГМЕТе, ТМК-Resita.

Заключительным мощным аккордом 2008 года стало завершение важнейших инвестпроектов. Почти одновременно на трех заводах ТМК заработало новейшее оборудование, которое значительно повышает технический потенциал Компании. Это комплекс по производству бесшовных труб с непрерывным станом RQF на ТАГМЕТе, линия по производству прямошовных толстостенных труб большого диаметра на ВТЗ и электросталеплавильный комплекс на СТЗ.

Реализовав эти крупные проекты, Компания завершила основной этап инвестпрограммы. «В краткосрочной перспективе мы не планируем осуществлять крупных инвестиций в техническое перевооружение и сосредоточимся на освоении введенных мощностей, а также на укреплении позиций на рынках, прежде всего, России, стран СНГ и Северной Америки», — комментирует дальнейшие планы Генеральный директор ТМК Александр Ширяев.

Какие преимущества получила Компания благодаря модернизации? ТМК сейчас располагает самыми большими в мире мощностями по производству труб. С учетом североамериканских активов они превышают 6 млн тонн в год, в том числе около 2,2 млн тонн — по изготовлению труб OCTG, около 2 млн тонн — по термообработке и 1,2 млн тонн — по нанесению наружного покрытия. Вместе с тем, ТМК повысила свою независимость в поставках сырья: запуск сталеплавильного комплекса на СТЗ позволит Компании перейти на полное обеспечение производства собственной заготовкой. ■

Тема номера | ВТЗ

ПО ПРЯМОЙ

ТМК ОСВОИЛА НОВЕЙШЕЕ ПРОИЗВОДСТВО ТБД

Освоение производства прямошовных труб большого диаметра (ТБД) на Волжском трубном заводе стало одним из главных инвестиционных событий отрасли в прошлом году. Увеличив мощности по выпуску ТБД и их сортамент, ТМК заявила о готовности участвовать в новых проектах строительства магистральных трубопроводов.



У ТМК устойчивые позиции на рынке ТБД. ВТЗ — один из трех российских заводов, которые производят трубы диаметром 1420 мм для транспорта углеводородов. В сложные для российской экономики 90-е годы прошлого века именно Волжский трубный помог решить в стране проблему импортозамещения ТБД. Тогда на ВТЗ была разработана и внедрена технология производства спиральношовных труб, востребованных «Газпромом».

Идея дальнейшего развития производства труб большого диаметра прорабатывалась в Компании на протяжении нескольких лет. Рассматривались различные предложения на поставку оборудования прямошовного стана. В итоге выбор был сделан в пользу швейцарской фирмы Haeusler, предложившей передовую технологию производства высококачественных труб по международным стандартам (ISO, API 5L, DNV), применяемую ведущими мировыми производителями.

Используемая в новой линии технология производства ТБД — методом валковой формовки — обеспечивает более высокие качественные параметры продукции, чем традиционно применяемые технологии. Достоинствами данного метода являются получение трубной заготовки с равномерно распределенной по ширине листа деформацией и меньшей степенью наклепа металла. ►►

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ МАСШТАБ

Производство труб большого диаметра для магистральных трубопроводов — стратегически важное для государства направление, оно обеспечивает энергетическую и экологическую безопасность страны. Неудивительно, что освоение нового производства на ВТЗ привлекло повышенное внимание со стороны федеральной власти. В середине ноября волжане демонстрировали свое новое производство полномочному представителю Президента России в ЮФО Владимиру Устинову и президенту НК «ЛУКОЙЛ» Вагиту Алекперову. Спустя всего несколько дней с визитом в Волгоградскую область прибыл руководитель Администрации Президента России Сергей Нарышкин. Вместе с волгоградским губернатором Николаем Максютой он познакомился с работой стана по производству прямошовных ТБД.

Увиденное произвело впечатление на высокого гостя: на первой прямошовной трубе ТМК он написал: «Россия, вперед!» «Готовится к реализации ряд важных проектов, что позволяет говорить о нашем государстве как о крупнейшем производителе и поставщике энергоресурсов», — отметил Сергей Нарышкин. При этом он убежден, что «строительство новых магистральных газопроводов в России будет полностью обеспечено трубами отечественного производства». Руководитель президентской администрации высоко оценил реализованный ТМК проект: «Создание современного производства и освоение новых видов продукции на Волжском трубном заводе — пример другим компаниям, которые хотели бы конкурировать на отечественном рынке».



► Стан позволяет производить формовку в широком диапазоне типоразмеров и проводить быструю перенастройку на новый размер. Эта технология обеспечивает высокую производительность, при этом оборудование отличается надежностью в эксплуатации.

Одновременно с трубосварочным производством введена линия по нанесению наружного антикоррозионного покрытия на прямошовные и спиральношовные трубы диаметром от 508 до 1420 мм, толщиной стенки до 48 мм, производительностью 650 тыс. тонн в год. Еще раньше была запущена линия по нанесению внутреннего гладкостного покрытия на трубы диаметром от 508 до 1420 мм, толщиной

стенки до 48 мм, производительностью 600 тыс. тонн в год.

Эффективная антикоррозионная защита труб, которая обеспечивается оборудованием нового производственного комплекса, значительно увеличивает надежность и рыночную привлекательность волжских ТБД. Современные антикоррозионные покрытия гарантируют долговременную эксплуатацию труб в самых жестких условиях и поэтому входят в перечень основных требований к продукции со стороны потребителей.

Применение труб с внутренним гладкостным покрытием решает еще одну важную задачу: снижение энергоемкости транспорта газа и неф-

ти. Как известно, основные расходы при транспортировке приходится на энергию, затрачиваемую на преодоление трения газового и нефтяного потока. Внутреннее гладкостное покрытие способствует снижению гидравлического сопротивления в магистральных нефте- и газопроводах. В результате производительность трубопровода с внутренним гладкостным покрытием увеличивается в среднем на 15%.

Освоение выпуска прямошовных труб, наряду с имеющейся возможностью производить на ВТЗ спиральношовные ТБД, значительно повышает конкурентные преимущества ТМК в борьбе за покупателя. С учетом нового комплекса суммарная мощность

Производство электросварных прямошовных ТБД



СПЕЦВАГОН ДЛЯ БОЛЬШОГО ЛИСТА

Доставка листового проката, используемого в производстве прямошовных труб большого диаметра, — задача не из легких. В зависимости от толщины стенки (8–44 мм) лист имеет ширину от 3050 до 4500 мм, длину от 800 до 12000 мм и весит от 2,5 до 16 тонн. Ширина стандартного железнодорожного вагона-платформы — 3150 мм, и как же быть с довольно ощутимой «выступающей» частью при доставке широкоформатного листа?

Решение есть: использование специальных платформ модели 13-4107, оборудованных поворотной площадкой, которая переводится из горизонтального (погрузочного) положения в наклонное (транспортное) с помощью пневматических цилиндров. Это узкоспециализированное транспортное средство позволяет решить вопрос быстрой и удобной доставки листа для нового прямошовного стана ВТЗ.

ТМК по производству ТБД возрастает до 1,2 млн тонн в год. Вместе с тем расширяется сортамент продукции: для магистрального транспорта нефти и газа на ВТЗ организовано производство спиральношовных и прямошовных труб размером от 457 мм до 2520 мм, толщиной стенки до 42 мм и группы прочности до Х100.

Строительство на ВТЗ комплекса с прямошовным станом — это новый этап в развитии производства ТБД крупнейшей российской трубной компании. Учитывая отложенный спрос из-за переноса сроков по ряду проектов, в 2009 году ожидается оживление на рынке ТБД. Это связано с продолжением строительства газопроводов Бованенково-Ухта и «Северный поток», а также началом реализации новых проектов, включая строительство газопроводов Сахалин-Хабаровск-Владивосток, Джубга-Лазаревское-Сочи, второй очереди нефтепровода «Балтийская трубопроводная система». Освоение производства прямошовных труб позволит ТМК укрепить свои позиции в качестве российского лидера трубной отрасли, а также принять участие в реализации крупнейших проектов по строительству магистральных трубопроводов для транспорта газа и нефти в России и странах СНГ. В марте ТМК уже приступила к отгрузке продукции с нового производства — прямошовные ТБД Волжского трубного отправлены для строительства газопровода Бованенково-Ухта по заказу Газпрома, а также для ремонтно-эксплуатационных нужд Транснефти. ■

Татьяна Анучина

«ИНТЕРВЬЮ С ТРУБОЙ»

САМЫЕ-САМЫЕ КОНТРОЛЕРЫ ОТК

— Позвольте представиться, я — труба... Нет, я не играю в духовом оркестре и не изучаю небесные светила. Я газопроводная труба. Много людей потрудились, чтобы из листа металла родилась я. У меня есть имя и паспорт. Для несведущих это всего лишь набор цифр и букв, а для людей, работающих на ВТЗ, — это история моего рождения и становления, путевка в жизнь. Ведь у меня очень важная и ответственная задача: нести людям газ, а это значит — тепло, комфорт и уют. Выполнять свою миссию мне придется и под землей, и под водой, в экстремальных условиях. А поэтому я должна прибыть к месту своего назначения без малейших изъянов и дефектов, закаленная, готовая к любым трудностям. На ВТЗ за этим следят чуткие работники отдела технического контроля (ОТК). Чем-то их деятельность напоминает работу медиков, обследующих и готовящих к звездным полетам космо-

навтов. На каждом участке ОТК мой организм подвергается тщательной проверке.

На участке предварительного контроля работают самые быстрые. Ведь в течение смены столько труб нужно осмотреть и оформить, произвести замеры, внести в компьютерную базу все данные. А еще надо взять пробы для лаборатории.

Далее труба отправляется на рентген: с помощью рентгеновского излучения контролер проверяет, хорошо ли заварены швы на трубе. Здесь работают самые зоркие, от их внимательных глаз не ускользнет даже очень маленький дефект.

Самые грамотные контролеры работают на участках ультразвукового обследования труб. Нужно обладать большим опытом, чтобы правильно классифицировать ультразвуковые сигналы аппаратуры.

А с помощью вращающегося магнитного поля осматривают трубу самые внимательные контролеры.



Светлана Фомиченко — победитель заводского творческого конкурса «Мой товарищ работает рядом» на лучший рассказ о трудовом коллективе

И вот окончательный контроль, где работают самые ответственные, выдает трубе заключение: «Объект годен». К чему? Да хоть к полетам в космос! А если серьезно, то к тому, чтобы служить людям долго и надежно. А надежность гарантируют самые быстрые, самые зоркие, самые грамотные, самые внимательные, самые ответственные контролеры ОТК. А еще они самые обаятельные и привлекательные! За труд их — огромное им спасибо и низкий поклон!

Светлана Фомиченко,
контролер ОТК
стана-2520 ВТЗ



Тема номера | ТАГМЕТ

РОССИЙСКАЯ ПРЕМЬЕРА RQF

ТМК ПРИСТУПИЛА К ПРОИЗВОДСТВУ НЕФТЕГАЗОВЫХ ТРУБ НОВОГО ПОКОЛЕНИЯ

ТМК первой в России стала использовать новую технологию непрерывной прокатки в трехвалковых клетях стана RQF для производства бесшовных труб нефтегазового сортамента. Запуск высокопроизводительного агрегата — непрерывного трубопрокатного стана нового поколения — на ТАГМЕТе выводит бесшовное производство Компании на новый уровень качества.



ТМК является лидером российской трубной отрасли в области разработки и производства высокотехнологичных труб со специальными свойствами. Это трубы для бурения и эксплуатации горизонтальных и наклонно-направленных скважин, для добычи и транспортировки нефти и газа, в том числе в условиях воздействия низких температур и в химически агрессивных средах, трубы для машиностроения, химической промышленности и общего назначения.

Чтобы обеспечить потребности динамично развивающегося нефтегазового рынка, Компания провела

в рамках Стратегической инвестиционной программы большую работу по модернизации технологических процессов и расширению производства бесшовных труб. Важнейшим проектом стало строительство на ТАГМЕТе трубопрокатного комплекса с непрерывным станом RQF производства немецкой компании SMS Meer. Это уникальное для мировой трубной промышленности оборудование. Работающее в настоящий момент в России и мире современные линии по производству бесшовных труб созданы на основе непрерывных станов с двухвалковыми клетями, использующими технологию MPM (Multistand Pipe Mill). Концепция стана RQF (Premium Quality Finishing) была разработана немецкой компанией SMS Meer

в 1999 году как дальнейшее развитие MPM-технологии и является существенным шагом вперед в улучшении качества производимой продукции и расширении диапазона размеров труб, а также снижения расхода металла на производство продукции.

ТМК стала первой в мире глобальной компанией, успешно запустившей новое технологическое оборудование по производству бесшовных труб нового поколения. При производстве труб на стане RQF применяется технология трехвалковой прокатки, которая по сравнению с традиционной двухвалковой имеет целый ряд технологических, производственных и экономических преимуществ. Непрерывный стан RQF отличается высокими показателями производительности, уровня автоматизации, а также качества готовых труб. Новый технологический комплекс рассчитан на произ-

водство 600 тыс. тонн в год высококачественных бесшовных труб диаметром от 73 до 273 мм, с толщиной стенки от 5 до 25 мм по международным стандартам.

Технологические преимущества стана обеспечиваются конструкцией его трехвалковых клетей, раскатывающих полузаготовку в трубу. Равномерная деформация металла в клетях в процессе изготовления труб позволяет достичь высокого качества продукции. Этому же способствует система автоматического измерения параметров трубы и управления параметрами проката.

Улучшаются характеристики наружной и внутренней поверхностей труб, их внешний товарный вид за счет специальной подготовки прокатного инструмента и применения технологической смазки. Важнейший результат, который достигается при прокатке труб на стане PQF, — высокая точность геометрических размеров труб. Речь идет о таких важнейших в процессе эксплуатации труб показателях, как наружный и внутренний диаметр, толщина стенки и овальность.

Геометрические размеры труб, получаемых на новом стане, имеют в два раза более жесткие допуски, чем предусмотрено международными стандартами API/ISO. Таким образом, установленный на ТАГМЕТе стан позволяет производить высокоточные трубы по техническим спецификациям ведущих мировых потребителей трубной продукции.

Благодаря высокой точности геометрических размеров (толщина стенки, внутренний и наружный диаметры) обеспечивается качественная стыковка



Первая поставка продукции, изготовленной по технологии PQF, осуществлена в адрес Сургутнефтегаза. Нефтяникам был отправлен первый вагон нефтепроводных коррозионно-стойких труб диаметром 168 мм толщиной стенки 12 мм из стали 20 КТ.



Производство бесшовных труб на непрерывном стане PQF



Трубы нового поколения, к производству которых приступила ТМК, востребованы рынком. Они предназначены для использования в экстремальных условиях бурения и добычи углеводородов, в том числе на шельфовых месторождениях углеводородов Каспийского моря и Арктических месторождений. Вместе с тем, качественные характеристики продукции, производимой на трубопрокатном комплексе с непрерывным станом PQF, также соответствуют ожиданиям потребителей машиностроительной, энергетической, химической, нефтехимической и других высокотехнологичных отраслей экономики России и зарубежных стран — прежде всего, Европейского союза, Ближнего Востока и Северной Африки.

концов труб при монтаже трубопроводов, повышается стойкость к внутреннему давлению и внешним сминающим нагрузкам в Арктических условиях и при высоких горных давлениях. Также обеспечивается качественная нарезка резьбы «Премиум» на высокоточных обсадных и насосно-компрессорных трубах, что повышает качество сборки эксплуатационных и лифтовых колонн с гарантией герметичности.

Потребительские свойства труб, изготовленных по технологии PQF, повышаются и благодаря их термообработке на новом термическом участке, который введен на ТАГМЕТе одновременно с трубопрокатным станом. Оборудование термоотдела мощностью 200 тыс. тонн поставлено итальянской фирмой Olivetto Ferre, одним из ведущих мировых производителей в этой сфере.

Реализация проекта новейшего трубопрокатного комплекса позволит ТМК улучшить сортаментный ряд за счет выпуска продукции с высокой добавленной стоимостью, значительно увеличить объемы производства, снизить затраты на производство продукции и укрепить позиции на мировом рынке труб для нефтегазовой отрасли. ■

ЭТОТ ДЕНЬ МЫ ПРИБЛИЖАЛИ, КАК МОГЛИ...

Знаменитая фраза вполне отражает тот настрой, с которым коллектив ТАГМЕТа жил весь 2008 год. Реализация масштабного проекта строительства трубопрокатного комплекса со станом PQF потребовала от заводчан и Компании в целом большого напряжения сил, привлечения значительных ресурсов — и финансовых, и человеческих.

При словах «трудовой подвиг» обычно вспоминаются первые советские пятилетки, «трудовой фронт» в годы войны, гигантские стройки 50–70-х годов XX века. Например, первый трубопрокатный цех ТАГМЕТа построили в 1933 году за полтора года. Это общепризнанный подвиг, о котором немало написано в газетах и книгах. Второй трубопрокатный строили в течение почти двух лет в 1965–1966 годах. И это тоже был трудовой подвиг, отмеченный

орденом Октябрьской революции, который прикреплен к Знамени завода. Как же оценить ту работу, что была проделана при строительстве нового трубопрокатного комплекса?

Более 40 лет трубопрокатный цех № 2 ТАГМЕТа выдавал продукцию, которая надежно служила нефтяникам и газовикам страны, но задачи сегодняшнего дня потребовали принятия новых решений. В несколько раз увеличить объ-

ем производства, существенно снизить при этом потери металла и улучшив качество продукции, возможно только при условии внедрения самых передовых технологий.

В соответствии с планом модернизации в октябре 2007 года второй трубопрокатный был остановлен для проведения реконструкции. На всю зиму и весну цех превратился в огромную стройплощадку. Насколько возможно, персоналу цеха и строителям облегчили работу мобильными обогревателями и теплой одеждой. Несмотря на сложные условия труда (среди котлованов и фундаментов громадного неотапливаемого производственного корпуса), работа не останавливалась ни на минуту. О заместителях начальника цеха Геннадии Онуфриенко, Дмитриии Понимаше, Сергее Мирошниченко, старшем мастере участка проката Артуре Шевченко можно было говорить или «они уже в цехе», или «они еще в цехе». Как трубопрокатчики выдержали такой ритм — сложно сказать. Но выдержали. В начале лета уже ясно начали проглядываться очертания будущих участков. 15 июля 2008 года ожил первый крупный агрегат обновляющегося цеха — вторая кольцевая слитконагревательная



Сергей Мирошниченко, заместитель начальника ТПЦ № 2 по реконструкции:

— Когда проводилось горячее опробование по всей линии стана, наконец-то мы увидели результат своего дела. Подтвердилась правильность

технологических настроек стана: прокатанные трубы соответствовали техническим параметрам, технологическим и качественным характеристикам. 11 месяцев шли мы к этому моменту, работая практически без выходных. Того цеха, где я начал свою трудовую деятельность, уже не существует: мы построили новый.





печь. 3 сентября на стане-удлинителе была прокатана первая труба. А 20 сентября произведена первая партия труб — 60 тонн коррозионно-стойкой «нефтянки» для Сургутнефтегаза.

17 октября 2008 года, ровно через год после остановки ТПЦ № 2, здесь состоялся торжественный ввод нового оборудования в эксплуатацию. Всего через год! Во времена индустриализации ТПЦ № 1 построили за 18 месяцев, в шестидесятые ТПЦ № 2 — за 22 месяца. В наше время цех был полностью реконструирован и переоснащен за 12 месяцев. Да, в этот раз не нужно было строить новый производственный корпус. Зато пришлось демонтировать 12,5 тыс. тонн оборудования и почти 30 тыс. тонн железобетона старых высокопрочных фундаментов. Причем строительство, монтаж нового оборудования и его наладка проводились в условиях, когда тут же, «за стенкой», на полную мощность трудился ТПЦ № 1. И многие

работы с подводными коммуникациями, конечно же, отрицательно сказывались на его производственном графике, что создавало строителям дополнительные трудности.

Можно ли назвать подвигом этот огромный по объему, напряженный труд таганрогских металлургов, строителей из Ростовской области, Краснодарского края, Чеченской Республики, технических специалистов германских и итальянских фирм — поставщиков оборудования? На праздничном митинге по случаю пуска стана об этом говорилось неоднократно: большая работа всех участников важнейшего проекта ТАГМЕТа заслуживает самой высокой оценки. Чтобы поздравить заводской коллектив с огромной победой и поучаствовать в запуске уникального оборудования, на предприятие в этот день прибыли полномочный представитель Президента России в ЮФО Владимир Устинов, губернатор Ростовской области Владимир Чуб, мэр Таганрога Николай Фе-



Игорь Логвиновский,
мастер участка
бетонщиков
строительно-монтажного
цеха:

— Я горд тем, что мне довелось поучаствовать в строительстве трубопрокатного комплекса. Новая установка — это всегда подъем, новые надежды. Я побывал и на других объектах модернизации на заводе, но строительство стана PQF произвело гораздо большее впечатление масштабом работ. Мы с коллегами выполняли фундамент для нового оборудования. Очень важно было точно выполнить нулевой цикл строительства, в полном соответствии с чертежами. И когда объект был сдан, такая гордость за свою работу охватила!

дянин, депутат Госдумы Евгений Туголуков, Председатель Совета директоров ТМК Дмитрий Пумпянский.

«Цех остался тем же и в то же время изменился. Изменились и мы с вами, — обратился к коллегам на митинге управляющий директор ТАГМЕТа Николай Фартушный. — Костяк коллектива остался в цехе, освоил новые профессии, чтобы работать на самом современном оборудовании. Наш уникальный комплекс принесет свои «дивиденды» и Компании, и потребителям. Огромное спасибо всем, кто участвовал в этой большой и сложной работе». ■

Иван Заболотский

Статистика стройки

Площадь цеха до/после реконструкции
Демонтаж технологического оборудования
Прокладка инженерных коммуникаций
тепловодогазоснабжения
Монтаж основного технологического оборудования
Монтаж технологического оборудования водоподготовки
Монтаж электрокабельной продукции
Земляные работы
Демонтаж железобетонных конструкций
Устройство фундаментов и строительных конструкций
Монтаж стальных металлоконструкций
Укладка железнодорожных путей
Устройство автодорог

8,8 га / 9,75 га
12,5 тыс. тонн

71 км
14,4 тыс. тонн
0,8 тыс. тонн
620 км
125 тыс. м³
29,5 тыс. м³
50 тыс. м³
7 тыс. тонн
1,5 км
10,6 тыс. м²





ПЕРВАЯ ЭЛЕКТРОСТАЛЬ

МАРТЕНЫ УХОДЯТ В ПРОШЛОЕ

С запуском на Северском трубном заводе дуговой сталеплавильной печи (ДСП) завершился «мартеновский» период одного из старейших уральских предприятий. Началась новая страница в трудовой биографии СТЗ, связанная с переходом на самые современные технологии в металлургии.

Электropечь немецкой фирмы SMS Demag, строительство которой на СТЗ стало одним из ключевых проектов Стратегической инвестпрограммы ТМК, — не просто современное высокопроизводительное оборудование. Запуск нового агрегата позволяет Северскому трубному сделать революционный качественный и количественный скачок в производстве стали, управлении технологическими процессами, организации условий труда металлургов.

ДСП — это «сердце» нового электросталеплавильного комплекса, построенного на СТЗ, где ранее были введены в эксплуатацию установка «печь-ковш» и машина непрерывного литья заготовки. Первый ковш стали, который был выплавлен в электропечи, означает окончательный переход предприятия от старого мартеновского способа производства стали, который применялся больше столетия,

к современному электросталеплавильному. В результате СТЗ увеличивает годовую мощность на 25% — до 1 млн тонн жидкой стали, или 950 тыс. тонн высококачественной непрерывнолитой заготовки для бесшовных труб Северского и Синарского трубных заводов.

Реализация проекта позволит расширить сортамент выплавляемых сталей, в том числе высоколегированных и коррозионно-стойких. Также внедрение ДСП на СТЗ будет способствовать сокращению себестоимости конечной продукции. Снизится техногенное воздействие на окружающую среду. Металлургическое производство традиционно относится к неблагоприятным по уровню воздействия на экологию. Но высокотехнологичное электросталеплавильное производство, которое организовано на Северском трубном взамен мартеновского, решает эту проблему.

Существенно уменьшатся выбросы парниковых газов, в несколько раз сократится количество вредных выбросов в атмосферу, на 70% снизится объем производственных отходов. Установленное на ДСП газоочистное оборудование по степени очистки не имеет аналогов среди электропечей России и стран СНГ. Обеспечиваемый оборудованием уровень содержания пыли в выбросах в два раза ниже, чем предусмотрено нормой российского законодательства, и в 1,3 раза ниже европейской нормы для действующих сталеплавильных агрегатов.

В торжественном мероприятии по случаю запуска электропечи на СТЗ приняли участие замминистра промышленности и торговли РФ Андрей Дементьев, председатель правительства Свердловской области Виктор Кокшаров, управляющий Западным управленческим округом Анна

Каблинова, Председатель Совета директоров ТМК Дмитрий Пумпянский, глава Полевского городского округа Виктор Рейтер, генеральный консул Генерального консульства ФРГ в Свердловской области г-жа Шимкорайт.

Говоря о значимости события, Андрей Дементьев подчеркнул: «Благодаря таким инвестпроектам, которые реализует ТМК, мы имеем возможность уже через два-три года получить совершенно новую отечественную металлургию, с другим уровнем конкурентоспособности и стать одним из центров мировой металлургии. Считаю, эта задача абсолютно нам по плечу. Такие проекты, как ДСП — это шаг в будущее». Виктор Кокшаров, обращаясь к участникам торжественного митинга, сказал, что несмотря на общемировые проблемы, на Среднем Урале сегодня происходит обновление промышленной базы. Он подчеркнул огромную роль металлургического комплекса Свердловской области, в том числе СТЗ, в развитии экономики России. ■

Татьяна Анучина



Монтаж дымовой трубы газоочистки ДСП

Инвестпроект по строительству электросталеплавильного комплекса на СТЗ стал одним из «Лучших экологических проектов 2008 года» в России. Одержав победу в одноименном конкурсе Министерства природных ресурсов и экологии РФ — в номинации «Экологическая эффективность экономики» — ТМК подтвердила на государственном уровне статус компании высокой экологической ответственности.

ПОСЛЕДНЯЯ ПЛАВКА

В конце января на СТЗ был остановлен последний мартен. В день последней плавки на завод пришли ветераны, стоявшие у истоков мартеновского производства, на митинге они с волнением вспоминали трудовые подвиги прошлых лет.

Сложно переоценить значение северского мартена в становлении и укреплении экономики Урала. В 1930-е годы здесь были установлены первые рекорды стахановцев Северского завода. С момента создания мартеновского цеха было выпущено около 40 млн тонн стали. Но время ставит перед металлургическим производством новые задачи.



Последнюю плавку в мартене проводили лучшие сталевары СТЗ



Над импровизированной трибуной в цехе лозунг — «Спасибо вам, мартеновские печи!». Сталевар, Почетный металлург, кавалер ордена «За заслуги перед Отечеством» Николай Андреев, который вел последнюю плавку, передал цеховое Красное Знамя мартеновцев молодому мастеру участка ДСП Виктору Миронову. С благодарностью перед всеми поколениями мартеновцев за их труд и жизненную школу коллектив нового электросталеплавильного цеха принял трудовую эстафету северских металлургов. ■

Маргарита Гундина

Трубное дело | Новости

НОВЫЙ ТЕРМООТДЕЛ ТМК IPSCO

На предприятии компании ТМК IPSCO в Baytown, TX завершено строительство отдела термической обработки бесшовных насосно-компрессорных и обсадных труб диаметром от 2 3/8" до 7 5/8" (от 60 до 194 мм). Годовая производственная мощность нового оборудования — 85000 тонн термообработанных труб, сертифицированных по стандарту API 5CT. Новые тер-

мообработывающие мощности дополняют действующее на предприятии оборудование финишных операций, таких как высадка концов труб и нарезка. Освоение выпуска термообработанных труб укрепит позиции ТМК IPSCO на рынке продукции с высокой добавленной стоимостью — эта продукция используется для бурения и обустройства скважин в сложных геологических условиях.



Президент и Генеральный директор ТМК IPSCO Вики Аврил и Председатель Совета директоров ТМК IPSCO Петр Голицын разрезают символическую ленту — термоотдел запущен!

«ПРЕМИУМ» ПО ЛИЦЕНЗИИ

Технология производства резьбового соединения класса «Премиум» ТМК FMC внедрена на предприятии китайской компании Beijing Huayou Xingye Materials Co. Она будет производить обсадные трубы с резьбовым соединением ТМК FMC по лицензии «ТМК-Премиум Сервис» для реализации на китайском рынке и рынке стран СНГ. Предполагаемый объем выпуска продукции — 20 тыс. тонн в год.

На производственных площадях Beijing Huayou Xingye Materials Co была произведена опытная партия обсадных труб с со-

единением ТМК FMC, специалисты «ТМК-Премиум Сервис» провели обучение персонала китайской компании. По результатам испытаний подтверждено соответствие продукции всем требованиям китайских партнеров.

Лицензионное соглашение с Beijing Huayou Xingye Materials Co стало первым опытом передачи технологии производства резьбовых соединений класса «Премиум» иностранным партнерам. Аналогичные соглашения у «ТМК-Премиум Сервис» действуют с российскими компаниями «АК «Корвет», «Тяжпрессмаш».

ПОСТАВКИ В ТУРКМЕНИСТАН

Впервые осуществлена поставка труб для государственной корпорации «Туркменэнерго». В рамках контракта ТМК отгрузила 540 тонн бесшовных линейных труб и труб общего назначения диаметром от 20 до 60 мм производства ВТЗ и СинТЗ для нужд энергетического комплекса Туркменистана.

Компания также заключила контракт на поставку труб большого диаметра для газовой госкомпании Туркменистана. ТМК поставила «Туркменгазу» около 5 тыс. тонн

спиральношовных труб диаметром 630 мм с толщиной стенки 9 мм, изготовленных из стали группы прочности K42.

3 тыс. тонн ТБД диаметром 720 мм, толщиной стенки 14 мм марки стали 09 ГСФ, а также бесшовные нефтепроводные трубы диаметром 426 мм толщиной стенки 16 мм, изготовленные из сероводородостойких марок стали производства ВТЗ, отгружены для госконцерна «Туркменнефть». Трубы предназначены для его ремонтно-эксплуатационных нужд.

ТРУБЫ ДЛЯ ИНДИИ

ТМК одержала победу в тендере на поставку труб крупнейшей индийской нефтегазовой компании ONGC. В соответствии с контрактом, ТМК поставит компании ONGC около 20 тыс. тонн стальных бесшовных обсадных труб диаметром 244,48 мм производства ВТЗ. По условиям тендера поставки трубной продукции будут осуществляться на протяжении 2009 и 2010 годов.

ПРИОРИТЕТНЫЙ ДЛЯ «НОВАТЭКА»

ТМК и компания «НОВАТЭК» заключили соглашение о стратегическом сотрудничестве в сфере производства и поставки трубной продукции с резьбовыми соединениями класса «Премиум». По соглашению компания «ТМК-Премиум Сервис» признается приоритетным поставщиком труб с премиальными соединениями. ТМК обеспечит комплексные решения по эксплуатации таких труб, включая производство, отгрузку и техническое обслуживание продукции, обучение специалистов и контроль при сборке колонны.

Ранее, в конце 2008 года, Компания отгрузила в адрес «НОВАТЭКа» более 740 тонн обсадных труб диаметром 127 мм, толщиной стенки 7,52 мм с резьбовым соединением ТМК CS и обсадных труб диаметром 168,28 мм, толщиной стенки 8,94 мм с резьбовым соединением ТМК FMC, предназначенных для эксплуатации Юрхаровского нефтегазоконденсатного месторождения.



ИСПЫТАНИЯ НА БОЛЬШОЙ ГЛУБИНЕ

Обсадные трубы производства ТАГ-МЕТа — диаметром 168,28 мм, толщиной стенки 10,59 мм, группы прочности N 80 Q с резьбовыми соединениями ТМК FMC — успешно прошли промысловые испытания в скважине глубиной 5700 метров Пирковского газоконденсатного месторождения. Оно разрабатывается компанией «Астроинвест-Украина», входящей в состав британской Cadogan Petroleum. Компания «ТМК-Премиум Сервис» впервые тестировала продукцию на большой глубине в вертикальной газодобывающей скважине.

Из труб была сформирована колонна для спуска в скважину глубиной 5700 метров. После спуска колонна подверглась испытательному давлению в 680 атмосфер и в этих условиях полностью сохранила герметичность. По результатам промысловых испытаний составлен акт, подписанный участниками с обеих сторон, подтверждающий соответствие испытанных труб требованиям заказчика.

ДЛЯ ПОДВОДНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ

На ВТЗ освоено производство бесшовных труб для подводных нефте- и газопроводов. Сертификация новых труб на соответствие стандарту DNV-OS-F101 «Подводные трубопроводы» проведена специалистами компании Det Norske Veritas.

Новая продукция освоена в трубопрокатном цехе № 3 ВТЗ, произведена опытная партия нефтегазопроводных сероводородостойких труб размером 219,1x15,9 мм и 355,6x19,05 мм с повышенными свойствами по геометрическим параметрам. Испытания показали, что все предъявляемые требования (сдаточные, дополнительные и квалификационные) выдержаны, а материал труб полностью соответствует стандарту DNV-OS-F-101.

Стандарт DNV-OS-F-101 регламентирует всю деятельность по строительству подводных трубопроводов с использованием как бесшовных, так и сварных труб. В настоящее время продукция, соответствующая данному стандарту, предусмотрена для использования в таких проектах, как «Северный поток», Бованенково-Ухта, Джубга-Лазаревское-Сочи, Сахалин-Хабаровск-Владивосток, освоение Штокмановского месторождения газа и др.



МАРШРУТ — БОВАНЕНКОВО-УХТА

Для Газпрома отгружена первая партия продукции, выпущенной на новой линии по производству прямошовных (одношовных) труб большого диаметра на ВТЗ. ТБД предназначены для строительства газопровода Бованенково-Ухта, который яв-

ляется частью мегапроекта «Ямал» Газпрома. Объем партии, отгруженной в марте, составил 5 тыс. тонн прямошовных труб диаметром 1420 мм, толщиной стенки 26,4 мм и группы прочности K60 с внутренним гладкостным и наружным антикоррозионным покрытиями.

ЛИСТ ДЛЯ НОВОГО СТАНА

ТМК и Магнитогорский металлургический комбинат (ММК) согласовали технические требования на широкоформатный плоский прокат, который будет выпускаться на стане-5000, для новой линии по производству прямошовных труб большого диаметра на ВТЗ. Договоренности были достигнуты в ходе визита на ММК делегации ТМК и ВТЗ в составе специалистов коммерческих, технических служб и служб качества. Они ознакомились с ходом строительства стана-5000, позволяющего производить толстолистовой прокат шириной до 4850 мм, классом прочности до X100-X120. В рамках соглашения о стратегическом сотрудничестве между ТМК и ММК достигнута договоренность

о том, что продукция стана-5000 станет основным сырьем для новой линии по производству прямошовных ТБД на ВТЗ.

По итогам встречи специалистами ТМК были согласованы технические требования на широкоформатный плоский прокат со стана-5000 для производства труб для Газпрома. Также подготовлена совместная программа по освоению производства листа, стойкого в средах с повышенным содержанием сероводорода и соответствующего требованиям DNV для подводных трубопроводов. Стороны определили сроки начала производства опытных партий плоского проката для ВТЗ, а также согласовали схему отгрузки широкоформатного листа на специальных железнодорожных платформах.



Трубное дело | Премиум

НА УРОВНЕ ВЫСОКИХ ТЕХНОЛОГИЙ

«ТМК-Премиум Сервис» демонстрирует высокую динамику развития. В 2008 году Компания подтвердила исполнение заказов в запланированном объеме, расширила спектр сервисных услуг, предложила нефтегазовым компаниям новые высокотехнологичные решения по использованию соединений, увеличила круг клиентов. О деятельности Компании и ее перспективах рассказывает Генеральный директор «ТМК-Премиум Сервис» Сергей Четвериков.



— **Сергей Геннадьевич, как Вы оцениваете деятельность «ТМК-Премиум Сервис» в 2008 году?**

— В 2008 году Компания отгрузила более 25 тыс. тонн продукции класса «Премиум», кроме того, оборудование с нашими резьбовыми соединениями производства других российских заводов и переходники как необходимый элемент обсадных колонн.

Совместно с компанией «Салым Петролеум Девелопмент Н.В.» мы разработали программу испытаний резьбового соединения ТМК FMT. Испытания прошли успешно: резьбовое соединение было аттестовано, что позволило приступить к поставкам.

Мы заключили соглашение о стратегическом сотрудничестве с компанией «НОВАТЭК», которая признала нас приоритетным поставщиком труб с премиальными резьбовыми соединениями.

Специалисты «ТМК-Премиум Сервис» успешно освоили производство полного размерного ряда нескольких типов соединений обсадных и насосно-компрессорных труб, таких как ТМК FMC и ТМК GF.

Главным итогом года стало вовлечение основных российских заводов ТМК — ВТЗ, СТЗ, СинТЗ и ТАГМЕТ — в наш проект. Технически, организационно и юридически готовы участвовать ОМЗ и компания «ТМК-Казтрубпром», с которой заключе-

но лицензионное соглашение. В 2009 году стоит задача подключить к нашей деятельности американские активы ТМК: предприятия ТМК IPSCO, выпускающие семейство премиальных соединений ULTRA.

Мы считаем, что для первого года работы результаты более чем положительные. Нарботки прошлого года стали хорошим фундаментом для дальнейшего развития бизнеса. В первом квартале 2009 года объем отгрузок превысил показатели аналогичного периода 2008 года более чем в два раза.

— **Что послужило основой таких успешных результатов?**

— Прежде всего, совместная и, хочу подчеркнуть, очень творческая работа технических и производственных служб наших заводов, четкое и конструктивное взаимодействие всех специалистов ТМК и «ТМК-Премиум Сервис».

Базой для нас был и остается ТАГМЕТ, который имеет большой опыт в области разработок и производства резьбовых соединений класса «Премиум», лучшее техническое оснащение. В процессе развития бизнеса в нашу работу были вовлечены СТЗ, СинТЗ, а в конце прошлого года мы впервые отгрузили продукцию, произведенную на линии ТПЦ-3 ВТЗ.

— **Вы заявили о комплексном подходе при формировании колонн. С чем это связано?**

— Идея создания промышленной кооперации производителей появилась как результат осознания необходимости комплексного подхода при удовлетворении потребностей заказчика. Сначала мы предлагали в комплексе с нашей продукцией переходники, переводники, подгонные патрубки производства российских компаний. Затем мы задумались о кооперации с производителями нефтегазового оборудования, и инициировали процесс создания консорциума, где нашими партнерами стали российские производители «АК «Корвет», «Тяжпрессмаш», а также страховая компания «Югория», обладающая уникальным опытом страхования программ компаний нефтегазового комплекса.

— **На чем базируется ваше сотрудничество, и как при этом контролируется качество изготавливаемой продукции?**

— Основой взаимодействия с производителями нефтегазового оборудования являются генеральное соглашение консорциума, пакет лицензионных договоров и единая система контроля качества. Благодаря работе консорциума уже осуществлены комп-

лексные поставки в адрес таких компаний как «Салым Петролеум Девелопмент Н.В.», «Роснефть», «Арктикгаз» и других.

На основании лицензионных договоров наши специалисты осуществляют авторский надзор на предприятиях членов консорциума. Мы также обеспечиваем их необходимыми измерительными и режущими инструментами.

— **Сегодня остро стоит вопрос экологической безопасности при добыче углеводородов. Учитываете ли вы этот факт, предлагая потребителям свою продукцию?**

— «ТМК-Премиум Сервис» уделяет особое внимание задачам по минимизации негативного воздействия на окружающую среду в процессе эксплуатации нашей продукции. Мы будем неуклонно добиваться совершенствования управления вопросами экологической и технологической безопасности. Компания разрабатывает и производит продукцию, которая позволяет эффективно использовать природные ресурсы, а реализуемый нами комплексный подход дает возможность исключить экологические и технологические риски при обустройстве и эксплуатации скважин.

— **Как Вы оцениваете перспективы рынка трубной продукции класса «Премиум»?**

— Нефтегазовые компании все активнее осваивают новые месторождения, в том числе на шельфовых и глубоководных морских территориях. Им требуется высокотехнологичная трубная продукция, поэтому рынок премиальных соединений будет расти. В этой связи мы считаем, что решение выделить производство и продажу продукции с резьбовыми соединениями класса «Премиум» в специализированный и самостоятельный бизнес было принято ТМК вовремя, в 2007 году. Если бы это случилось раньше, то проект не был бы столь эффективным на первом этапе, позже — компания не успела бы добиться устойчивых позиций на рынке к тому моменту, когда нефтегазовые компании стали готовы потреблять продукцию класса «Премиум» отечественного производства.

Во второй половине 2008 года начался стабильный рост спроса на премиальную продукцию. Он продолжится и в 2009 году, несмотря на мировой экономический кризис. Кроме того, сегодня наблюдается тенденция к усложнению условий добычи угле-



Высокогерметичные резьбовые соединения необходимы при формировании трубных колонн из обсадных, насосно-компрессорных и других труб технологического назначения при строительстве нефтяных и газовых скважин.

Резьбовое соединение выполняется на трубе: на одном конце — муфта, на другом — ниппель.

Ниппельный конец одной трубы вворачивается в муфтовый конец другой трубы при помощи герметичной резьбы, которая имеет определенную конусность, профиль и шаг. Для обеспечения высокой надежности герметичное соединение снабжено уплотнительными поверхностями, выполняемыми с высокой точностью и чистотой обработки поверхностей.

водородов во всем мире — «легкая нефть» заканчивается. А мы создаем продукцию, которая предназначена для эксплуатации именно в сложных условиях. Примечательным показателем роста этого сегмента рынка является и повышение активности наших конкурентов.

— **Как Компания планирует удерживать позиции на рынке, укреплять преимущества перед конкурентами?**

— В мире существует достаточно много технологий, апробированных практикой по продвижению продукции и удержанию позиций на рынке. Вопрос только в творческом их применении, и нам это удалось. Для нас это, в первую очередь, эффективное взаимодействие с заказчиками, что дает понимание количественной и качественной потребности в продукции. Только вместе с заказчиками мы ставим задачи, формируем новые потребности. Компания делает акцент и на развитие сервиса, так как это важный аспект ведения бизнеса в современных условиях.

Важно добиться узнаваемости бренда ТМК в области резьбовых соединений класса «Премиум». Для этого мы активно проводим презентации в отечественных и зарубежных компаниях, принимаем участие в публичных мероприятиях, выступаем с докладами, участвуем в дискуссиях. Благодаря этому премиальное направление бизнеса ТМК становится известным и узнаваемым.

Все наши соединения защищены патентами и являются интеллектуальной собственностью Компании. Это значительно усиливает конкурентные преимущества «ТМК-Премиум Сер-

вис», дает нам возможность укреплять позиции и завоевывать новые рынки.

— **Расскажите о планах Компании на 2009 год.**

— В 2009 году мы продолжим отгрузки продукции класса «Премиум», в том числе буровых труб с двухпорным замком повышенной прочности. Для широкого выхода на рынки СНГ и дальнего зарубежья у нас есть хороший задел 2008 года: проведена сертификация, организована работа по квалификации, оформлена правовая защита нашей продукции.

Компания планирует и дальше развивать деятельность в направлении комплексных поставок. Это одно из самых главных наших конкурентных преимуществ, дающих потребителям очевидную выгоду. Такие поставки организационно удобнее, чем обычные поставки продукции без оказания сопутствующих сервисных услуг, на которые еще необходимо предусматривать отдельные расходы. Конечно, мы будем расширять спектр сервисных услуг, разрабатывать для потребителей наиболее удобные и выгодные для них решения. Для этого у нас есть мощный фундамент: многолетняя успешная работа ТМК на трубном рынке, опыт, знания и потенциал специалистов Компании, уникальные разработки и идеи в области резьбовых соединений, желание расти и двигаться вперед по пути инновационного развития. ■

Елена Шиткова,
Наталья Луконина

ЛИЦОМ К КЛИЕНТУ

ПРЕИМУЩЕСТВО КОМПАНИИ В БОРЬБЕ ЗА ПОТРЕБИТЕЛЯ

ТМК стала первой компанией трубной отрасли России и стран СНГ, чья корпоративная система менеджмента качества, объединяющая несколько предприятий, получила официальное одобрение международных аудиторов.



Управление на основе фактических данных

В России все больше компаний приходят к пониманию того, что только инвестиции и покупка новых технологий, модернизация производства не могут сами по себе привести к созданию конкурентоспособного продукта. Производители все чаще используют один из эффективных инструментов — систему менеджмента качества, которая наряду с техническим развитием помогает создавать конкурентоспособную продукцию и услуги, востребованные на рынке. Одной из таких компаний стала ТМК, успешно внедрившая в конце прошлого года корпоративную систему менеджмента качества (КСМК).

К моменту формирования КСМК предприятия Компании уже имели локальные сертификаты, подтверждающие функционирование систем менеджмента качества каждого из них в соответствии с требованиями стандарта ISO 9001. В процессе разви-

тия Компании, оптимизации ее деятельности возникла необходимость создать единую корпоративную систему менеджмента качества, которая значительно упрощает взаимодействие между предприятиями и подразделениями внутри Компании. А это, в свою очередь, способствует более эффективной работе с потребителями на всех уровнях взаимодействия с ними и в целом обеспечивает непрерывное совершенствование и повышение эффективности бизнеса.

При формировании КСМК в ТМК были использованы лучшие практики, основанные на опыте заводов Компании. «Формирование КСМК стало одним из звеньев совершенствования корпоративного управления ТМК, — комментирует исполнительный менеджер проекта Кирилл Марченко. — С первых же дней функционирования корпоративная система менеджмента качества позволила улучшить коммуникации между предприятиями и подразделениями Компании, ликвидировать бюрократические проволочки, усовершенствовать документооборот».

В Компании проводится регу-

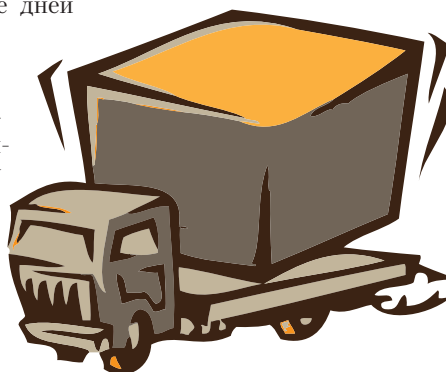
лярный анализ КСМК, что позволяет оценивать результаты функционирования системы, определять приоритеты, оперативно принимать конкретные меры по повышению удовлетворенности потребителей, снижению потерь от производства несоответствующей продукции, оптимизации управленческих процессов.

«Впереди — реализация программ повышения эффективности, «бережливого» производства, расширение использования статистических методов для выявления областей, улучшение в которых даст наилучший результат», — подчеркивает руководитель службы качества ТМК Дмитрий Жаворонков.

Показав свою эффективность, КСМК ТМК получила официальное одобрение международных аудиторов одной из самых авторитетных организаций в этой сфере — Lloyd Register Quality Assurance. Аудиторы подтвердили, что система менеджмента качества ТМК соответствует требованиям стандарта ISO 9001.

Одним из элементов КСМК ТМК является внедрение автоматизи-

рованного инструмента управления документацией. Для этого в 2008 году в Компании была разработана и внедрена корпоративная база нормативной и технической информации (КБНТИ). Она представляет собой единый систематизированный фонд документов на продук-



Взаимовыгодные отношения с поставщиками



Лидерство руководства

ПРИНЦИПЫ МЕНЕДЖМЕНТА КАЧЕСТВА

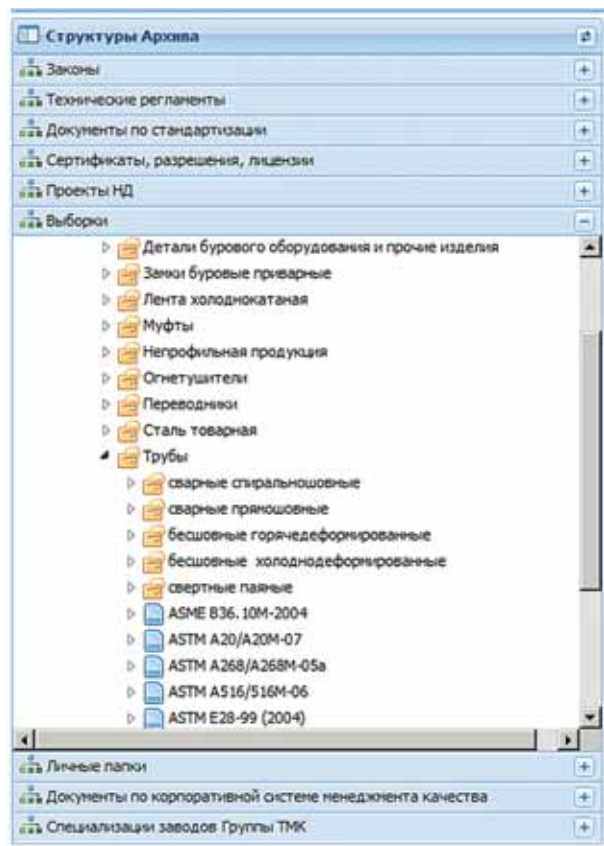
- Ориентация на потребителя
- Процессный подход
- Системный подход
- Лидерство руководства
- Вовлечение персонала
- Непрерывное совершенствование
- Управление на основе фактических данных
- Взаимовыгодные отношения с поставщиками

ию для внутреннего информационного обеспечения и одновременно реализует требование корпоративной системы менеджмента качества по управлению документацией. Создание единой автоматизированной информационной базы ускоряет процесс разработки и согласования заявки на поставку продукции потребителю, дает возможность оперативно обрабатывать производственные заказы, формировать основу для разработки кор-

поративных, национальных стандартов. КСМК позволила Компании сократить затраты на сертификацию системы менеджмента качества за счет уменьшения количества внешних аудитов, так как предприятия ТМК охвачены одним «зонтичным» сертификатом.

В целом корпоративная система менеджмента качества дает компаниям значительные преимущества для эффективного развития бизнеса в конкурентной среде. А потребителям она гарантирует, что качество продукции и услуг, которые они получают от компаний, внедривших КСМК, будет стабильно высоким. ■

Наталья Луконина



КБТИ ТМК — это единый фонд документов на всю выпускаемую предприятиями Компании продукцию, документов, описывающих бизнес-процессы и регламентирующих корпоративную систему менеджмента качества.

КБТИ содержит набор функций, обеспечивающих как удобство представления информации, так и управление документами. Каждый документ в системе представляет собой карточку, содержащую краткое библиографическое описание (название, обозначение, статус, область распространения, ссылочные документы, основные характеристики и свойства продукции, выпускаемой согласно данному документу, и т.д.) и прикрепленный файл (электронный образ) документа.

Пользователь системы имеет возможность, не открывая документа, получить общую информацию, в т.ч. вид продукции, марку стали или группу прочности, вид отделки концов или тип резьбового соединения труб, наличие разрешительных документов, сертификатов и т.д. Это значительно снижает временные затраты и повышает качество работы сотрудников.



ЭКЗАМЕН НА ПРОЧНОСТЬ

ГАЗПРОМ ВЫБИРАЕТ ТРУБЫ ВЫСОКОГО КАЧЕСТВА

Газпром — глобальная энергетическая компания, обладающая крупнейшей в мире системой транспортировки газа. Являясь основным потребителем труб большого диаметра отечественных производителей, в том числе ТМК, Газпром предъявляет повышенные требования к трубам, используемым для строительства современных газовых магистралей.

Об этом в интервью журналу «Вестник ТМК» рассказывает член Правления ОАО «Газпром», генеральный директор ООО «Газпром комплектация» Игорь Федоров.

— **Игорь Юрьевич, какие производственные и технические требования предъявляются к трубам нового поколения магистральных газопроводов?**

— К трубам, используемым для строительства газопроводов, Газпром предъявляет самые жесткие требования. Это обусловлено тем, что Газпром активно осваивает новые регионы добычи газа, чрезвычайно сложные по географическим и климатическим условиям, разрабатывает новые маршруты транспортировки. Новые газопроводы будут проходить в районах многолетнемерзлых грунтов, повышенной сейсмичности, активных тектонических разломов, причем как по суше, так и под водой.

Прежде всего, учитывается возможность эксплуатации трубы в условиях повышенного рабочего дав-

ления в магистральных газопроводах диаметром 1420 мм — 11,8 МПа (сегодня давление в большинстве газопроводов такого диаметра — 7,4 МПа), а для подводных газопроводных маршрутов — 22,15 МПа.

Листовая сталь для таких труб должна производиться с применением современных технологий, обеспечивающих мелкозернистую равномерную структуру без неметаллических включений со стабильными механическими свойствами (уровнем прочности, сопротивлением разрушению, повышенной хладостойкостью).

Формовка и сварка труб должны обеспечивать минимальные отклонения по геометрическим размерам и форме, состоянию поверхности. Это гарантирует качество строительства и эксплуатационную надежность газопроводов.

Наиболее полно эти инновационные характеристики проявились в Технических требованиях к трубам для магистрального газопровода Бованенково-Ухта. Уже сейчас мы получаем продукцию, соответствующую этим жестким требованиям. Эти трубы, помимо прочего, обладают высокими показателями ударной вязкости при низкой (минус 40 градусов) температуре.

— **Достаточен ли, на Ваш взгляд, потенциал российской трубной промышленности с точки зрения обеспечения потребностей в новых трубах для строительства современных трубопроводов?**

— За последние несколько лет российские трубные предприятия провели огромную работу, инвестируя в реконструкцию и модернизацию производства миллиарды рублей. Введены в действие новые станы по производству труб большого диаметра на Выксунском, Ижорском, Волжском заводах, полным ходом ведется строительство нового цеха по производству труб большого диаметра на Челябинском трубопрокатном заводе. Суммарные мощности отечественных производителей труб большого диаметра, по нашим подсчетам, сейчас составляют более 4,35 млн тонн.

Хочется подчеркнуть, что наряду с увеличением производственных мощностей предприятия уделили са-

ДОСЬЕ

Главные проекты Газпрома

Наиболее значимые газотранспортные проекты на территории России — строительство системы магистральных газопроводов Бованенково-Ухта, строительство газопроводов Грязовец-Выборг, СРТО-Торжок, Мурманск-Волхов, Сахалин-Хабаровск-Владивосток, расширение Уренгойского газотранспортного узла. Также Газпром ведет работу по повышению надежности маршрутов поставки газа зарубежным потребителям: это проекты «Северный поток», «Южный поток», Прикаспийский газопровод. Кроме того, Газпром выходит на новые рынки сбыта. В частности, для организации поставок газа в Китай ведутся работы по проекту «Алтай».

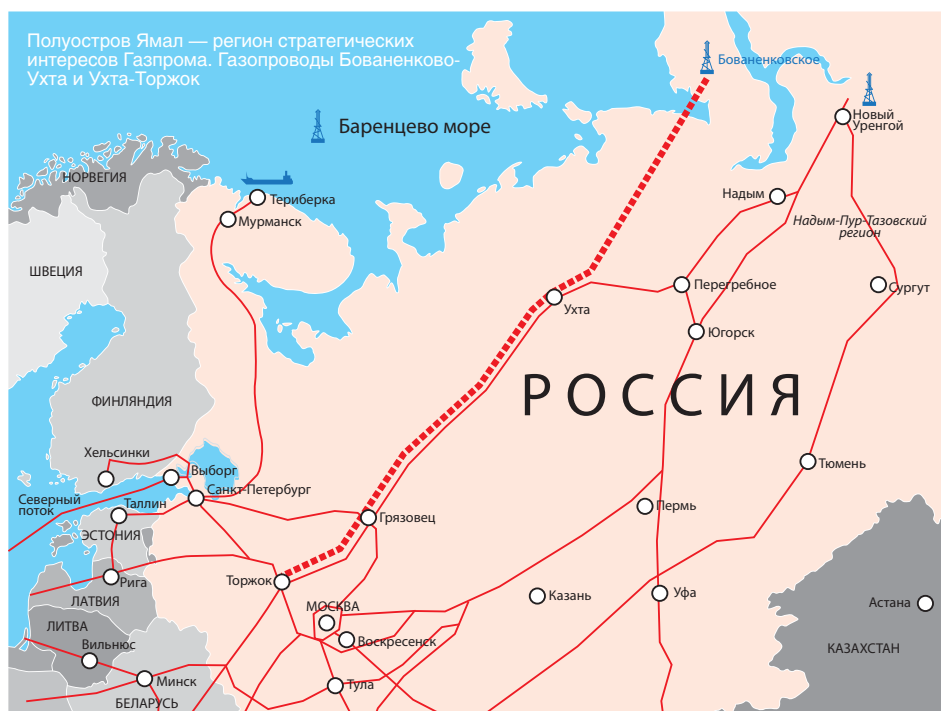


Диверсификация экспортных маршрутов

Газовый конфликт с Украиной еще раз доказал важность диверсификации экспортных маршрутов газа из России, подтвердил необходимость снижения транзитных рисков. В этой связи приобрел особую актуальность вопрос реализации морских газопроводов — «Северного потока» и «Южного потока», которые позволят напрямую соединить поставщика и потребителей углеводородов и тем самым внесут неоценимый вклад в укрепление энергобезопасности континента.

Премьер-министры Болгарии, Словакии и Молдавии недавно заявили о необходимости избегать транзитные риски, в связи с чем, по их мнению, строительство прямых газотранспортных магистралей, таких как «Южный поток» по дну Черного моря, стало задачей, требующей срочной реализации. Еще раз свою заинтересованность в «Южном потоке» высказала Словения. Германия, всегда выступавшая за скорейшее строительство «Северного потока», также подтвердила свою позицию. В поддержку морских газопроводов выступил итальянский газовый концерн ENI. Французский энергетический гигант GDF SUEZ выразил заинтересованность во вхождении в проект строительства «Северного потока» в качестве миноритарного партнера. Таким образом, Россия и ЕС, Газпром и его европейские партнеры подтвердили свое желание и способность отстаивать принципы бесперебойных поставок.

Предусматривается, что морской участок газопровода «Южный поток» пройдет по дну Черного моря от компрессорной станции Береговая на российском побережье до побережья Болгарии. Общая протяженность черноморского участка составит около 900 километров, максимальная глубина — более двух километров, проектная мощность — 31 млрд куб. м. Для наземного участка от Болгарии рассматриваются два возможных маршрута: один — на северо-запад, другой — на юго-запад.



В марте этого года ТМК приступила к первой поставке труб, выпущенных на новой линии по производству прямошовных труб большого диаметра, для строительства газопровода Бованенково-Ухта

мое серьезное внимание внедрению технологий и оборудования для повышения качественных характеристик отечественных труб. Это позволило российским металлургам быть готовыми к выполнению жестких требований Газпрома по отношению к трубной продукции, кото-

рые я уже отмечал выше. В результате при строительстве газопровода Бованенково-Ухта Газпром применяет продукцию именно российских трубных предприятий.

Есть задача, которую необходимо решать, — обеспечение трубного производства отечественным штрипсом.

Думаю, что работа, проводимая трубными и металлургическими компаниями по расширению и модернизации производства, позволяет надеяться на реализацию крупномасштабных проектов по развитию газотранспортной системы за счет применения отечественных труб. ►►



ООО «Газпром комплектация»

100-процентное дочернее предприятие ОАО «Газпром». Является централизованным поставщиком материально-технических ресурсов (газопромыслового, бурового, нефтехимического оборудования и спецтехники, труб, химических материалов и топлива, трубопроводной арматуры и газовых кранов, строительных материалов, электрооборудования, средств связи, машиностроительной и другой продукции), работ и услуг на конкурсной основе для Газпрома и его структур.

— Как Вы оцениваете введение практики полномасштабных полигонных испытаний труб в городе Копейске Челябинской области на базе ОАО «Газпром трансгаз Екатеринбург»? Планирует ли Газпром развитие этого направления?

— Бованенково-Ухта стал первым магистральным газопроводом, запроектированным на рабочее давление 11,8 МПа. Это обусловило необходимость применения труб с более высокими характеристиками прочности, ранее не использовавшихся при строительстве магистральных газопроводов при низких температурах. Поэтому значение полигонных испытаний, проведенных в Копейске, трудно переоценить: они подтвердили надежность использования труб, которые предлагаются сегодня Газпрому, в многолетне-мерзлых грунтах в условиях Крайнего Севера. Газпром, безусловно, и в дальнейшем планирует проведение полномасштабных испытаний новых видов трубной продукции.

— В прошлом году ТМК совместно с ООО «ВНИИГАЗ» провела полигонные испытания спиральношовных ТБД на давление 9,8 МПа, подтвердившие их



«Северный поток»

Строительство газопровода «Северный поток» стартует в начале 2010 года, после получения разрешений на строительство и эксплуатацию от всех пяти стран, через воды которых он пройдет, — России, Финляндии, Швеции, Дании и Германии. Поставки газа по «Северному потоку» начнутся в 2011 году с вводом в эксплуатацию первой нитки газопровода. Запуск второй параллельной нитки запланирован на 2012 год.

На данный момент для рассмотрения ответственными органами пяти стран готовы национальные отчеты об оценке воздействия на окружающую среду (ОВОС) и заявки на получение разрешений на строительство и эксплуатацию. Кроме того, подготовлен и направлен в компетентные ведомства каждой из стран трансграничный отчет об экологическом воздействии в соответствии с Конвенцией Эспо, который будет учтен в национальных процессах согласования проекта. Результаты этого отчета будут рассмотрены в рамках консультаций с общественностью во всех странах Балтийского моря, что предусмотрено Конвенцией Эспо.

В настоящее время Газпром ведет строительство газопровода Грязовец-Выборг, который будет использоваться в том числе для поставок газа по «Северному потоку». В 2008 году введено в эксплуатацию около 165 км линейной части газопровода Грязовец-Выборг, при этом общая протяженность построенной и введенной в эксплуатацию линейной части газопровода составила около 475 км. В соответствии с графиком работ, в течение 2009–2011 годов будут построены и введены в эксплуатацию 442 км линейной части газопровода и компрессорные цеха на компрессорных станциях Грязовецкая, Бабаевская, Волховская, Елизаветинская и Портовая.



надежность в эксплуатации. Каковы дальнейшие перспективы использования спиральношовных труб для строительства магистральных газопроводов?

— Надо сказать, что начиная с 2003 года, т.е. после реконструкции стана-2520 и промышленного освоения производства труб диаметром 1420 мм на Волжском трубном заводе, спиральношовные трубы были включены в проектную документацию ряда строек Газпрома, и их поставки на наши объекты осуществляются регулярно. Это трубы для газопроводов с рабочим давлением 7,4 МПа.

Полигонные испытания, проведенные в условиях, приближенных к трассовым, подтвердили способность спиральношовных труб работать и при более высоком давлении. Был достигнут чрезвычайно важный результат: мы согласовали технические условия использования спиральношовных труб при давлении 9,8 МПа. Это открывает возможность более широкого использования спиральношовных труб на газопроводах Газпрома.

— **Каков прогноз по показателю объемов потребления Газпро-**

мом труб в ближайшей перспективе?

— Последние годы поставки трубной продукции на объекты Газпрома составляют около 1 млн тонн ежегодно. В течение ближайших трех-четырех лет предусматривается реализация ряда крупных проектов Газпрома в различных регионах России — как в Европейской части страны, так и на Дальнем Востоке. Для сооружения магистральных газопроводов, таких как, например, Бованенково-Ухта и Сахалин-Хабаровск-Владивосток, понадобится значительное количество труб. ■

Освоение Арктического шельфа

Создание на базе месторождений Арктического шельфа нового нефтегазодобывающего региона — одно из приоритетных направлений деятельности Газпрома. Пилотными проектами в этом регионе являются освоение Штокмановского и Приразломного месторождений. В рамках Штокмановского проекта в настоящее время проводится подготовка ТЭО, а также начато строительство полупогружных буровых установок для бурения скважин на месторождении. В 2013 году Штокмановское месторождение будет введено в эксплуатацию, и газ поступит в Единую систему газоснабжения России. А уже в 2014 году будет завершено строительство завода по сжижению штокмановского газа. Первая фаза освоения месторождения предусматривает годовую добычу на уровне 23,7 млрд куб. м газа. Добыча будет производиться добычным судном типа FPU (плавучей системой добычи, хранения и отгрузки газа), начальное техническое проектирование которого в настоящее время ведет консорциум из трех зарубежных компаний. В будущем добыча на месторождении может быть увеличена до 94 млрд куб. м газа в год.

Также завершается строительство морской ледостойкой платформы «Приразломная», которая станет основой добычного комплекса на Приразломном нефтяном месторождении. Месторождение планируется ввести в эксплуатацию в 2011 году.

Материалы предоставлены

Управлением информации ОАО «Газпром», Copyright © ОАО «Газпром».

Социальный ракурс | В авангарде

СОВЕТ ШИРОКОГО СПРОСА

На Волжском трубном заводе (ВТЗ) центром притяжения молодых и ищущих умов стал Совет молодых трубников (СМТ). Его лидеры с самого начала сделали ставку на сплочение молодых заводчан, поощрение инициативы и творческой жилки, оказание поддержки в профессиональном развитии.

Совет молодых трубников появился на Волжском трубном заводе в марте прошлого года. Поводом для его создания послужили результаты специального исследования, проведенного среди работников ВТЗ в возрасте до 35 лет. Организатор исследования — отдел кадрового планирования и развития персонала — выяснял, чем сегодня живут молодые заводчане, что их по-настоящему волнует. Также хотелось услышать пожелания, советы и рекомендации молодых специалистов завода.

Заводская молодежь охотно поддержала инициативу — на вопросы анкеты ответили более 400 человек. Их ответы позволили определить основные направления работы: развитие творческого потенциала, возможности для повышения квалификации,

социальная помощь, организация досуга, проведение всевозможных творческих и спортивных мероприятий. Молодые работники также высказали пожелание создать на заводе специальный молодежный орган,

который сосредоточил бы в своих руках работу с молодежью. Им и стал Совет молодых трубников, в который вошли более двадцати инициативных заводчан — представителей различных подразделений ВТЗ. Председателем Совета был избран Владимир Сармин, станочник широкого профиля ЦКЛ. Его почти единогласно выбрали на своем первом заседании члены СМТ, поскольку им сразу понравилась программа Владимира — четкая, основательная и злободневная.

Работу было решено строить по четырем основным блокам — развитие общественных связей, повышение профессионального и образовательного уровня молодежи, развитие творчества, социальная работа.

За время своего существования СМТ серьезно заявил о себе десятками проведенных мероприятий: профессиональных конкурсов, спортивных соревнований, творческих вечеров, учебных тренингов, различных общественных молодежных акций и просто веселых праздников, объединяющих заводскую молодежь. Именно благодаря молодым активистам удалось найти и раскрыть многие творческие таланты ВТЗ — инженера по организации и нормированию труда ООТиЗ Светлану Грачеву, электромеханика ТПЦ-3 Александра Лазоревича, электромеханика ТПЦ-3 Ивана Сажнова и других моло-

дых работников завода. Все они под руководством своего бессменного режиссера, специалиста по работе с молодежью ОКПиРП Найли Мухамеджановой создают блестящие актерские постановки, посвященные раз-



Молодые и активные, целеустремленные и амбициозные, талантливые и инициативные — их энергия и самоотдача помогают Компании расти и двигаться вперед



личным праздникам и памятным датам ВТЗ.

Ярким мероприятием СМТ стал конкурс «Инженер года-2008», организованный совместно с Дирекцией по управлению персоналом и Технической дирекцией ВТЗ. Конкурс объединил всех молодых работников завода, желающих выдвинуть свои рационализаторские предложения, внедрить их в производство, заявить о себе как о грамотных специалистах и просто поработать в одной команде с интересными и увлеченными людьми.

Одним из значимых мероприятий для самого Совета стал заводской конкурс на создание эмблемы СМТ. На призыв молодых трубников откликнулась не только молодежь, но



Театрализованное действо «По истории создания инженерной мысли», которое подготовили участники конкурса «Инженер года-2008», было скорее зрелищным, чем соревновательным. Здесь участники, члены жюри и зрители смогли погрузиться в атмосферу Древней Греции с танцующими богинями, поприсутствовать на встрече Архимеда и Леонардо да Винчи, ощутить всю глубину Петровской эпохи с ее выдающимися деятелями... И конечно же, прекрасно сыгранная председателем СМТ Владимиром Сарминым роль Петра Великого никого не оставила равнодушным.



ЭМБЛЕМА ДЛЯ СМТ

Разработка эмблемы стала настоящим мозговым штурмом всех заводчан с творческой жилкой — какие только идеи не предлагались! И «вылупившийся цыпленок из яйца в каске трубника» (Ю. Кутасевич, начальник лаборатории), и «пробивающийся зеленый росток, опоясывающий трубу» (Ю. Кумпан, художник оформительских работ), и оригинальная трактовка букв СМТ в «японском стиле» (И. Князьков, ведущий инженер-системотехник), и «молодежь, скрепившая руки в рукопожатии во имя любви и добра» (А. Болат, резчик металла). Выбор для членов СМТ оказался нелегким, но все же победитель был определен: им стала Наталья Некипелова, инженер второй категории, набравшая наибольшее количество голосов. Ее авторская разработка стала «визиткой» СМТ.



Следуя современным тенденциям, СМТ запустил свой интернет-сайт, где для удобства пользователей вся информация помещена в специальных разделах. Сайт прежде всего ориентирован на интересы молодежи, но в целом он может быть полезен и всем заводчанам.

и те, кто уже давно работает на заводе. На конкурс поступило много интересных и оригинальных эмблем. Заводчане подошли к работе творчески и с любовью, поэтому выбирать было невероятно трудно — каждая эмблема была по-своему хороша. В результате жарких дискуссий победителем стала эмблема Натальи Некипеловой, инженера второй категории.

Большое внимание СМТ уделяет работе по повышению профессионального уровня молодежи, поддержке перспективных молодых специалистов, привлечению их к рационализаторской и изобретательской деятельности. Совет ведет активную работу по социальному направлению, оказывая реальную помощь молодым работникам. Например, помогает молодым семьям разобраться в тонкостях жилищного кредитования, организует юридические консультации.

Заводская молодежь проявляет активный интерес к работе Совета, поэтому планы на будущее у СМТ масштабные.

«Наша главная цель — развитие диалога между молодыми работниками и администрацией завода, — говорят молодые трубники, — только при соблюдении этого условия возможна успешная и плодотворная работа». А работы много — найти, понять, просто услышать то, что беспокоит и тревожит каждого молодого специалиста. Зачастую помощь, которая реально нужна человеку, не требует больших материальных и трудовых затрат, но ее психологическое и социальное значение огромно. Это дает возможность любому работнику осознать, что его слышат, что он нужен своему заводу, всей Компании. ■

Наталья Луконина

Социальный ракурс | Общество

«ПОСЛЕДНЯЯ ВОЛЯ». ВОЗВРАЩЕНИЕ

ТМК В ИСТОРИИ ОДНОЙ КАРТИНЫ

Уверенные мазки художника, застывшие на холсте больше века назад, едва уловимый запах времени... В истории этой картины — зарождение лучшей коллекции Юга России, «плен» на чужбине и долгая дорога домой длиною в 65 лет.



Александр Авдеев (в центре), Тамара Пугач (слева) и Григорий Ивлиев на торжественной церемонии



Картина Н.П. Богданова-Бельского «Последняя воля» (1893 г., 90,5 x 126,5. Другое название — «Умиравший крестьянин») некогда находилась в известном частном собрании К. Солдатенкова. В таганрогский музей она попала из Государственного музейного фонда в 1920 году. После пропажи в годы войны была возвращена в таганрогскую коллекцию в 2008 году при участии ТМК.



Эта новость всколыхнула не только воспетый классиком сонный южный город, но и стала событием в культурной жизни России. В Таганрогский художественный музей возвратилась картина известного русского «крестьянского» художника Н.П. Богданова-Бельского «Последняя воля», утраченная наряду с другими полотнами уникальной городской коллекции в годы Великой отечественной войны. Освобождение культурной реликвии «из плена» состоялось благодаря кропотливой работе российских специалистов в области охраны культуры и финансовой поддержке мецената — ТМК.

По данным госкомиссии по расследованию злодеяний нацистов, в годы войны пострадало 173 музея на территории РФ. Из них были вывезены редчайшие иконы, картины мастеров западноевропейской и русской живописи, ценнейшие археологические экспонаты, нумизматические коллекции, предметы декоративно-прикладного искусства. В Сводном каталоге похищенных и утраченных культурных ценностей описываются 339 экспонатов, принадлежащих таганрогскому музею, в том числе 48 произведений живописи — в основном работ русских мастеров XIX века. Среди них — картина Богданова-Бельского «Последняя воля», след которой терялся в 1943 году.

Современное международное право и российское законодательство позволяют достаточно эффективно вести работу по возвращению похищенных или незаконно вывезенных культурных ценностей. Выработана схема взаимодействия с зарубежными аукционными домами и организациями, специализирующимися на создании банков данных информационных ресурсов по утраченным предметам искусства. Многие раритеты обнаруживаются на крупных аукционах и снимаются с торгов, другие удается выкупить уже после продажи, из частных коллекций.

Каждый случай возвращения культурной ценности абсолютно уникален. Специалисты Россвязьохранкультуры говорят, что подчас неочевидным, а иногда и решающим фактором, становится помощь меценатов, позволяющая, в том числе, привлекать к делу ведущих адвокатов. Исключительно важным оказывается умение вести переговоры с владельцами утраченных раритетов, являющимися по закону их добросовестными приобретателями, — ведь решение о возврате того или иного произведения искусства может быть принято ими только добровольно.



Николай Петрович Богданов-Бельский (1868-1945)

уроженец Смоленской губернии, известный художник-передвижник конца XIX — начала XX вв., академик (1903), действительный член Академии художеств (1914). Работал в области портрета, пейзажа, бытового жанра. Самые известные полотна — «Устный счет», «У дверей школы», «Проба голосов». Картины Богданова-Бельского демонстрируются в Государственном русском музее, Государственной Третьяковской галерее, Таганрогском художественном музее, в Государственном музее латышского русского искусства в Риге.

Картина Богданова-Бельского «Последняя воля» была обнаружена на аукционе Christie's в Лондоне. Российские специалисты установили, что именно это полотно, ранее находившееся в фондах таганрогского музея и пропавшее в годы войны, было продано на торгах 21 ноября 2001 г. и перешло в частную коллекцию нового владельца. В результате переговоров, проведенных Россвязьохранкультурой, владелец «Последней воли» согласился продать картину при условии разумной компенсации понесенных им расходов по приобретению и реставрации полотна.

Когда появилась информация о картине из коллекции таганрогского музея, свою помощь в возвращении живописного полотна на родину предложила ТМК. В соответствии с принципами социальной ответственности бизнеса Компания традиционно оказывает поддержку значимым проектам в регионах присутствия своих предприятий и, конечно же, не могла остаться в стороне от событий в связи с найденной картиной.

«Последняя воля» вернулась в Таганрог в октябре 2008 года, и в торжественной обстановке картина была передана Таганрогскому художественному музею. В церемонии принимали участие министр культуры РФ Александр Авдеев, председатель комите-

та Госдумы по культуре Григорий Ивлиев, представители руководства Ростовской области и Таганрога, ТМК представлял управляющий директор ТАГМЕТа Николай Фартушный.

«В годы войны утрачено огромное культурное богатство, которое, к сожалению, уже не вернуть в полной мере, — обратился к собравшимся Александр Авдеев, — и очень отчаянно видеть, что у нас в России продолжает развиваться меценатство, благодаря которому возвращается около 10% музейных ценностей. Меценатство — это элемент зрелого гражданского общества». Заместитель губернатора Ростовской области Александр Бедрик от имени областной власти также поблагодарил руководство ТМК, ТАГМЕТа за помощь в возвращении «Последней воли» на донскую землю.

Больше всех волновались сотрудники музея. «Мы даже не надеялись, что хотя бы одно утраченное в войну произведение искусства будет возвращено в стены нашего музея, — не скрывала радостных чувств директор Таганрогского художественного Тамара Пугач. — Картина займет свое место в основной экспозиции и не оставит равнодушными посетителей нашего музея». ■

Майя Кравченко

Таганрогский художественный музей

является одним из уникальных собраний в России, с богатыми традициями и историей. Его создание связано с именем великого русского писателя, уроженца Таганрога, А.П. Чехова. По инициативе писателя в 1898 году был создан городской музей (с 1930 года — краеведческий), в художественном отделе которого были представлены произведения изобразительного искусства. В последующие годы коллекция живописи пополнялась и расширялась, приобретая вес и авторитет в музейном мире. В 1963 году на базе бывшего отдела музея по постановлению Совета министров РФ открылась Таганрогская картинная галерея, которую в российской прессе называли «малой Третьяковской». В 2003 году галерея была переименована в Таганрогский художественный музей. С 1975 года он располагается в старинном особняке — памятнике архитектуры середины XIX века.

В настоящее время собрание музея насчитывает более 6000 произведений изобразительного искусства, в том числе первоклассные полотна русских мастеров А. Антропова и Ф. Рокотова, И. Айвазовского и В. Тропинина, И. Шишкина и А. Саврасова, И. Репина и В. Сурикова, В. Верещагина и К. Маковского, И. Левитана и К. Коровина.

Социальный ракурс | Новости



ПРЕМИИ — ЛУЧШИМ СТУДЕНТАМ

Персональные стипендии Волжского трубного завода вручены 61 лучшему учащемуся профессионального училища (ПУ) № 35 г. Волжский. Ребятам наградили на ежегодном празднике «Слет отлични-

ков», организованном в рамках программы «Кадровый потенциал».

Между ВТЗ и ПУ № 35 действует Соглашение об оказании благотворительной помощи, по которому предприятие финансирует ряд социальных программ училища — «Образование и здоровье», «Кадровый потенциал», «Развитие материально-технической базы». С 2005 года дополнительную стипендию от ВТЗ получили 577 учащихся. Профучилище № 35 готовит рабочих по одиннадцати профессиям, в том числе «машинист крана», «электрогазосварщик», «слесарь», «станочник» и т.д. За 30 лет училище выпустило более 15 тыс. специалистов. Между ВТЗ и ПУ-35 определены основные направления подготовки, переподготовки и повышения квалификации работников предприятия по рабочим профессиям. За 2008 год в училище прошли обучение и переобучение около 330 работников завода.

МЕДСАНЧАСТЬ ДЛЯ ПЕНСИОНЕРОВ

Синарский трубный завод открыл филиал медико-санитарной части (МСЧ) в городе Каменске-Уральском. Ее услугами могут воспользоваться заводчане, находящиеся на заслуженном отдыхе, и другие пенсионеры города. Медсанчасть оснащена всем необходимым оборудованием для первичного приема, прием ведут врачи-терапевты и специалисты по направлениям.

Открыв филиал медсанчасти, СинТЗ выполнил первоочередную задачу по организации медицинского обслуживания бывших заводчан в шаговой доступности. Как отметила главврач МСЧ Людмила Воронина, теперь около шести тысяч пенсионеров смогут проходить своевременный врачебный осмотр по месту проживания.

В дальнейших планах предприятия — проектные работы по строительству новой заводской поликлиники, соответствующей современным требованиям.



ГОД МОЛОДЕЖИ НА ТАГМЕТЕ

На Таганрогском металлургическом заводе реализуется широкая программа спортивных мероприятий в рамках объявленного в России Года молодежи. С начала года проведены военно-спортивная игра

«Солдат, вперед!», турнир по плаванию на приз П.Е. Осипенко, «Рыцарский турнир» и спартакиада молодежного профсоюзного актива предприятий Таганрога.

В военно-патриотической игре приняли участие работники завода, учащиеся призывного возраста металлургического колледжа и лица. Ребята показали свою силу, ловкость и меткость в пулевой стрельбе, перетягивании каната, в преодолении полосы препятствий. В турнире по плаванию на приз почетного гражданина Таганрога, Лауреата Госпремии СССР, Героя соцтруда, бывшего директора ТАГМЕТА П.Е. Осипенко участвовала молодежь промышленных предприятий города. Команда ТАГМЕТА заняла второе призовое место.

Впервые на заводе прошла спартакиада молодежного профсоюзного актива предприятий города, ее организа-

тором выступила комиссия по работе с молодежью при Ростовском обкоме горно-металлургического профсоюза России. По итогам соревнований первое место заняла команда Таганрогского металлургического колледжа, второе — команда ТАГМЕТА.



new!

ВНИМАНИЕ — КОНКУРС! «НАШИ БАЙКИ»

Конкурсами сотрудников нашей Компании не удивишь — они не только дело свое знают, но и регулярно состязаются у себя на предприятиях в различных конкурсах, демонстрируя силу и ловкость, знания и творческие способности. Но творческий турнир на страницах «Вестника» — это новая традиция, которую мы решили ввести в наш корпоративный журнал.

Итак, «Вестник ТМК» объявляет среди читателей творческий конкурс — «Наши байки»: забавные и курьезные истории из рабочих будней Компании. «Наши байки» — о нас и наших коллегах, о том, что вчера казалось очень серьезным и даже трагичным, а сегодня вызывает улыбку и добрый смех. Есть такая шутка: если у человека нет чувства юмора, у него, по крайней мере, должно быть чувство, что у него его нет. А какое чувство есть у тебя, наш уважаемый читатель?

Ждем ваши байки до 20 июня по электронному адресу pr@tmk-group.com или почтовому: 105062, Москва, ул. Покровка, д. 40, стр. 2а
Дирекция по внешним связям, редакция журнала «Вестник ТМК».



Автор лучшей байки получит **приз**, и мы обязательно расскажем о победителе в следующем номере «Вестника».



Приказом Министерства промышленности и торговли РФ за большой личный вклад в развитие промышленности, многолетний добросовестный труд и в связи с вводом в эксплуатацию новых мощностей удостоен звания «Почетный металлург»

КЛАЧКОВ Александр Анатольевич

Заместитель Генерального директора ТМК – Главный инженер

За многолетний плодотворный и добросовестный труд в Компании удостоен звания «Заслуженный работник ТМК»

МАРЧЕНКО Леонид Григорьевич

Советник Генерального директора ТМК

За высокие производственные показатели и в связи с 8-летием Компании удостоены звания «Заслуженный работник ТМК»

АНТРОПОВ Михаил Анатольевич

наладчик автоматических линий и агрегатных станков цеха СинТЗ по производству труб нефтяного сортамента

БОЙКО Юрий Анатольевич

заместитель директора ТАГМЕТа по качеству

БОНДАРЕВА Галина Ивановна

контролер в производстве черных металлов отдела технического контроля ВТЗ

ДРАУТЕР Аркадий Викторович

машинист крана металлургического производства электросталеплавильного цеха СТЗ

ЗОЛОТОВ Виктор Александрович

вальцовщик стана горячего проката труб трубопрокатного цеха № 1 СТЗ

МАРУСОВ Леонид Николаевич

старший мастер производственного участка трубопрокатного цеха № 1 ВТЗ

ПРОКОПЬЕВ Вячеслав Анатольевич

заместитель начальника электросталеплавильного цеха СТЗ по механооборудованию

СКОРИКОВ Владимир Васильевич

начальник отдела перевозок ВТЗ

СУВОРОВ Александр Дмитриевич

начальник электроцеха СинТЗ

ТИТЕЕВА Татьяна Владимировна

машинист крана металлургического производства копрового цеха ТАГМЕТа

ТРУБЧАНИНОВ Виктор Михайлович

разливщик стали мартеновского цеха ТАГМЕТа

ФЕДЯЕВ Сергей Петрович

наладчик автоматических линий и агрегатных станков трубопрокатного цеха № 2 СинТЗ

17 октября 2008 года.

На ТАГМЕТе заработал трубопрокатный
комплекс с непрерывным станом PQF



ВЕСТНИК **ТМК**

105062, Москва,
ул. Покровка, д. 40, стр. 2а
www.tmk-group.ru