

Трубы общего назначения (горячедеформированные)

Схема основных технологических операций

1 Подготовка заготовки.



2 Ломка заготовки, визуальный контроль.



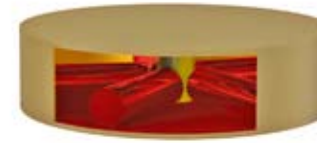
5 Прошивка заготовки в прошивном стане.



6 Раскатка гильз в трубу в раскатном стане.



3 Нагрев заготовки в кольцевой печи.



4 Центровка заготовки.



9 Калибровка труб на трехвалковом калибровочном стане.



10 Редуцирование труб на 12-клетьевом редуцирунокалибровочном стане.



7 Извлечение оправки.



8 Подогрев труб в печи с шагающими балками.



11 Охлаждение труб.



12 Термообработка подшипниковых труб (трубы общего назначения термообрабатываются по требованию Заказчика).



13 Правка труб на правильной машине.



14 Обрезка концов труб на АЛБТС-ПР и станках плазменной резки, торцовка.



15 Контроль качества, обточка подшипниковых труб.



16 Резка труб на мерные длины и вырезка дефектных участков, контроль качества.



17 Складирование.

