

## Бесшовные трубы.

Технологический процесс (линия термообработки на стане PQF®)

- 1 Нагрев заготовки в кольцевой печи



- 2 Прошивка заготовки



- 3 Гидросбив окалины



- 4 Калибровочный стан PQF®



- 5 Повторный нагрев



- 6 Гидросбив



- 7 Редукционно - растяжной стан



- 8 Отрезка концевых участков плети



- 9 Охлаждение



- 10 Пакетная резка



## Технологический процесс (линия производства обсадных труб).

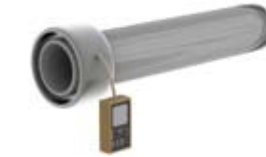
- 1 Шаблонирование



- 2 Термообработка (закалка + отпуск)



- 3 Дефектоскопия



- 4 Визуальный контроль, контроль геометрических параметров.



- 5 Магнитолюминесцентный контроль концов труб.



- 6 Нарезка и контроль резьбы.



- 7 Навинчивание муфт и шаблонирование.



- 8 Гидроиспытания.



- 9 Навинчивание предохранительных деталей.



- 10 Нанесение антикоррозионного покрытия.



- 11 Складирование.



## Технологический процесс (линия производства нефтепроводных труб).

- 1 Визуальный контроль, контроль геометрических параметров.



- 2 Снятие фаски.



- 3 Гидроиспытания.



- 4 Магнитолюминесцентный контроль концов труб.



- 5 Ультразвуковой контроль.



- 6 Нанесение антикоррозионного покрытия (по желанию Заказчика).



- 7 Складирование.

