

Бесшовные трубы

Схема производства бесшовных труб методом горячего прессования.

1 Обточка (для нержавеющей стали).



2 Разрезка заготовок, измерение длины.



3 Сверление.



4 Обработка торцов, снятие фаски, зенкерование.



5 Нагрев в индукционных устройствах.



6 Гидросбив окалины.



7 Нанесение стеклосмазки.



8 Экспандирование на прессе с усилием 650т..



9 Подогрев в индукционных устройствах.



10 Гидросбив окалины.



11 Нанесение стеклосмазки, прессование на прессе 2000 т, обрезка пресс-остатков.



12 Охлаждение.



13 Нормализация (при необходимости).



14 Травление стеклосмазки и окалины.



15 Правка.



16 Резка труб на мерные длины и обрезка концов.



17 Снятие фаски.



18 Ультразвуковой, визуальный контроль.



19 Складирование.

