

Электросварные трубы

Схема основных технологических операций

1 Складирование штрипса.



2 Узел подготовки штрипса.



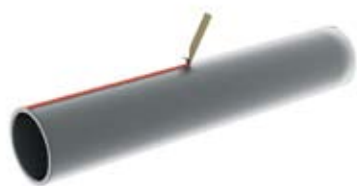
3 Формовка штрипса в трубную заготовку.



4 Сварка труб.



5 Удаление грата.



6 Правка.



7 Нагрев труб в проходной печи.



8 Калибровка, правка труб и профилей.



9 Термообработка труб в индукторах высокой частоты.



10 Редуцирование и калибровка труб.



11 Порезка пилами на мерные длины.



12 Транспортировка, охлаждение и передача труб на поточные линии отделки.



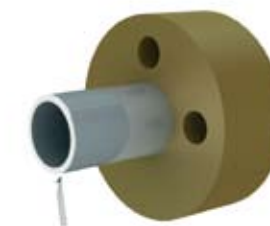
13 Правка труб.



14 Обрезка концов труб.



15 Механическая обработка концов труб (торцовка).



16 Гидроиспытание труб.



17 Инспекция и взвешивание труб.



18 Увязка труб в пакеты.



19 Складирование, хранение и отгрузка труб потребителю.