

Трубы электросварные прямошовные

Технологический процесс производства труб из листа

1 Закладка стандартного листа



2 Фрезеровка листа



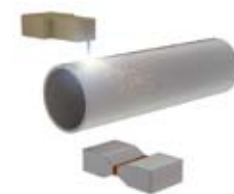
3 Валковая формовка трехвальным способом



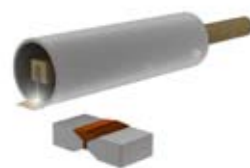
4 Догибка кромок



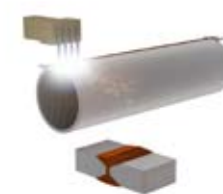
5 Сварка корня шва



6 Сварка внутреннего шва



7 Сварка наружного шва



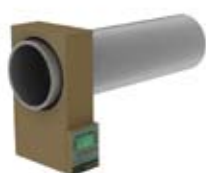
8 Предварительный визуальный контроль



9 Предварительный ультразвуковой контроль



10 Предварительный рентгеновский контроль



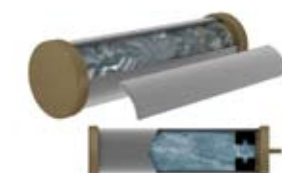
11 Экспандирование



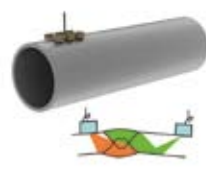
12 Обработка торцов труб



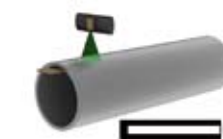
13 Гидроиспытание



14 Ультразвуковой контроль



15 Рентгенография



16 Магнитопорошковый контроль и измерения



17 Инспекционная маркировка



18 Складирование

