



**12 марта 2026 года**

**ПРЕСС-РЕЛИЗ**

**ТМК поставила заказчику первую промышленную партию ТБД с лазерным швом**

Трубная Металлургическая Компания (ТМК) первой в России отгрузила заказчику промышленную партию труб большого диаметра (ТБД), изготовленных с применением технологии гибридной лазерно-дуговой сварки (ГЛДС). Продукция предназначена для ремонта участка магистрального газопровода.

Трубы диаметром 1 420 мм с толщиной стенки 15,7 мм и классом прочности стали К60 поставлены в адрес заказчика — ООО «Газпром трансгаз Сургут» и изготовлены в соответствии с техническими требованиями «Газпрома» на стане ГЛДС, расположенном в цехе «Высота 239» в Челябинске. На трубы нанесено внутреннее гладкостное и наружное монослойное полиэтиленовое покрытие с отличительной для цеха «Высота 239» полосой зеленого цвета, маркирующей трубы, произведенные с применением ГЛДС. Разработка этого нового вида трубной продукции выполнена в рамках Программы научно-технического сотрудничества ТМК и «Газпрома».

«ТМК как компания с мощной научно-технической базой фокусируется на разработке высокотехнологичных решений в интересах наших заказчиков. В ответ на возрастающие потребности рынка в трубах с повышенными эксплуатационными характеристиками специалисты челябинских площадок компании разработали и освоили новую технологию, а также ввели в эксплуатацию уникальный стан для изготовления труб с использованием гибридной лазерно-дуговой сварки», — отметил генеральный директор ТМК Сергей Чикалов.

Разработка технологии ГЛДС продольного шва труб большого диаметра началась на Челябинском трубопрокатном заводе (ЧТПЗ) и продолжилась в Центре сварочных технологий ТМК. Проект по строительству сварочного стана был реализован компанией ТМК Трубопроводные решения (ТМК ТР) и ЧТПЗ. Продукция прошла аттестацию и полный комплекс испытаний, включая лабораторные механические испытания металла, полигонные пневматические и натурные гидравлические испытания.

Технология позволяет сваривать трубы из стали класса прочности вплоть до X120. ТБД, изготовленные таким способом, обладают рядом преимуществ: высокой несущей способностью, минимальными отклонениями в геометрических параметрах, а также равномерными прочностными и вязкопластичными характеристиками — свойства сварного шва приближены к основному металлу трубы. Такие характеристики обеспечивают максимальную надежность работы трубопроводов на участках с повышенной сейсмической активностью и в зонах сверхнизких температур.



## ТРУБНАЯ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКАЯ КОМПАНИЯ

**ТМК** ([www.tmk-group.ru](http://www.tmk-group.ru)) — промышленно-инжиниринговая компания, ведущий поставщик трубных решений и сопутствующих сервисов. ТМК изготавливает стальные трубы, включая трубы из специальных сталей и сплавов, трубопроводные системы и другую продукцию для энергетической и химической промышленности, машиностроения, строительства и других отраслей. Компания также производит сложное оборудование для энергетического комплекса и изделия тяжелого машиностроения, реализуя инфраструктурные проекты «под ключ». Предприятия в составе ТМК обеспечивают комплексный сервис по ремонту труб, нарезке резьбы, управлению складскими запасами, нанесению изоляции и сопровождению спусков. Компания совершенствует свои научно-технические компетенции и ведет разработку передовых решений на базе собственных исследовательских центров в Москве и Челябинске. Акции ТМК обращаются на Московской бирже.

Пресс-служба ПАО «ТМК»: тел. +7 (495) 775-76-00, e-mail: [pr@tmk-group.com](mailto:pr@tmk-group.com)